

Flattening Additive

Hoja de datos técnicos:
499-50 / A5023

para la pintura final con base de poliuretano

- 1. Introducción** El ALEXSEAL® Flattening Additive es una pasta para usar con ALEXSEAL® Premium Topcoat 501. Este producto cambia los grados de esmalte o brillo de la pintura en el acabado final sin reducir las características mecánicas de la pintura. El ALEXSEAL® Flattening Additive es ideal para usar cuando querer un brillo menor o más llano para que menor mirada asesina y apariencia de defectos en la superficie.
- 2. Campos de aplicación** El ALEXSEAL® Flattening Additive se puede añadir a todos bases colores de ALEXSEAL® Premium Topcoat 501. Este producto esta diseñado para aplicación pro vaporizador. Aplicación por brocha se puede resultar en un acabado que no es constante ni uniforme en llano o brillo.
- 3. Color** El ALEXSEAL® Flattening Additive es un blancuzca pasta que, cuando mezclar en ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, cambiare al color de la pintura ALEXSEAL® Premium Topcoat 501.
- 4. Cobertura** Cobertura del ALEXSEAL® Flattening Additive es el mismo de ALEXSEAL® Premium Topcoat 501. Lea la hoja de datos técnicos #450-10/T Series (ALEXSEAL® Premium Topcoat 501) para mas informados.
- 5. Tratamiento previo** El tratamiento previo del sustrato es el mismo del ALEXSEAL® Premium Topcoat 501. Lea la hoja de datos técnicos #450-10/T Series (ALEXSEAL® Premium Topcoat 501) para mas informados.
- 6. Marcas registradas** Material base ALEXSEAL® Flattening Additive
- 7. Proporción de mezcla** ALEXSEAL® Flattening Additive cambia el grado del brillo o esmalte del acabado final. Para resultados óptimos, una prueba aplicación se recomienda antes de usar.
- Completamente mezcle ALEXSEAL® Flattening Additive con ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 hasta una uniforme mezcla se obtiene. Añade la cantidad apropiada de ALEXSEAL® Topcoat Converter y mezcle completamente. Añade la cantidad apropiada de ALEXSEAL® Topcoat Reducer y mezcle completamente. Entonces cola la mezcla por algunos coladores antes de aplicar
- | | | | |
|------------------------------|---|--------|--|
| Mate acabado por vaporizador | 1 parte por volumen | T.... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 color base (Lea la tabla para ALEXSEAL® Premium Topcoat 501) |
| | 1 parte por volumen | A5023 | ALEXSEAL® Flattening Additive |
| | 1 parte por volumen | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray |
| | ½ parte por volumen | escoge | ALEXSEAL® Topcoat Reducer |
| | Ejemplo: 1 : 1 : 1 : ½ = 16% reducción (vol.) | | |
| Semi-esmalte por vaporizador | 1 parte por volumen | T.... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 color base (Lea la tabla para ALEXSEAL® Premium Topcoat 501) |
| | ½ parte por volumen | A5023 | ALEXSEAL® Flattening Additive |
| | 1 parte por volumen | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray |
| | ½ parte por volumen | escoge | ALEXSEAL® Topcoat Reducer |
| | Ejemplo: 1 : ½ : 1 : ½ = 20% reducción | | |

NOTA: Cuando usar Non-Skid (sin patinazo), añade Non-Skid después de colar.

El aditivo llano, ALEXSEAL® Flattening Additive, se pueda usar con ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 CLEAR pero algunos aplicaciones se pueda hacer turbios. Un poco prueba aplicación se debe completar primera para aprender si los resultados estará satisfactorios.

La aplicación y la mezcla, incluyen reducción, aceleración, un grosor de pintura, técnica de aplicación, y estados ambientales pueda afectar el acabado final y el grado de brillo o esmalte. Cuando hacer muchas aplicaciones por el mismo proyecto, un método uniforme o constante esta recomendando.

Acabados mates pude estar más difícil limpiar tan acabados brillos.

Únicamente para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008

Flattening Additive

Hoja de datos técnicos:
499-50 / A5023

para la pintura final con base de poliuretano

- 8. Aplicación**
- | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Viscosidad (Zahn #2) | aprox. de 18 a 20 seg |
| Tamaño de la boquilla de fluidos | De 1,0 a 1,3 mm (0.040 a 0.050) |
| Presión de atomización | De 3,0 a 5,0 bares (42 a 70 PSI) |
| Presión del recipiente del mezcla | De 0,7 a 1,5 bares (10 a 20 PSI) |
- Aplicación por vaporizador: Aplique 2 o 3 capas hasta alcanzar un grosor total de pintura húmeda (WFT) de 50 -75 micrones (2 – 3 mils) por capa. Permita un tiempo de secado de 20 hasta 60 minutos entre cada capa. Con esto se conseguirá un grosor de pintura seca (DFT) de 50 – 75 micrones (2 – 3 mils) para una aplicación de 2 capas. Para una aplicación de 3 capas, se conseguirá un grosor de pintura seca (DFT) de 75 – 112 micrones (2 – 4,5 mils). El grosor de pintura máximo recomendado durante una aplicación con vaporizador es de 3 capas con un total de 225 micrones (9 mils) WFT o 112 micrones DFT (4,5 mils).
- Acelerador: El A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator se utiliza para reducir el tiempo de secado del ALEXSEAL® Premium Topcoat 501. Por cada 2 cuartos de galon de mezcla catalizada y reducida de base ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, se debe añadir un máximo de 10 ml o 1 tapones (1/3 onza) de A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator. Cantidades adicionales de acelerador reduce más la duración de la mezcla en el recipiente. Por eso, no debe usarse mas de 10 ml o 1 tapones de A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator.
- Si usar ALEXSEAL® Flattening Additive, aplique la mezcla transversalmente por cada capa para que obtener un apalication uniforme. Necesita un aplicación uniforme para que obtener un acabado uniforme.
- Aplicación por brocha: Fricción a causa de usar la brocha o rodillo pueda resultar en un acabado que no es uniforme, especialmente en los superficies mas largos. Por eso, aplique la mezcla con ALEXSEAL® Flattening Additive por vaporizador solamente.

9. Duración de la mezcla en el recipiente y el tiempo secado

Temperatura para un tiempo mínimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tiempo máx.
Duración de la mezcla en el recipiente – aprox.	8 horas (hrs)	8 hrs	6 hrs	4 hrs	8 hrs
Duración de la mezcla en el recipiente – con A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	4 hrs	3 hrs	3 hrs	2 hrs	4 hrs
Sin polvo	90 min	60 min	45 min	30 min	N/A
Secado completo – sin acelerador	36 hrs	30 hrs	24 hrs	18 hrs	N/A
Secado completo – con A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator	30 hrs	24 hrs	18 hrs	12 hrs	N/A
Completamente endurecido – sin acelerador	21 días	18 días	14 días	10 días	N/A
Recubrimiento después del no esta pegajoso con ALEXSEAL® Premium Topcoat 501	90 min	60 min	45 min	30 min	24 hrs
Recubrimiento con otro producto. Es necesaria que prepararle con lija.	24 hrs	24 hrs	18 hrs	12 hrs	N/A

Nota: La tabla de arriba informa del tiempo mínimo y máximo aproximado. La temperatura de la superficie, el flujo de aire, la luz solar directa o indirecta, la opción de velocidad del reductor y el grosor de la pintura aplicada influirán a los tiempos reales durante la aplicación.

Los parámetros de secado pueden ajustarse utilizando A5035 ALEXSEAL® Topcoat 501 Accelerator y un ALEXSEAL® Topcoat Reducer escogido. Temperatura mínima durante la fase de secado: 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25°C (77°F).

- 10. Embalaje** A5023 ALEXSEAL® Flattening Additive 1 QT y 1 GAL

Únicamente para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008