

Suede Coating 702

Hoja de datos técnicos:
450-22 / S series

- 1. Introducción** El ALEXSEAL[®] Suede Coating 702 es un acabado decorativo duradero y lujoso por yates. El mate acabado es elástico y único y ofrece una apariencia que mirar y tocar como ante o cabritilla. El producto se puede usar en varios componentes de los yates. A causa de las características únicas de aplicación del producto, se recomendó aplicar esta pintura en partes separables en caso de necesitar las reparaciones. Por la facilidad de aplicación en más de los sustratos, incluyen plástico y vinilo, el producto es ideal para entornos de producción.
- 2. Campos de aplicación** A causa de la característica decorativa y campos de color, El ALEXSEAL[®] Suede Coating 702 es apropiado para productos utilitos de alta calidad como los interiores de coches, aeroplanos y yates; muebles; maquinas de oficina; computadoras y otros productos electrónicos; productos de iluminación; instrumentos ópticos; y paneles de interruptores. Las características de no brillar de ALEXSEAL[®] Suede Coating 702 causa ser apropiado para usar como un acabado funcional (por ejemplo, esferas de instrumentas, indicadores, paneles de interruptores y otras partes separables que no brillar).
- 3. Color** Lea la tarjeta de color para ALEXSEAL[®] Suede Coating 702. A causa de las características de ALEXSEAL[®] Suede Coating 702, habría desviación de color de lote a lote.
- 4. Cobertura** La cobertura del ALEXSEAL[®] Suede Coating 702 por un periodo de aplicación:
- Teórico:** 5 m² / l (un litro cubre 54 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 50 - 75 micrones. (2 - 3 mils).
- Práctico:** **Equipo vaporizador de aire convencional:** 3 m² / l (un litro cubre 32 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 50 - 75 micrones (2 - 3 mils).
Equipo vaporizador de aire HVLP: 3,8 m² / l (un litro cubre 41 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 50 - 75 micrones (2 - 3 mils).
- 5. Tratamiento previo del sustrato** El sustrato debe hacerse limpio, seco y sin polvo ni lubricante. Para conseguir una adhesión
- Para conseguir una adhesión y realización, ALEXSEAL[®] Suede Coating 702 se debe aplicar siempre sobre el ALEXSEAL[®] Suede Primer 701, (el imprimador) en el color apropiado. (Lea la tarjeta del color o la lista de precios para escoger el color apropiado.)
- Porque los varios plásticos y los muchos métodos de aplicación, unas pruebas de aplicación se deben completar antes de aplicar y producir para que probar el superficie del sustrato y sus características de adhesión. Unas pruebas se deben completar para descubrir el reductor necesario.
- 6. Marcas registradas**
- | | | |
|-------------------|-------|--|
| Material base | S.... | ALEXSEAL [®] Suede Coating 702 (Color base) |
| Convertidor | C7752 | ALEXSEAL [®] Suede Coating 702 Converter |
| Reductor estándar | R7097 | ALEXSEAL [®] Suede Reducer 702/201 Standard |
| Reductor lento | R7093 | ALEXSEAL [®] Suede Reducer 702/701 Slow |
- 7. Proporción de mezcla**
- | | | |
|--------------------------|---------|--|
| 7 partes por volumen | S.... | ALEXSEAL [®] Suede Coating 702 (Color base) |
| 1 parte por volumen | C7752 | ALEXSEAL [®] Suede Coating 702 Converter |
| De 10 a 20 % por volumen | R7097 | ALEXSEAL [®] Suede Reducer 702/701 Standard |
| | o R7093 | ALEXSEAL [®] Suede Reducer 702/701 Slow |
- Ejemplo: 7 : 1 : ¾ hasta 1 ½ = 10 hasta 20% reducción (vol.)

Únicamente para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008

Suede Coating 702

Hoja de datos técnicos:
450-22 / S series

8. Aplicación	Viscosidad (DIN 53211-4)	aprox. de 50 a 60 segundos
	Tamaño de la boquilla de fluidos	De 1,4 a 1,8 mm (0,055 a 0,070)
	Presión de atomización	De 3,0 a 4,0 bares (42 a 56 PSI)
	Presión del recipiente del mezcla	De 0,7 a 1,5 bares (10 a 20 PSI)

Aplicación con vaporizador: Aplique 1 capa hasta alcanzar un grosor total de pintura húmeda (WFT) de 100 a 125 micrones (4 – 5 mils) por capa. Con esto se conseguirá un grosor de pintura seca (DFT) de 50 a 75 micrones (2 a 3 mils) por una aplicación. El grosor de pintura máximo recomendado durante una aplicación por vaporizador es un grosor de pintura húmeda (WFT) de 125 micrones (5 mils) o un grosor de pintura seca (DFT) de 75 micrones (3 mils). Una aplicación de una capa enfadada seguirá un acabado más uniforme. ALEXSEAL® Suede Coating 702 debe aparecer lustroso o fresco inmediatamente después de aplicar. El secaré hasta un acabado mate. Las superficies largas puedan necesitar el reductor lento.

9. Duración de la mezcla en el recipiente y el tiempo secado

Temperatura para un tiempo mínimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tiempo máx.
Duración de la mezcla en el recipiente – aprox.	90 minutos	60 min	55 min	45 min	90 min
Sin polvo	45 min	30 min	15 - 30 min	15 min	N/A
Secado completo	6 hrs	4 hrs	2-3 hrs	2 hrs	N/A
Completamente endurecido	5 días	4 días	2 - 3 días	2 días	N/A

Nota: La tabla de arriba informa del tiempo mínimo y máximo aproximado. La temperatura de la superficie, el flujo de aire, la luz solar directa o indirecta, la opción de velocidad del reductor y el grosor de la pintura aplicada influirán a los tiempos reales durante la aplicación.

Los parámetros de secado pueden ajustarse utilizando ALEXSEAL® Suede Reducers. Temperatura mínima durante la fase de secado: 15°C (60°F) y la humedad relativa debe estar menos de 50%.. Temperatura ideal: 25°C (77°F). Para aplicaciones sobre áreas largas, R7093 ALEXSEAL® Suede Reducer Slow (reductor lento) se recomendó.

10. Embalaje	S.... ALEXSEAL® Suede Coating 702 (Color base)	0,89 L
	C7752 ALEXSEAL® Suede Coating 702 Converter	0,13 L
	R7097 ALEXSEAL® Suede Reducer 702/701 Standard	1 L
	R7093 ALEXSEAL® Suede Reducer 702/701 Slow	1 L

NOTA IMPORTANTE

Consistencia de color: ALEXSEAL® Suede Coating 702 ofrece opciones de muchos colores. A causa del acabado único del producto, debe anticipar desviación de color. Desviaciones de color de lote a lote no se puede evitar.

Reparaciones Menores: El producto se debe aplicar solamente a partes y paneles separables para que pueda reparar más fácil estos partes en el futuro. Desviaciones de color y acabado se pueda aparecer cuando reparaciones menores se trata con el producto. Se recomendó recubrir el parte total si reparaciones son necesario. Los resultados de la aplicación se puedan influenciar por el técnico de pintar de cada aplicador.

Pigmentación: En vez de los pigmentaciones de mineral o orgánico, cuentas de polímero de colores diferentes se utilizo en el producción de ALEXSEAL® Suede Coating 702. A causa del tamaño de las cuentas, pueda ver las cuentas como partícula individual en el acabado seco. Esta apariencia de variaciones de cuentas es la razón que reparaciones menores de esta pintura son difícil.

Para que verificar el color, textura y acabado final, un aplicación del producto en paneles pruebas es muy recomendado antes de comenzar el proyecto.

Únicamente para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008