

Waterborne Topcoat

Hoja de datos técnicos:
342-52 / W series

- 1. Introducción** El ALEXSEAL® Waterborne Topcoat es una pintura de dos componentes que pueda reducir con agua y ha sido desarrollado de un base de tecnología de poliuretano.
- Después de endurecer, el ALEXSEAL Waterborne Topcoat ofrece un brillo y una estabilidad de color excelentes, incluso en condiciones climáticas extremas. Adicionalmente el material es muy resistente a la abrasión, a los químicos, a rayar, a los solventes, a los agentes de refrigerante sintético y a los lubricantes hidráulicos.
- 2. Campos de aplicación** El ALEXSEAL® Waterborne Topcoat se utiliza en los cuartos de mecánicos y las taquillas y también en otros sustratos que esta apropiando o esta necesario para un producto de pintura transmitida a través del agua o reducida con agua.
- 3. Color** El ALEXSEAL® Waterborne Topcoat está disponible en colores blancos estándar de fábrica.
- 4. Cobertura** Cobertura del ALEXSEAL® Waterborne Topcoat al aplicar 2 capas o pincelados en el mismo periodo de aplicación.
- Volumen de sólidos catalizador sin reducción: 36 %.
- Teórico:** 12 m² / l (un galón cubre 484 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 50 micrones. (2 mils).
- Práctico:** **Equipo vaporizador de aire convencional:** 7,2 m² / l (un galón cubre 293 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 50 micrones (2 mils).
Equipo vaporizador de aire HVLP: 4,5 m² / l (un galón cubre 339 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 50 micrones (2 mils).
Equipo vaporizador sin aire y brocha / rodillo: 12 m² / l (un galón cubre 484 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 50 micrones (2 mils).
- 5. Tratamiento previo** El sustrato debe hacer limpio, seco y sin polvo ni lubricante. A causa de las buenas características de adhesión, el ALEXSEAL® Waterborne Topcoat pueda aplicarle directamente a la fibra de vidrio.
- 6. Marcas registradas**
- | | | |
|---------------|----------------|---|
| Material base | W.... | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Color base) |
| Transformador | C9929 | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter |
| Reductor | Agua Destilado | (Distilled Water) |
- 7. Proporción de mezcla**
- | | | | |
|--------------|--|----------------|---|
| Vaporizador: | 4 partes por volumen | W.... | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Color base) |
| | 1 parte por volumen | C9929 | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter |
| | De 10 hasta 15 % por volumen | Agua Destilado | (Distilled Water) |
| | Ejemplo: 4 : 1 : ½ hasta ¼ = reducción de 0 hasta 10 % | | |
- | | | | |
|-------------------|--|----------------|---|
| Brocha y rodillo: | 4 partes por volumen | W.... | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Color base) |
| | 1 parte por volumen | C9929 | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter |
| | De 0 hasta 10 % por volumen | Agua Destilado | (Distilled Water) |
| | Ejemplo: 4 : 1 : 0 hasta ½ = reducción de 0 a 10 % | | |
- Mezcla ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Base y ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter usando una batidoras de alta velocidad para aproximadamente 2 minutos. Después de hacerlo, cambia la viscosidad por añadir el agua a la mezcla.

Únicamente para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008

Waterborne Topcoat

Hoja de datos técnicos:
342-52 / W series

8. Aplicación

Viscosidad (DIN4) aprox. de 60 seg.
 Tamaño de la boquilla de fluidos De 1,2 a 1,6 mm (0.046 a 0.060) Convencional y HVLP
 Presión de atomización De 3,0 a 3,5 bares (42 a 50 PSI) Convencional y HVLP
 Presión del recipiente del mezcla De 0,7 a 1,5 bares (10 a 20 PSI) Convencional y HVLP

Aplicación con vaporizador: Aplique 2 capas hasta alcanzar un grosor total de pintura húmeda (WFT) de 60 -80 micrones (1,2 – 1,6 mils) por capa. Permita un tiempo de secado inmediato de 20 a 60 minutos entre cada capa. Con esto, se conseguirá un grosor de pintura seca (DFT) de 30 – 40 micrones (1,2 – 1,6 mils) para una aplicación de 2 capas. El grosor de pintura máximo recomendado durante una aplicación con vaporizador es de 2 capas con un total de 60 - 80 micrones (2,5 - 3 mils) WFT o 30 - 40 micrones DFT (1,2 – 1,6 mils).

Aplicación con brocha/rodillo: Aplique 2 capas hasta alcanzar un grosor total de pintura húmeda (WFT) de 60 - 80 micrones (1,2 – 1,6 mils) por capa. Cada capa debe secarse completamente, 12 - 24 hrs. Lijar entre capas con lija con granos de 320 - 400. Con esto se conseguirá un grosor de pintura seca (DFT) de 30 - 40 micrones (1,2 – 1,6 mils) con una aplicación de 2 capas. El grosor de pintura máximo recomendado durante una aplicación es de 2 capas con un total de 60 - 80 micrones (2,5 - 3 mils) WFT o 30 - 40 micrones DFT (1,2 – 1,6 mils).

9. Duración de la mezcla en el recipiente y el tiempo secado

Temperatura para un tiempo mínimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tiempo máx.
Duración de la mezcla en el recipiente – aprox.	2 - 3 horas	2 - 3 hrs.	2 hrs.	1 ½ hrs.	N/A
Sin polvo a la humedad relativa de 60%	4 horas	3 hrs.	2 hrs	1 hr	N/A
Secado completo	26 hrs	24 hrs	18 hrs	12 hrs	N/A
Completamente endurecido	21 días	18 días	14 días	12 días	N/A
Recubrimiento después del no esta pegajoso con ALEXSEAL® Waterborne Topcoat	90 min.	60 min.	60 min.	60 min.	24 hrs.
Recubrimiento con otro producto. Es necesaria que prepararle con lija.	24 hrs	24 hrs	18 hrs	12 hrs	N/A
Nota: La tabla de arriba informa del tiempo mínimo y máximo aproximado. La temperatura de la superficie, el flujo de aire, la luz solar directa o indirecta, la humedad, y el grosor de la pintura aplicada influirán a los tiempos reales durante la aplicación.					
Temperatura mínima durante la fase de secado: 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25°C (77°F). Humedad relativa de 30 hasta 70 %.					

10. Embalaje

W.... ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Color base) 1 GAL.
 C9929 ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter 1 QT.

Únicamente para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008