

Non Skid

Hoja de datos técnicos:
907-41 / A5003 / A5007

- 1. Introducción** El ALEXSEAL® Non Skid es expresamente diseñado para realizar las texturas sin patinazo.
- 2. Campos de aplicación** El ALEXSEAL® Non Skid se utiliza para las superficies que necesita las texturas sin patinazo.
- 3. Color** El ALEXSEAL® Non Skid es transparente
- 4. Cobertura** **Lea la hoja de datos técnicos para ALEXSEAL® Premium Topcoat 501.**
- 5. Tratamiento previo** **Lea la hoja de datos técnicos para ALEXSEAL® Premium Topcoat 501.**
- 6. Marcas registradas**
- | | | |
|---------------------|-------|---------------------------|
| Sin Patinazo Fino | A5003 | ALEXSEAL® Non Skid Fine |
| Sin Patinazo Áspero | A5007 | ALEXSEAL® Non Skid Coarse |
- 7. Proporción de mezcla**
- | | | |
|---------------------------------------|--------|--|
| 1 parte por volumen | T.... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (color base) |
| 1 parte por volumen | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray |
| 12 hasta 20 % reducción por vol. | escoge | ALEXSEAL® Topcoat Reducer (escoge de la lista en la hoja de datos técnicos para ALEXSEAL® Premium Topcoat 501) |
| Ejemplo: 2 : 1 : ¼ = 12.5 % reducción | | |
- Brocha y Rodillo**
- | | | |
|------------------------------------|-------|--|
| 2 partes por volumen | T.... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (color base) |
| 1 parte por volumen | C5012 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush |
| 16 % reducción por volumen | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush |
| Ejemplo: 2 : 1 : ½ = 16% reducción | | |
- La textura sin patinazo se pueda ser variado por mezclar ALEXSEAL® Non Skid Fine y ALEXSEAL® Non Skid Coarse. Para obtener un efecto optimo, primera se recomienda probar la mezcla de la textura sin patinazo en un poco área.
- Ejemplo para un grado medio de textura sin patinazo:
- | | |
|---------------------|---|
| 1 parte por volumen | ALEXSEAL® Non Skid Coarse |
| 1 parte por volumen | ALEXSEAL® Non Skid Fine |
| 1 galón | ALEXSEAL® Premium Topcoat mezclado (Lea la hoja de datos Técnicos para ALEXSEAL® Premium Topcoat 501) |
- Vaporizador**
- | | |
|---------|---|
| 1 galón | ALEXSEAL® Non Skid |
| 1 galón | ALEXSEAL® Premium Topcoat mezclado (Lea la hoja de datos técnicos para ALEXSEAL® Premium Topcoat 501) |
- Brocha y Rodillo**
- | | |
|-----------|---|
| 1 galón | ALEXSEAL® Non Skid |
| 0,8 galón | ALEXSEAL® Premium Topcoat mezclado (Lea la hoja de datos técnicos para ALEXSEAL® Premium Topcoat 501) |
- Pizca**
- | | |
|---------------|---|
| 0,8 galón | ALEXSEAL® Non Skid |
| como quiéralo | ALEXSEAL® Premium Topcoat mezclado (Lea la hoja de datos técnicos para ALEXSEAL® Premium Topcoat 501) |
| | ALEXSEAL® Non Skid |
- 8. Aplicación**
- Lea la hoja de datos técnicos para ALEXSEAL® Premium Topcoat 501
- Aplicación con vaporizador: Añade ALEXSEAL® Non Skid a la pintura mezclada (501) y aplique por vaporizador
Tamaño de la boquilla de fluidos: 1,5 a 1,8 mm).
- Aplicación con brocha/rodillo: Añade ALEXSEAL® Non Skid a la pintura mezcla (Topcoat 501) y aplique por brocha o rodillo.
- Aplicación por pizca: Aplique la pintura mezcla (Topcoat 501) al área designada para producir una película pegajosa. Hace pocos hoyos en la Celica de plástico del recipiente que contiene el ALEXSEAL® Non Skid. Por agitar el recipiente, ALEXSEAL® Non Skid se pone fácil por pizca en la película pegajosa de pintura. Permite secar para 10 a 20 minutos hasta la superficie es poco secado pero también pegajosa. Complete por añadir una capa adicional de la pintura mezclado (501).
- 9. Duración de la mezcla en el recipiente y el tiempo secado** Lea la hoja de datos técnicos para ALEXSEAL® Premium Topcoat 501
- 10. Embalaje**
- | | | |
|-------|---------------------------|------------------|
| A5003 | ALEXSEAL® Non Skid Fine | ½ GAL (1.98 lbs) |
| A5007 | ALEXSEAL® Non Skid Coarse | ½ GAL (1.98 lbs) |

Únicamente para uso profesional

Página 1 de 1

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008