

Non Skid

Hoja de datos técnicos: 907-41
A5003 / A5007

- 1. Introducción** *ALEXSEAL® Non Skid* está específicamente desarrollado para lograr texturas antideslizantes.
- 2. Ámbito de aplicación** Superficies que requieran propiedades antideslizantes.
- 3. Color** Transparente
- 4. Cobertura** La misma que el *ALEXSEAL® Premium Topcoat 501*, vea la serie TDS T para más detalles.
- 5. Preparación del sustrato** La misma que el *ALEXSEAL® Premium Topcoat 501*, vea la serie TDS T para más detalles.
- 6. Nombres comerciales**
- | | | |
|----------------------|-------|----------------------------------|
| Antideslizante fino | A5003 | <i>ALEXSEAL® Non Skid Fine</i> |
| Antideslizante bruto | A5007 | <i>ALEXSEAL® Non Skid Coarse</i> |
- 7. Proporción de mezcla**
- Pulverización:
- | | | |
|-----------------------|-------|--|
| 1 parte por volumen | T.... | <i>ALEXSEAL® Premium Topcoat 501</i> (Color base) |
| 1 parte por volumen | C5051 | <i>ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray</i> |
| 12 a 20 % por volumen | R.... | <i>ALEXSEAL® Topcoat Reducer</i> (elija de la lista) |
- Ejemplo: 1 : 1 : 1/4 = 12,5 % de disolvente (reductor)
- Pincel y Rodillo:
- | | | |
|----------------------|-------|---|
| 2 partes por volumen | T.... | <i>ALEXSEAL® Premium Topcoat 501</i> (Color base) |
| 1 parte por volumen | C5012 | <i>ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush</i> |
| 16 % por volumen | R5015 | <i>ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush</i> |
- Ejemplo: 2 : 1 : 1/2 = 16 % de disolvente (reductor)
- Puede variar la textura del acabado antideslizante mezclando *ALEXSEAL® Non Skid Fine* y *ALEXSEAL® Non Skid Coarse*. Para obtener el efecto deseado, se recomienda que realice una prueba sobre un área pequeña.
- Ejemplo para superficie antideslizante de grado medio 1 parte de *ALEXSEAL® Non Skid Fine* + 1 parte de *ALEXSEAL® Non Skid Coarse*
- Pulverización: Por cada galón de mezcla de recubrimiento añada 1 QT - 1 1/2 QT de *ALEXSEAL® Non Skid*
- Pincel y Rodillo: Por cada galón de mezcla de recubrimiento añada 0,8 QT - 1 QT de *ALEXSEAL® Non Skid*
- Salpicadura: Como desee *ALEXSEAL® Non Skid*
- 8. Aplicación** Vea la hoja de datos técnicos de *ALEXSEAL® Premium Topcoat 501*
- Aplicación por pulverización: Añada el *ALEXSEAL® Non Skid* a la mezcla de revestimiento y aplique mediante pulverizado de capas en cruz. (Tamaño de la boquilla de pulverización de 1,5 – 1,8 mm, 0,059 a 0,07)
- Aplicación con brocha/rodillo: Añada el *ALEXSEAL® Non Skid* a la mezcla de revestimiento y aplique con brocha o rodillo.
- Salpicadura: Aplique el revestimiento mezclado en el área designada con brocha o rodillo. El *ALEXSEAL® Non Skid* puede aplicar por salpicadura sobre la película de pintura. Permita que seque bien en el revestimiento. Aplique capas adicionales de *ALEXSEAL® Premium Topcoat 501*. Algunas aplicaciones pueden necesitar dos capas de acabado.
- 9. Duración de la mezcla y secado** Margen ambiental para aplicación óptima - min. 15°C (60°F) 40% RH hasta max. 30°C (85°F) 80% HR. Vea la hoja de datos técnicos de *ALEXSEAL® Premium Topcoat 501*
- 10. Envase**
- | | | |
|-------|----------------------------------|-----------------------|
| A5003 | <i>ALEXSEAL® Non Skid Fine</i> | 1/2 Gal (1,98 libras) |
| A5007 | <i>ALEXSEAL® Non Skid Coarse</i> | 1/2 Gal (1,98 libras) |

Sólo para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. revisión abril 2017