

- 1. Materialbeschreibung** ALEXSEAL® Waterborne Topcoat ist ein wasserverdünnter Zweikomponentenlack auf Polyurethanbasis.
- Selbst unter extremen Klimabedingungen ist der ausgehärtete Lackfilm hochgradig glanz- und farbtönenbeständig; desweiteren ist er abrieb- und kratzfest sowie beständig gegen Lösemittel, Chemikalien, synthetische Kühlmittel und Hydrauliköle.
- 2. Anwendungsbereich** ALEXSEAL® Waterborne Topcoat wird in Maschinenräumen und Schränken sowie überall dort verwendet, wo die Beschichtung mit einem wasserverdünnten Lack gewünscht wird.
- 3. Farbton** ALEXSEAL® Waterborne Topcoat ist verfügbar in weißen Farbtönen (Standardgebinde).
- 4. Ergiebigkeit** Beim Auftragen von 2 Schichten oder Arbeitsgängen ist die Ergiebigkeit wie folgt:
- Festkörpervolumen (vol.) angesetzt, unverdünnt: 36 %
- Theoretisch:** 12 m² / l bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 50 µm
- Praktisch:** **Druckluftspritzen:** 7,2 m²/l bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm
HVLP-Spritzen: 8,4 m²/l bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm
Streichen / Rollen: 12 m²/l bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm
- 5. Untergrundvorbehandlung** Der Untergrund muß sauber (staub- und fettfrei) und trocken sein. Aufgrund seiner guten Haftungseigenschaften kann ALEXSEAL® Waterborne Topcoat direkt auf Fiberglas appliziert werden.
- 6. Produktbezeichnung**
- | | | |
|---------------|-------|---|
| Stammmaterial | W.... | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Grundfarbton) |
| Härter | C9929 | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter |
| Verdünner | | destilliertes Wasser |
- 7. Mischungsverhältnis**
- | | | | |
|--------------------|---------------------|-------|---|
| Druckluftspritzen: | 4 Volumenteile | W.... | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Grundfarbton) |
| | 1 Volumenteil | C9929 | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter |
| | 10 bis 15 Volumen-% | | destilliertes Wasser |
- Beispiel: 4 : 1 : ½ bis ¾ \triangleq 10 bis 15 % Verdünnung
- | | | | |
|-----------------------|---------------------|-------|---|
| Streichen und Rollen: | 4 Volumenteile | W.... | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (Grundfarbton) |
| | 1 Volumenteil | C9929 | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter |
| | 10 bis 15 Volumen-% | | destilliertes Wasser |
- Beispiel: 4 : 1 : 0 bis ½ \triangleq 0 bis 10 % Verdünnung
- ALEXSEAL® Waterborne Topcoat und ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter (Härter) werden mit einem Schnellrührer für zirka zwei Minuten gemischt; anschließend wird die Verarbeitungsviskosität durch Zugabe von Wasser eingestellt.

Nur für den gewerblichen Gebrauch

Seite 1 von 2

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unserem Forschungs- und Entwicklungsstand. Aufgrund der vielseitigen Verarbeitungs- und Einsatzmöglichkeiten ist eine Prüfung durch den Anwender für den vorgesehenen Zweck erforderlich.
Ausgabe Januar 2008

Waterborne Topcoat

Technisches Datenblatt:
342-52 / W Serie

8. Verarbeitung

Auslaufzeit (DIN4)	ca. 60 sec
Düsengröße	1,2 bis 1,6 mm - konventionell & HVLP
Zerstäubendruck	3,0 bis 3,5 bar - konventionell & HVLP
Topfdruck	0,7 bis 1,5 bar - konventionell & HVLP

Druckluftspritzen: Es werden 2 Schichten mit einer Nassschichtdicke (NSD) von je 60 - 80 µm mit 20 - 60 Minuten Zwischenabluftzeit aufgetragen, was einer Trockenschichtdicke (TSD) von insgesamt 30 - 40 µm entspricht. Beim Druckluftspritzen sollte die Schichtdicke höchstens 80 µm NSD bzw. 40 µm TSD betragen.

Streichen / Rollen: Es werden 2 Schichten mit einer NSD von je 60 - 80 µm aufgetragen. Die Trocknungszeit pro Film beträgt 12 - 24 Stunden bis die jeweilige Schicht abklebtest ist. Zwischenschleifen mit 320 - 400 Schleifpapier ist erforderlich. Dies entspricht einer TSD von insgesamt 30 - 40 µm. Die Gesamtschichtdicke pro Applikation sollte höchstens 80 µm NSD bzw. 40 µm TSD betragen.

9. Topfzeit / Trocknung

Temperatur für die Mindest-Trocknungszeit	15°C	20°C	25°C	30°C	Max. Zeit
Topfzeit (ungefähr)	2 - 3 Std.	2 - 3 Std.	2 Std.	1,5 Std.	---
Staubfrei (60 % relative Luftfeuchte)	4 Std.	3 Std.	2 Std.	1 Std.	---
Tape trocken	26 Std.	24 Std.	18 Std.	12 Std.	---
Voll belastbar	21 Tage	18 Tage	14 Tage	12 Tage	---
Überarbeitbar nach Zwischentrocknung mit ALEXSEAL® Waterborne Topcoat	90 min.	60 min.	60 min.	60 min.	24 Std.
Überarbeitbar mit anderen Produkten. Schleifarbeiten werden empfohlen.	24 Std.	24 Std.	18 Std.	12 Std.	---

Achtung: In der Tabelle sind die ungefähren Mindest- und Maximal-Zeiten angegeben. Die Oberflächentemperatur, Luftströmung, direktes oder indirektes Sonnenlicht, Luftfeuchte und Schichtdicke beeinflussen die eigentlichen Zeiten während des Beschichtungsprozesses.

Während der Trocknungszeit ist eine Mindest-Temperatur von 15°C erforderlich. Die ideale Temperatur beträgt 25°C, die relative Luftfeuchte 30 bis 70 %

10. Gebindegröße

W...	ALEXSEAL® Waterborne Topcoat	1 Gal
C9929	ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter	1 QT

Nur für den gewerblichen Gebrauch

Seite 2 von 2

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unserem Forschungs- und Entwicklungsstand. Aufgrund der vielseitigen Verarbeitungs- und Einsatzmöglichkeiten ist eine Prüfung durch den Anwender für den vorgesehenen Zweck erforderlich.
Ausgabe Januar 2008