

Fairing Compound 202

Hoja de datos técnicos:
154-14 / P2094

1. Introducción

ALEXSEAL® Fairing Compound 202 es un relleno ligero, sin disolventes y a base de epoxi que ofrece el producto ideal para yates que requieren relleno y alisado, sin rugoso.

ALEXSEAL® Fairing Compound 202 tiene excelentes propiedades de aplicación, lijado y prevención de hindurse. Está diseñado para una fácil mezcla y aplicación, al mismo tiempo que la mezcla endurecida ofrece una excelente superficie para el recubrimiento de yates con otros productos de revestimiento de ALEXSEAL®. Este compuesto endurece sin encoger.

2. Campos de aplicación

ALEXSEAL® Fairing Compound 202 se usa para el alisado y relleno de todas las superficies apropiadamente preparadas y se puede usar para superficies por encima y por debajo de la línea de agua. Si ALEXSEAL® Fairing Compound 202 se usa por debajo de la línea de agua se debe sellar con ALEXSEAL® Finishing Primer 442 o 401.

3. Color

| | | |
|-----------------------------------|-------|-------------|
| Color de la mezcla: | | Gris |
| Material base: | P2094 | Blanco |
| Transformador/convertidor: | C2075 | Gris oscuro |
| Transformador/convertidor rápido: | C2017 | Rojo |

4. Cobertura

La cobertura del ALEXSEAL® Fairing Compound 202 se basará en la profundidad de relleno necesaria al igual que en el tamaño de la superficie a alisar.

Volumen de sólidos catalizados sin reducción: 100 %

Teórico:

1 m²/l (un galón cubre 41 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca de 1 mm (0.04 inch, 40 mils).

Práctico:

0,15 m²/l (un galón cubre 6.4 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca de 6 mm (0.24 inch, 240 mils).

5. Tratamiento previo del sustrato

El sustrato debe encontrarse limpio, seco y sin polvo, lubricante, aceite o cualquier otro tipo de contaminación.

Para garantizar una óptima adhesión, el sustrato debe pulirse con papel de liga de granos de 36 a 60 o debe rechinar con granos de 36 a 60 antes de imprimir para garantizar la adhesión del sistema. Los sistemas de relleno y alisado mas gruesos requieren un sustrato mas limado. Los sistemas de relleno y alisado finos, de menos de 3 mm (¹/₈ inch, 0.012 inch) equieren un perfil menos agresivo para anclar el sistema.

Para sustratos metálicos – se obtienen óptima características de resistencia mecánica y de resistencia a la corrosión mediante una apropiada preparación de la superficie e imprimación del sustrato con ALEXSEAL® Protective Primer 101. Se puede aplicar ALEXSEAL® Fairing Compound 202 directamente al ALEXSEAL® Protective Primer 101 sin lijado hasta por 8 semanas.

Para el sustrato GRP, use ALEXSEAL® Finishing Primer 401 o Super Build 302 o Protective Primer 101 encima de una apropiada preparación de la superficie. El imprimador ALEXSEAL® (salvo 101 - para 101, lea la tabla de la hoja de datos tecnicos para 101) se debe lijar con granos de 60 - 80, después de secar durante toda la noche y antes de la aplicación de ALEXSEAL® Fairing Compound 202.

Para las aplicaciones personalizadas sobre sustratos incluyendo resinas de epoxi, contacte su agente de ALEXSEAL®.

6. Marcas registradas

| | | |
|----------------------------------|-------|---|
| Material base | P2094 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 |
| Transformador/convertidor | C2075 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Converter |
| Transformador/convertidor rápido | C2017 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter |

7. Proporción de mezcla

| | | |
|---------------------|---------|---|
| 1 parte por volumen | P2094 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 |
| 1 parte por volumen | C2075 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Converter |
| | o C2017 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter |

Únicamente para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008

Fairing Compound 202

8. Aplicación **ALEXSEAL® Fairing Compound 202 no se debe reducir.**
Equipo de aplicación: Paletas, espátulas, materiales de borde recto

Los componentes del ALEXSEAL® Fairing Compound 202 tienen colores diferentes para que controlar el proceso de mezcla. Después de mezclar, el color de la mezcla debe ser de un color uniforme. Si la base y el transformador/convertidor no se mezclan exhaustivamente, puede tener como resultado un bloque endurecido de manera no apropiada. La mezcla se puede realizar manualmente o mecánicamente con batidoras de giro lento. No use taladros batidores. Se deben evitar bolsas de aire en la mezcla.

El material se puede aplicar fácilmente mediante una espátula o paleta; se debe evitar la inclusión de bolsas de aire. Para evitar la creación de bolsas de aire en el producto aplicado aplique el producto sobre la superficie en finas capas y desarrollar del grosor deseado antes de retirar el producto con un borde recto.

Para que limpiar de los equipos use R4042 ALEXSEAL® Primer Reducer. El ALEXSEAL® Fairing Compound 202 se debe lijar a mano con granos 36 - 120. El lijado a mano con granos 80 o más finos ayudará a evitar marcas de arañazos de lijar en el sistema acabado.

9. Duración de la mezcla en el recipiente y secado

| Temperatura para un tiempo mínimo | 15°C (60°F) | 20°C (68°F) | 25°C (77°) | 30°C (85°F) | Tiempo máx. |
|--|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|
| Duración de la mezcla en el recipiente con C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Converter | 1 h | 50 min | 40 min | 30 min | N/A |
| Duración de la mezcla en el recipiente con C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter | 45 min | 35 min | 25 min | 15 min | N/A |
| Secado a lijar con C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Converter | 36 hrs | 24 hrs | 18 hrs | 12 hrs | N/A |
| Secado a lijar con C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Converter | 12 hrs | 8 hrs | 6 hrs | 4 hrs | N/A |
| Completamente endurecido con C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Converter | 8 días | 7 días | 6 días | 5 días | N/A |
| Completamente endurecido con C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter | 6 días | 5 días | 4 días | 3 días | N/A |
| Cuando recubrir de ALEXSEAL® Fairing Compound 202 sobre sí mismo respeta los tiempos de secado a lijar mínimos. Se recomienda el rascado mediante lijado con granos de 36 -60 para asegurar la adhesión entre las capas de 202. | | | | | |
| La aplicación de nuevas capas de otros productos incluyendo 302, 442 y 401 se pueden aplicar después del tiempo mínimo y después de que la superficie haya sido lijada a mano con granos 36 a 120. Acabar el lijado a mano con granos 80 o más finos ayudará a evitar marcas de arañazos de lijar en el acabado final. | | | | | |
| Nota: La tabla de arriba informa del tiempo mínimo y máximo aproximado. La temperatura de la superficie, la luz solar directa o indirecta y el grosor de la mezcla aplicado influirán a los tiempos reales durante la aplicación. | | | | | |

10. Embalaje

| | | |
|-------|---|---------------|
| P2094 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 | ½ GAL y 2 GAL |
| C2075 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Converter | ½ GAL y 2 GAL |
| C2017 | ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter | ½ GAL y 2 GAL |

Únicamente para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008