

Non Skid

Fiche technique : 907-41
A5003 / A5007

- 1. Introduction** ALEXSEAL® Non Skid a été spécialement conçu pour obtenir des textures antidérapantes.
- 2. Domaine d'application** Surfaces sur lesquelles des propriétés antidérapantes sont nécessaires.
- 3. Couleur** Transparent
- 4. Pouvoir couvrant** Identique à celui d'ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, voir fiche technique des T series pour plus de détails.
- 5. Préparation du support** Identique à celle d'ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, voir fiche technique des T series pour plus de détails.
- 6. Dénominations commerciales**
- | | | |
|-------------------------|-------|-----------------------------|
| Non Skid Grain Fin | A5003 | ALEXSEAL® Non Skid Fin |
| Non Skid Grain Grossier | A5007 | ALEXSEAL® Non Skid Grossier |

7. Rapport de mélange

Pulvérisation :	1 part en volume	T	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base)
	1 part en volume	C5051	ALEXSEAL® Top Coat Spray Converter
	12 à 20 % en volume	R	ALEXSEAL® Topcoat Reducer (Voir liste)
	Exemple : 1:1:1/4 = dilution de 12,5 %		
Brosse et Rouleau :	2 parts en volume	T	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base)
	1 part en volume	C5012	ALEXSEAL® Topcoat Brush Converter
	16 % en volume	R5015	ALEXSEAL® Topcoat Brush Reducer
	Exemple : 2:1:1/2 = dilution de 16 %		

La texture de la finition antidérapante peut être modifiée en mélangeant ALEXSEAL® Non Skid Gain fin et ALEXSEAL® Non Skid Grain grossier. Afin de visualiser l'effet, il est recommandé d'effectuer un essai sur une petite surface.

Exemple afin de réaliser un effet antidérapant moyen 1 Part d'ALEXSEAL® Non Skid Grain grossier + 1 Part d'ALEXSEAL® Non Skid Grain fin

- Pulvérisation :** Pour 1 Gallon US de laque mélangée, ajouter 1 - 1¹/₂ Quart US Gallon d'ALEXSEAL® Non Skid
- Brosse et Rouleau :** Pour 1 Gallon US de laque mélangée, ajouter 0.8 - 1 Quart US Gallon d'ALEXSEAL® Non Skid
- Manuellement :** Comme requis ALEXSEAL® Non Skid

8. Paramètres d'application

Voir Fiche Technique d'ALEXSEAL® Premium Topcoat 501

Application par pulvérisation : Ajouter ALEXSEAL® Non Skid au mélange Base + Durcisseur et appliquer par pulvérisation en passes croisées.
 (Dimension buse de 1,5 à 1,8 mm, 0,05 à 0,07 pouces)

Application à la brosse/au rouleau : Ajouter ALEXSEAL® Non Skid au mélange Base+ Durcisseur et appliquer à la brosse ou au rouleau.

Manuellement : Appliquer le mélange Base + Durcisseur sur la zone souhaitée au rouleau ou à la brosse. ALEXSEAL® Non Skid peut être saupoudré sur le film de peinture. Laisser complètement sécher pour une bonne pénétration de la couche de finition. Appliquer d'autres couches de finition avec ALEXSEAL® Premium Topcoat 501. Pour certaines applications, deux couches de finition seront nécessaires.

Pour un usage professionnel uniquement Page 1 sur 2

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit révision avril 2017

Non Skid

Fiche technique : 907-41
A5003 / A5007

9. Durée de vie du mélange et temps de séchage : Conditions d'application optimales : min. 15°C 40 % RH, jusqu'à un max. de 30°C 80 % RH

Voir fiche technique pour ALEXSEAL® Premium Topcoat 501

10. Conditionnement	A5003	ALEXSEAL® Non Skid Fin	1/2 Gal (1.98 lb.)
	A5007	ALEXSEAL® Non Skid Grossier	1/2 Gal (1.98 lb.)

Pour un usage professionnel uniquement Page 2 sur 2

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit révision avril 2017