

Suede Primer 701

Hoja de datos técnicos:
P7492 / P7473 / P7478

- 1. Introducción** El ALEXSEAL® Suede Primer 701 es un imprimador de epoxi y de dos partes. En total con ALEXSEAL® Suede Coating 702, el producto final hace características excelentes de adhesión sobre muchos sustratos incluir poliamida y plásticos establecidos térmicos y también metálicos varios.
- 2. Campos de aplicación** A causa de las características de secado rápido de ALEXSEAL® Suede Primer 701, el es ideal para acabar otra vez con ALEXSEAL® Suede Coating 702 sin lijar. Este método secado rápido de aplicación reduciré el tiempo necesitado para imprimador y pintar los partes para útiles varios de yates.
- 3. Color** Blanco, Gris, y Antracita. A causa de las características de ALEXSEAL® Suede Coating 702, el color del imprimador debe estar el mismo al color de acabado final (Use un imprimador claro debajo de un acabado final claro.) Lea la tarjeta de color para ALEXSEAL® Suede Coating 702 para que aprender el color apropiado del imprimador
- 4. Cobertura**
Cobertura del ALEXSEAL® Suede Primer 701 durante una aplicación:
- Teórico:** 8 m² / l (un litro cubre 86 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 20 a 30 micrones. (1 mil).
- Práctico:**
Equipo vaporizador de aire convencional: 4,8 m² / l (un litro cubre 52 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 25 micrones (1 mil).
Equipo vaporizador de aire HVLP: 6 m² / l (un litro cubre 65 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 25 micrones (1 mil).
- 5. Tratamiento previo del sustrato**
El sustrato debe hacerse limpio, seco y sin polvo ni lubricante. Para conseguir una adhesión
Para conseguir una adhesión y realización optimo, ALEXSEAL® Suede Coating 702 se debe aplicar siempre sobre el ALEXSEAL® Suede Primer 701, (el imprimador) en el color apropiado. (Lea la tarjeta del color o la lista de precios para escoger el color de imprimador apropiado.)

Por los varios plásticos y los muchos métodos de aplicación, unas pruebas de aplicación se deben completar sobre un poco área de su sustrato antes de la aplicación primera y producción final para que aprender cual reductor se debe utilizar en su aplicación especifica y para que aprender las características del sustrato y de la adhesión de su mezcla.
- 6. Marcas registradas**
- | | |
|-------------------|--|
| Material base | P7492 ALEXSEAL® Suede Primer 701 Blanco
P7473 ALEXSEAL® Suede Primer 701 Gris
P7478 ALEXSEAL® Suede Primer 701 Antracita |
| Convertidor | C7451 ALEXSEAL® Suede Primer 701 Converter |
| Reductor estándar | R7097 ALEXSEAL® Suede Reducer 702/701 Standard |
| Reductor lento | R7093 ALEXSEAL® Suede Reducer 702/701 Slow |
- 7. Proporción de mezcla**
- | | |
|--------------------------|--|
| 7 partes por volumen | P### ALEXSEAL® Suede Coating 701 |
| 1 parte por volumen | C7451 ALEXSEAL® Suede Primer 701 Converter |
| De 25 a 35 % por volumen | R7097 ALEXSEAL® Suede Reducer 702/701 Standard
o R7093 ALEXSEAL® Suede Reducer 702/701 Slow |
- Ejemplo: 7 : 1 : 1¼ hasta 2½ = 25 hasta 35% reducción (vol.)

Únicamente para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008

Suede Primer 701

Hoja de datos técnicos:
P7492 / P7473 / P7478

8. Aplicación	<p>Viscosidad (DIN 53211-4) aprox. de 20 segundos ± 2 segundos</p> <p>Tamaño de la boquilla de fluidos De 1,2 a 1,5 mm (0.046 a 0.055)</p> <p>Presión de atomización De 3,0 a 4,0 bares (42 a 56 PSI)</p> <p>Presión del recipiente del mezcla De 0,7 a 1,5 bares (10 a 20 PSI)</p>
Aplicación por vaporizador:	<p>Aplique 1 capa hasta alcanzar un grosor total de pintura húmeda (WFT) de 50 micrones (2 mils) por capa. Con esto se conseguirá un grosor de pintura seca (DFT) de 25 micrones (1 mil) por una aplicación. El grosor de pintura máximo recomendado durante una aplicación por vaporizador es un grosor de pintura húmeda (WFT) de 50 micrones (2 mils) o un grosor de pintura seca (DFT) de 25 micrones (2 mils). Una aplicación de una capa enfadada seguirá un acabado más uniforme.</p>

9. Duración de la mezcla en el recipiente y el tiempo secado

Temperatura para un tiempo mínimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tiempo máx.
Duración de la mezcla en el recipiente – aprox.	3 horas máx.	3 horas máx.	3 horas máx.	2 horas máx.	N/A
Sin polvo	1 hora	45 min.	30 min.	30 min.	N/A
Secado completo	4 - 5 hrs.	3 - 4 hrs.	2 - 3 hrs.	2 hrs.	N/A
Completamente endurecido	36 horas	30 horas	24 horas	18 horas	N/A
Recubrimiento con ALEXSEAL® Suede Coating 702	60 min.	30 min.	15 min.	15 min.	24 horas

Nota: La tabla de arriba informa del tiempo mínimo y máximo aproximado. La temperatura de la superficie, el flujo de aire, la luz solar directa o indirecta, la opción de velocidad del reductor y el grosor de la pintura aplicada influirán a los tiempos reales durante la aplicación.

Temperatura mínima durante la fase de secado: 15°C (60°F) y la humedad relativa debe estar menos de 50%.
Temperatura ideal: 25°C (77°F).

Para que conseguir adhesión óptimo entre de ALEXSEAL® Suede Coating 702 y ALEXSEAL® Suede Primer 701, el imprimador debe recubrimiento con ALEXSEAL® Suede Coating 702 antes del pasado de 24 horas.

10. Embalaje	<p>P7492 ALEXSEAL® Suede Primer 701, White (Blanco) 0,86 L</p> <p>P7473 ALEXSEAL® Suede Primer 701, Gray (Gris) 0,86 L</p> <p>P7478 ALEXSEAL® Suede Primer 701, Anthracite (Antracita) 0,86 L</p> <p>C7451 ALEXSEAL® Suede Primer 701 Converter 0,123 L</p> <p>R7097 ALEXSEAL® Suede Reducer 702/701 Standard 1 L</p> <p>R7093 ALEXSEAL® Suede Reducer 702/701 Slow 1 L</p>
---------------------	---

Únicamente para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008