

# Protective Primer 101

Hoja de datos técnicos:  
153-10 / P1095

## 1. Introducción

El ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 es un imprimador de dos componentes con una base de resinas epoxi. A causa de los inhibidores específicos de corrosión y a una combinación bien escogida de agentes aglutinantes de resina epoxi, este imprimador ofrece una adhesión excelente en todos los sustratos y una protección contra la corrosión en sustratos de acero y aluminio.

El prolongado tiempo de recubrimiento del ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 permite un proceso de aplicación económico. Después de endurecer, ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 promueve la adhesión perfecta para capas adicionales de productos de ALEXSEAL<sup>®</sup>.

## 2. Campos de aplicación

El ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 se utiliza como la protección contra la corrosión y como promotor de adhesión en sustratos de acero y aluminio sobre y bajo la línea de agua.

## 3. Color

Color de la mezcla: Arena  
Material base: Blanco  
Transformador/convertidor: Crema

## 4. Cobertura

Cobertura de la ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 al aplicar 1 o 2 capas o estratos en el mismo periodo de aplicación.

Volumen de sólidos catalizados sin reducción: 56%

### Teórico:

5 m<sup>2</sup> / l (un galón cubre 204 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 75 - 100 micrones (3 - 4 mils).

### Práctico:

**Equipo vaporizador de aire convencional:** 3 m<sup>2</sup> / l (un galón cubre 122 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 75 - 100 micrones (3 - 4 mils).  
**Equipo vaporizador de aire HVLP:** 3,8 m<sup>2</sup> / l (un galón cubre 153 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 75 - 100 micrones (3 - 4 mils).  
**Equipo vaporizador sin aire y brocha / rodillo:** 5 m<sup>2</sup> / l (un galón cubre 204 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 75 - 100 micrones (3 - 4 mils).

## 5. Tratamiento previo del sustrato

El sustrato debe encontrarse limpio, seco y sin polvo, lubricante, aceite o cualquier otro tipo de contaminación.

El ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 se aplica directamente sobre el sustrato adecuadamente limpio y preparado.

Para conseguir una adhesión y un rendimiento óptimos:

**El acero** debe prepararse puliéndolo con chorros de arena hasta el metal blanco (SSPC - SP5 - 85) o rechinar con papel de lija (granos de 36 a 60) a un perfil de 75 - 100 micrones (3 - 4 mils).

**El aluminio** debe pulirse con chorros de arena o rechinar con papel de lija (granos de 36 a 60) hasta conseguir un aluminio limpio y brillante con un perfil de 75 - 100 micrones (3 - 4 mils).

El ALEXSEAL<sup>®</sup> Protective Primer 101 pueda aplicar como imprimador que promotor adhesión antes de aplicar un relleno ligar a la capa de gel o a la resina prima despuesta. La capa de gel debe ligar con granos de 80 - 150. La fibra de vidrio debe lijar con granos de 30 - 60 o limpiar con chorro de arena. Todos del superficie del alguno sustrato debe lijar o limpiar para que no hay brillante. Todos del superficie debe deslustrar.

Únicamente para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión January 2008

# Protective Primer 101

Hoja de datos técnicos:  
153-10 / P1095

<b>6. Marcas registradas</b>	Material base	P1095	ALEXSEAL® Protective Primer 101
	Transformador/Convertidor	C1016	ALEXSEAL® Protective Primer 101 Converter
	Reductor	R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer

<b>7. Proporción de mezcla</b>	9 partes por volumen	P1095	ALEXSEAL® Protective Primer 101
	1 parte por volumen	C1016	ALEXSEAL® Protective Primer 101 Converter
	10 % reducción (vol.)	R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer

**Permite un tiempo inducción por quince minutos después de mezclar el base y el convertidor, entonces añada el reductor y mezcle de nuevo.**

<b>8. Aplicación</b>	Ejemplo: 9 : 1 : 1 = 10 % reducción		
	Viscosidad (Zahn #2)		aprox. 45 seg.
	Tamaño de la boquilla de fluidos		De 1,4 a 1,6 mm (0.55 a 0.06) - Convencional y HVLP
	Presión de atomización		De 3,0 a 5,0 bares (42 a 70 PSI)- Convencional y HVLP
	Presión del recipiente		De 0,7 a 1,5 bares (10 a 20 PSI)- Convencional y HVLP
	Equipo sin aire		Punta de 0,35 - 60 a 0,43 - 60 mm (0.014-60 a 0.017-60)
	Equipo sin aire		Presión de 3,0 a 5,0 bares (42 a 70 PSI)

Aplique 1 o 2 capas hasta alcanzar un grosor total de pintura húmeda (WFT) de 150 - 175 micrones (6 - 7 mils). Con esto se conseguirá un grosor de pintura seca (DFT) de 75 - 100 micrones por cada (3 - 4 mils) aplicación, utilizando una reducción de 10%. El grosor de pintura mínimo recomendado es de 75 micrones (3 mils) DFT. El grosor de pintura máximo recomendado durante una aplicación con vaporizador es de 2 capas con un total de 175 micrones (7 mils) WFT o 100 micrones (4 mils) DFT.

## 9. Duración de la mezcla en el recipiente y secado

Temperatura para un tiempo mínimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tiempo máx.
Duración de la mezcla en el recipiente - aprox.	8 hrs	8 hrs	6 hrs	4 hrs	N/A
Sin polvo	90 min	60 min	45 min	30 min	N/A
Secado completo	30 hrs	24 hrs	20 hrs	16 hrs	N/A
Completamente endurecido	48 hrs	36 hrs	24 hrs	24 hrs	N/A
Recubrimiento después del no esta pegajoso con Alexseal® Protective Primer 101. Es necesario lijar después del tiempo máximo.	6 hrs mínimo	4 hrs mínimo	2 hrs mínimo	2 hrs mínimo	8 semanas máximo
Recubrimiento con otros productos incluyendo 202, 302, 442, 401 y 501. La preparación requiere lijar después de un tiempo máximo.	24 hrs mínimo	12 hrs mínimo	6 hrs mínimo	6 hrs mínimo	8 semanas máximo

Nota: La tabla de arriba informa del tiempo mínimo y máximo aproximado. La temperatura de la superficie, el flujo de aire, la luz solar directa o indirecta, la cantidad de reductor y el grosor de la pintura influirán a los tiempos reales durante la aplicación.

<b>10. Embalaje</b>	P1095	ALEXSEAL® Protective Primer 101	1 GAL.
	C1016	ALEXSEAL® Protective Primer 101 Converter	0.1 GAL
	R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer	1 QT. y 1 GAL

Únicamente para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión January 2008