

# Wash Primer 133

Technical Data Sheet: 913-97  
**P1331**

## 1. Introduction

ALEXSEAL® Wash Primer 133 est un primaire bi-composant au chromate de zinc à base de résine vinylique utilisé comme inhibiteur de corrosion et comme promoteur d'adhérence pour les substrats métalliques comme l'aluminium anodisé, les inox et les aciers galvanisés.

## 2. Domaine d'application

ALEXSEAL® Wash Primer 133 est formulé pour apprêter et protéger les surfaces métalliques usages ou récentes avant application de laques de finition ou de primaire de finitions. Ce produit convient idéalement pour les pièces de mât, pièces et petites surfaces métalliques ne nécessitant pas d'enduits. Suivant l'application finale, il peut être directement recouvert par un primaire ou une laque de finition. Wash Primer 133 peut être utilisé au dessus ou au dessous de la ligne de flottaison.

## 3. Couleur

Couleur du mélange: Vert-Jaune  
Base: Vert-Jaune  
Durcisseur: transparent

## 4. Pouvoir couvrant

Taux de solide (en volume) catalysé sans dilution: 12 %.

*Note: les taux de pouvoir couvrant sont calculés sur le total base durcisseur. Le diluant est ajouté en tant que pourcentage de la quantité totale base et durcisseur.*

	m <sup>2</sup> / litre	m <sup>2</sup> / gal	sq. ft. / gal	Epaisseur sèche recommandée µm (mils)
<b>Rendement théorique</b>	15	57	633	8 (0.3)
<b>Rendement pratique</b>				
Pistolet conventionnel	7.5	28.6	308	8 (0.3)
Pistolet basse pression (HVLP)	8.6	33	354	8 (0.3)
Brosse / rouleau et Airmix	12.9	50	530	8 (0.3)

## 5. Préparation de surface

Le support doit être propre, sec et exempt de poussières, graisses, huiles ou autres contaminants.

ALEXSEAL® Wash Primer 133 peut être appliqué directement sur des surfaces Aluminium ou Acier nettoyées et préparées avec soin.

Afin d'obtenir un résultat optimal en adhérence et performance, la préparation de surface est primordiale:

**Acier** La préparation doit se faire par sablage afin d'obtenir un métal blanc, Sa2.5 (SSPC – SP10 - 85) ou par ponçage avec un grain de P36 à P 60 pour obtenir un état de surface de rugosité de 50 - 100 microns.

### Aluminium

Pour une application directe de laque sur Wash Primer, la surface doit être poncée au P180- P 220.

Pour une application de primaire de finition 442 directement sur Wash Primer 133, la surface doit être poncée au P80- P180.

Alumiprep® doit être utilisé pour nettoyer la surface avant application du Wash Primer 133 .

NE PAS UTILISER de traitement Alodine® en sous couche du Wash Primer 133 (utiliser dans ce cas la gamme primaire: 135,156 or 161.)

N'hésitez pas à contacter votre représentant Alexseal pour discuter des différentes options de pré-traitements envisageables avant application de Wash Primer 133.

## 6. Dénominations commerciales

Base	P1331	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Yellow
Durcisseur	C1334	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Converter
Diluant	R1338	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Reducer

## 7. Rapport de mélange

4 parts en volume	P1331	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Base
1 part en volume	C1334	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Converter

**Pour un usage professionnel uniquement Page 1 sur 2**

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit révision 2017

# Wash Primer 133

Technical Data Sheet: 913-97  
**P1331**

2 part en volume R1338 ALEXSEAL® Wash Primer 133 Reducer  
Dilution : 4 : 1 : 2 = 50% (application pistolet)

**Note: N'utiliser que le diluant spécifié R1338 au rapport de mélange indiqués ci-dessus.**

- 8. Paramètres d'application**
- Viscosité DIN 4 (Zahn #2): approx. 15-30 sec (xx sec)  
 Diamètre Buse Pot sous pression: 1.0 à 1.4 mm (0.040 to 0.059) - Conventiennel & HVLP  
 Diamètre Buse – Pistolet à gravité: 1.6 mm (0.060) - Conventiennel & HVLP  
 Pression air atomization: 3.0 to 3.5 bar (43 to 51 PSI) - Conventiennel & HVLP  
 Pression produit pot sous pression: 0.7 to 1.5 bar (10 to 15 PSI) - Conventiennel & HVLP  
 Airmix : 0.18 to 0.28 mm (0.007 to 0.011)  
 Inlet pressure 3.0 to 5.0 bar (42 to 70 PSI)
- Pistolet Appliquer une passe croisée pour obtention d'une épaisseur de film sec (DFT) de 6 à 12 microns (0.25 - 0.5 mil). Epaisseur minimale recommandée sèche (DFT): 6 microns (0.25 mil). Epaisseur sèche (DFT max) maximale recommandée par couche: 12 microns (0.5 mil). Attention – dû aux caractéristiques du produit , une épaisseur mouillée n'est pas mesurable – Assurez vous d'avoir une couche uniforme.
- Rouleau Seulement pour réparation et pour traitement de petites surfaces.
- NOTE IMPORTANTE: Ne pas appliquer ce produit à des épaisseurs supérieures au maximum recommandé. Assurez-vous d'avoir un film uniforme.

## 9. Durée de vie du mélange et temps de séchage

Conditions d'application optimales - min. 15°C (60°F) 40% RH, jusqu'à un max de 30°C (85°F) 80% RH

Temperature	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Temps de séchage Max
Durée de vie du produit - approx.	12 hrs	12 hrs	12 hrs	12 hrs	N/A
Hors poussière au bout de:	15 min	15 min	10 min	10 min	
Masquable au bout de:	30 min	30 min	30 min	30 min	N/A
Film totalement réticulé	2 jours	2 jours	1 jour	1 jour	N/A
Surcouchage par un autre produit type 161, 357, 442 et 501 au bout de: Ponçage nécessaire au delà du temps de séchage Max.	4 hrs minimum	4 hrs minimum	3 hrs minimum	3 hrs minimum	6 hrs maximum

A noter : Les indications des durées minimum et maximum du tableau ci-dessus sont approximatives. Les durées exactes avant masquage, surcouchage, application et séchage varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect, la quantité et/ou le choix de durcisseur, ainsi que l'épaisseur de chaque couche. Pour la phase de séchage, il faut une température minimum de 15°C. Température idéale : 25°C. Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

<b>10. Conditionnement</b>	P1331	ALEXSEAL® Wash Primer 133, Yellow	1 QT
	C1334	ALEXSEAL® Wash Primer 133, Converter	7 Oz
	R1338	ALEXSEAL® Wash Primer 133 Reducer	1 QT

**Pour un usage professionnel uniquement Page 2 sur 2**

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit révision 2017