

Premium Topcoat 501

Hoja de datos técnicos:
450-10 / T series

- 1. Introducción** El ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 es una pintura de dos componentes con base de poliuretano, diseñado para aplicaciones en exteriores e interiores. El ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 tiene una apariencia reluciente y brillante que ofrece una imagen con reflejo de distinción superior. Este producto ha sido específicamente desarrollado para la industria de yates. Las características especiales del producto aseguran una reducción de limpiezas y mantenimiento, preservando al mismo tiempo la apariencia y el valor del yate. Después de endurecer, el ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 ofrece un brillo y una estabilidad de color excelentes, incluso en condiciones climáticas extremas. Adicionalmente el material es muy resistente a los rayos UV, al agua salada, a la abrasión y a los combustibles.
- 2. Campos de aplicación** El ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 se utiliza como acabado final extremadamente brillante en aplicaciones con vaporizador o con brocha. Puede utilizarse en áreas interiores o exteriores que no se están expuestos a una inmersión permanente en el agua.
- 3. Color** El ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 está disponible en colores estándar de fábrica y en colores personalizados solicitamos previamente. Consulte los números de piezas en la lista de precios o en la tarjeta de colores.
- 4. Cobertura** **Cobertura del ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 al aplicar 2 o 3 capas o pincelados en el mismo periodo de aplicación.**
Volumen de sólidos catalizados sin reducción: blanco 42 %, colores 38 %.
- Teórico:** 6 m² / l (un galón cubre 244 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 50 - 100 micrones. (2 - 4 mils).
- Práctico:** **Equipo vaporizador de aire convencional:** 3.6 m² / l (un galón cubre 146 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 50 - 100 micrones (2 - 4 mils).
Equipo vaporizador de aire HVLP: 4.5 m² / l (un galón cubre 183 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 50 - 100 micrones (2 - 4 mils).
Equipo vaporizador sin aire y brocha / rodillo: 6 m² / l (un galón cubre 244 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 50 - 100 micrones (2 - 4 mils).
- 5. Tratamiento previo** El sustrato debe hacerse limpio, seco y sin polvo ni lubricante. Para conseguir una adhesión y un rendimiento óptimos, debe utilizarse ALEXSEAL® Finishing Primer 401. El ALEXSEAL® Finishing Primer 401 debe lijarse suavemente al finalizar con lija con granos de 320 - 400.
- 6. Marcas registradas**
- | | | |
|-------------------------------------|-------|--|
| Material base | T.... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Color base) |
| Vaporizador transformador | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray |
| Brocha para transformador | C5012 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush |
| Reductor ultra rápido (vaporizador) | R5090 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Superfast |
| Reductor rápido (vaporizador) | R5070 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Fast |
| Reductor mediano (vaporizador) | R5050 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Medium |
| Reductor lento (vaporizador) | R5030 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Slow |
| Reductor lento (brocha) | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush |
| Accelerador | A5035 | ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator |
- 7. Proporción de mezcla**
- Vaporizador:
- | | | |
|--------------------------|-------|---|
| 1 parte por volumen | T.... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Color base) |
| 1 parte por volumen | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray |
| De 30 a 35 % por volumen | R.... | ALEXSEAL® Topcoat Reducer (seleccionar de la lista de arriba) |
- Ejemplo: 1 : 1 : ¼ = reducción de 35 %
T0125 Clear Gloss debe reducirse de 40 a 45% por volumen.
Ejemplo: 1 : 1 : 9/10 = reducción de 45%
- Brocha y rodillo:
- | | | |
|--------------------------|-------|--|
| 2 partes por volumen | T.... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Color base) |
| 1 parte por volumen | C5012 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush |
| De 16 a 33 % por volumen | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Slow |
- Ejemplo: 2 : 1 : ½ hasta ¾ = reducción de 16 a 25 %

Únicamente para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008

Premium Topcoat 501

Hoja de datos técnicos:
450-10 / T series

8. Aplicación

Viscosidad (Zahn #2)	aprox. de 15 a 18 seg
Tamaño de la boquilla de fluidos	De 1.0 a 1.3 mm (0.040 a 0.050)
Presión de atomización	De 3.0 a 5.0 bares (42 a 70 PSI)
Presión del recipiente del mezcla	De 0.7 a 1.5 bares (10 a 20 PSI)

Aplicación con vaporizador: Aplique 2 o 3 capas hasta alcanzar un grosor total de pintura húmeda (WFT) de 50 -75 micrones (2 - 3 mils) por capa. Permita un tiempo de secado de 20 a 60 minutos entre cada capa. Con esto se conseguirá un grosor de pintura seca (DFT) de 50 - 75 micrones (2 - 3 mils) para una aplicación de 2 capas. Para una aplicación de 3 capas, se conseguirá un grosor de pintura seca (DFT) de 75 - 112 micrones (2 - 4.5 mils). El grosor de pintura máximo recomendado durante una aplicación con vaporizador es de 3 capas con un total de 225 micrones (9 mils) WFT o 112 micrones DFT (4.5 mils).

Aplicación con brocha/rodillo: Aplique 2 o 3 capas hasta alcanzar un grosor total de pintura húmeda (WFT) de 50 -75 micrones (2-3 mils) por capa. Cada capa debe secarse completamente, 12 - 24 hrs. Lijar entre capas con lija con granos de 320 - 400. Con esto se conseguirá un grosor de pintura seca (DFT) de 50 - 75 micrones (2 - 3 mils) con una aplicación de 2 capas. Con una aplicación de 3 capas, se conseguirá un grosor de película seca (DFT) de 50 - 112 micrones (2 - 4.5 mils).

Acelerador: El A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator se utiliza para reducir el tiempo de secado del ALEXSEAL® Premium Topcoat 501. Al mismo tiempo, usar del A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator reducirá la duración de la mezcla en el recipiente. Por cada galón (.38 litros) de base ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, se debe añadir un máximo de 20 ml o 2 tapas (2/3 onza) de A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator. Cantidades adicionales de acelerador reduce más la duración de la mezcla en el recipiente. Por eso, no debe usarse mas de 20 ml o 2 tapones de A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator.

9. Duración de la mezcla en el recipiente y el tiempo secado

Temperatura para un tiempo mínimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tiempo máx.
Duración de la mezcla en el recipiente – aprox.	8 horas (hrs)	8 hrs	6 hrs	4 hrs	8 hrs
Duración de la mezcla en el recipiente – con A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	4 hrs	3 hrs	3 hrs	2 hrs	4 hrs
Sin polvo	90 min	60 min	45 min	30 min	N/A
Secado completo – sin acelerador	36 hrs	30 hrs	24 hrs	18 hrs	N/A
Secado completo – con A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	30 hrs	24 hrs	18 hrs	12 hrs	N/A
Completamente endurecido – sin acelerador	21 días	18 días	14 días	10 días	N/A
Recubrimiento después del no esta pegajoso con ALEXSEAL® Premium Topcoat 501	90 min	60 min	45 min	30 min	16 hrs
Recubrimiento con otro producto. Es necesaria que prepararle con lija.	24 hrs	24 hrs	18 hrs	12 hrs	N/A

Nota: La tabla de arriba informa del tiempo mínimo y máximo aproximado. La temperatura de la superficie, el flujo de aire, la luz solar directa o indirecta, la opción de velocidad del reductor y el grosor de la pintura aplicada influirán a los tiempos reales durante la aplicación.

Los parámetros de secado pueden ajustarse utilizando A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator y un ALEXSEAL® Topcoat Reducer escogido. Temperatura mínima durante la fase de secado: 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25°C (77°F).

10. Embalaje

T....	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Color base)	1 QT. y 1 GAL.
C5051	ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray	1 QT. y 1 GAL.
C5012	ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush	1 PT. y ½ GAL.
R5090	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Superfast	1 QT. y 1 GAL.
R5070	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Fast	1 QT y 1 GAL.
R5050	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Medium	1 QT. y 1 GAL.
R5030	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Slow	1 QT. y 1 GAL.
R5015	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush	1 QT. y 1 GAL.

Únicamente para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008

Premium Topcoat 501

Hoja de datos técnicos:
450-10 / T series

A5035 ALEXSEAL[®] Topcoat 501 Accelerator

0,125 L (4 onzas/ounces)
(un QT. es cuatro de galón)

Únicamente para uso profesional

Página 3 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008