

# Protective Primer 161

Hoja de datos técnicos: 153-60  
**P1610 / P1613 / P1615**

## 1. Introducción

ALEXSEAL® Protective Primer 161 es una imprimación epoxy. Gracias a los inhibidores de corrosión específicos y una combinación de agentes aglutinantes de resina epoxy, esta imprimación ofrece una excelente aceleración de la adhesión sobre todos los sustratos además de protección anti-corrosión en sustratos de acero y aluminio. Los largos periodos para una nueva aplicación del ALEXSEAL® Protective Primer 161 permite un proceso económico de aplicación. Después de secar, el ALEXSEAL® Protective Primer 161 es el acelerador de adhesión ideal para la aplicación de capas adicionales de productos ALEXSEAL®.

## 2. Ámbito de aplicación

El ALEXSEAL® Protective Primer 161 se usa para la mejora de la protección anti-corrosión y de la adhesión sobre sustratos de acero y aluminio, tanto por encima como por debajo de la línea de flotación.

## 3. Color

Color de la mezcla: Blanco / Gris / Amarillo  
 Material base: Blanco / Gris / Amarillo  
 Catalizador: Transparente

## 4. Cobertura

Sólidos por volumen catalizados sin disolvente: 48 %

*Nota: el rendimiento se han calculado para la base y el catalizador. El disolvente se añade como porcentaje de la cantidad total de base+catalizador.*

	m <sup>2</sup> / litro	m <sup>2</sup> / galón	Piés <sup>2</sup> / galón	Rec. DTF en µm (milésimas)
<b>Teórico</b>	4,8	18	196	100 ( 4 )
<b>Práctico</b>				
Aplicación por aire convencional	2.4	9.2	100	100 ( 4 )
Aplicación con HVLP	2.6	10.2	110	100 ( 4 )
Equipo 'airless'	2.9	11.2	120	100 (4)
Brocha / Rodillo	3.5	13.2	142	100 (4)

## 5. Preparación del sustrato

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceite y otro tipo de contaminación.

ALEXSEAL® Protective Primer 161 se aplica directamente sobre el sustrato bien limpio y preparado (idealmente antes de transcurridas 6 horas). Para lograr una óptima adhesión y un funcionamiento correcto:

**Acero** Debería prepararlo puliéndolo con chorro de arena hasta obtener casi el metal blanco, SA 2.5 (SSPC – SP10 - 85) o granalla de grado 36 a 40 para un perfil de 50 - 100 micras (2 - 4 milésimas).

**Aluminio** debería pulirlo con chorro de arena o con granalla (grano 36 a 60) hasta obtener aluminio limpio brillante con un perfil de 50 - 100 micras (2 - 4 milésimas).

El ALEXSEAL® Protective Primer 161 puede aplicarse como imprimación de sujeción antes de una aplicación de enmasillado sobre láminas de gel-coat y resina de poliéster. El gel-coat debe lijarse con grano 80-100. La fibra de vidrio debería lijarse con grano 36-60 o con chorro de arena. La superficie y el fondo de cualquier perfil deberían quedar mates y desgastados, sin puntos brillantes.

## 6. Nombres comerciales

Material base	P1610	ALEXSEAL® Protective Primer 161 White
	P1613	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Gray
	P1615	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Yellow
Catalizador	C1617	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter
Disolvente	R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer

**Sólo para uso profesional**

**Página 1 de 2**

La información contenida en esta hoja de datos se basa en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesaria una revisión por parte de usuario de los datos que son su objetivo, debido a las diversas posibilidades de procesamiento y aplicación. Revisión abril 2017

# Protective Primer 161

Hoja de datos técnicos: 153-60  
**P1610 / P1613 / P1615**

**7. Proporción de mezcla**      6 partes por volumen      P.....      ALEXSEAL® Protective Primer 161 Base  
    1 parte por volumen      C1617      ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter  
    5 - 10% (vol.) de reducción R4042      ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer

Ejemplo: 6 : 1 : 1/2 = 7 % de disolvente

**8. Aplicación**

La cantidad de disolvente necesario puede variar según las condiciones de aplicación.

Viscosidad      Zahn n°2: ≈ 80 seg., boquilla DIN 4 de 4mm: ≈ 70 seg  
 Tamaño boquilla Pistola gravedad      1.8 – 2.5 mm (0.071 to 0.098) - Convencional y HVLP  
 Tamaño boquilla pulverización      1,6 mm (0,60) - Convencional y HVLP  
 Tamaño boquilla pulverización calderín      1,4 a 1,6 mm (0,055 a 0,063) - Convencional y HVLP  
 Presión de atomización      2,0 a 4,0 bares (30 a 60 PSI) - Convencional y HVLP  
 Presión del calderín      0,7 a 1,5 bares (10 a 22 PSI) - Convencional y HVLP  
 Equipo 'airless'      Punta 0.35mm / 60° hasta 0.43mm / 60° (0.014 / 60° hasta 0.017 / 60°)  
    Presión en la entrada 2 a 3 bares (29 a 44 PSI)

Aplicación por pulverización: Aplique 1 capa en cruz o 2 capas hasta un Espesor de Película Húmeda (WFT) total de 200 - 300 micras (8 - 12 milésimas). Esto logrará una Grosor de capa seca (DFT) de 90 - 135 micrones (3 - 5 mils).

**9. Duración de la mezcla y secado** Margen ambiental para aplicación óptima - min. 15°C (60°F) 40% RH hasta max. 30°C (85°F) 80% HR

Temperatura para un mínimo tiempo de reaplicación	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tiempo de secado máx.
Duración efectiva de la mezcla – aprox.	8 hrs	8 hrs	6 hrs	4 hrs	N/A
Libre de partículas	40 min	30 min	20 min	10 min	N/A
Totalmente seco	30 hrs	24 hrs	20 hrs	16 hrs	N/A
Reaplicación de otra capa de <i>ALEXSEAL® Protective Primer 161</i> . Es necesario lijar después del tiempo máximo	6 hrs mínimo	4 hrs mínimo	2 hrs mínimo	2 hrs mínimo	6 meses máximo
Recubrir con otro producto incluyendo 202, 302, 303, 328, 357, 442 y 501. Preparación con lijado es necesaria trascurrido el tiempo máximo.	32 hrs mínimo	16 hrs mínimo	16 hrs mínimo	12 hrs mínimo	6 meses máximo

Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, el flujo de aire, la incidencia de los rayos del sol, la calidad o tipo de reductor, y el grosor de la capa aplicada durante la aplicación, afectarán a los tiempos de añadidura, reaplicación, recubrimiento y secado. Durante la fase de secado la temperatura mínima es de 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25°C (77°F). Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3°C (5,4°F) sobre el punto de rocío.

**10. Envase**

P1610	ALEXSEAL® Protective Primer 161 White	1 QT y 5 Gal
P1610	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Gray	1 QT y 5 Gal
P1615	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Yellow	1 QT y 5 Gal
C1617 Gal.)	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter	0,167 Gal (Catalizador para 1 Gal.)
C1617 Gal.)	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter	0,833 Gal (Catalizador para 5 Gal.)
R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer	1 QT y 1 Gal

**Sólo para uso profesional**

**Página 2 de 2**

La información contenida en esta hoja de datos se basa en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesaria una revisión por parte de usuario de los datos que son su objetivo, debido a las diversas posibilidades de procesamiento y aplicación. Revisión abril 2017