

1. Materialbeschreibung ALEXSEAL® Waterborne Primer ist eine wasserverdünnbare Grundierung auf Epoxidharzbasis.

Durch die schnelle Trocknungszeit ist das Material nach kürzester Zeit montagefähig. ALEXSEAL® Waterborne Primer bietet eine sehr gute Haftung und hervorragenden Korrosionsschutz auf allen Metalluntergründen.

Nach der Trocknung ist der ALEXSEAL® Waterborne Primer die ideale Grundlage für die Verarbeitung von ALEXSEAL® Waterborne Topcoat.

2. Anwendungsbereiche ALEXSEAL® Waterborne Primer wird eingesetzt im Korrosionsschutz und Haftvermittler auf Stahl und Aluminium. Nach der Trocknung bietet der ALEXSEAL® Waterborne Primer eine solide Grundierung mit guten chemischen und mechanischen Beständigkeiten.

3. Farbton
Endfarbton: Weiß
Stamm Material: Weiß
Reaktionskomponente: Klar

4. Ergiebigkeit Festkörpergehalt angesetzt ohne Verdünnung: 51 %

Notiz: Ergiebigkeiten sind für Stamm und Härter berechnet. Verdünner wird prozentual auf die Gesamtmenge hinzugefügt.

	m ² / liter	m ² / gal	sq. ft. / gal	Rec. DFT in µm (mils)
Theoretisch	4.2	15.9	172	50 (2)
Praktisch				
Druckluftspritzen	3.0	11.0	120	50 (2)
HVLP	3.2	11.8	130	50 (2)
Airless	3.6	13.2	140	50 (2)
Streichen / Rollen	4.0	15.0	165	50 (2)

5. Untergrundvorbehandlung Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Fett, Öl und anderen Verschmutzungen sein.

ALEXSEAL® Waterborne Interior Primer wird direkt auf das gründlich gereinigte und vorbehandelte Substrat aufgetragen (idealerweise innerhalb von 6 Stunden).

Zur Erzielung optimaler Beständigkeits-eigenschaften ist bei Stahl eine Untergrundbehandlung durch Strahlen SA 2.5 (SSPC – SP10 - 85) oder Schliiff (Körnung 36 - 40) bis zu einer Rauhtiefe von 50 - 100 µm erforderlich. Aluminium sollte ebenfalls gestrahlt oder geschliffen werden (Rauhtiefe: 50 - 100 µm; Körnung 36 - 60).

6. Produktbezeichnung
Stamm Material P4840 ALEXSEAL® Waterborne Primer White
Reaktionskomponente C4847 ALEXSEAL® Waterborne Primer Converter

7. Mischungsverhältnis
5 Volumenteile P4840 ALEXSEAL® Waterborne Primer Base
1 Volumenteil C4847 ALEXSEAL® Waterborne Primer Converter
Bis zu 5% Verdünnung Destilliertes Wasser

8. Verarbeitungshinweise	Auslaufzeit	Zahn #2: ≈ 80 Sek, DIN 4 cup 4mm: ≈ 70 Sek
	Düsengröße (Fließbecher)	1.4 – 1.7 mm (0.055 to 0.067) - Konventionell & HVLP
	Düsengröße (Saugbecher)	1.6 mm (0.63) - Konventionell & HVLP
	Düsengröße (Druckkessel)	1.2 to 1.4 mm (0.047 to 0.055) - Konventionell & HVLP
	Druck	3.0 to 4.0 bar (44 to 58 PSI) - Konventionell & HVLP
	Druckkessel	1.0 bar (15 PSI) - Konventionell & HVLP

Druckluftspritzen Es wird eine Schicht mit einer Nassschichtdicke von 80 - 120 µm (3 - 5 mils). Dies führt zu einer Trockenschichtdicke (TSD) von 40-60 µm (1.5 – 2.4 mils).

9. Topfzeit und Trocknung Optimale Verarbeitungsbedingungen - min. 20°C (68°F) 50% rF, bis zu max. 24°C (75°F) 70% rF

Temperatur für die Mindest-Trocknungszeit	20°C (68°F)	24°C (77°F)	Max. Trockenzeit
Topfzeit - ca.	6 Std	3 Std	N/A
Staubtrocken	30 Min	20 Min	N/A
Voll belastbar	12 Std	6 Std	N/A
Überarbeitbar mit einer weiteren Schicht ALEXSEAL® Waterborne Interior Primer.	4 Std minimum	2 Std minimum	N/A
Überarbeitbar mit anderen Produkten inkl. ALEXSEAL® Waterborne Interior Coating, ALEXSEAL® Interior Coating	4 Std minimum	2 Std minimum	N/A

Achtung: In der Tabelle sind die ungefähren Mindest- und Maximal-Zeiten angegeben. Die Oberflächentemperatur, die Luftströmung, direktes oder indirektes Sonnenlicht, die Menge und Auswahl an Verdünnern und die Schichtdicke beeinflussen die eigentlichen Zeiten während des Beschichtungsprozesses. Während der Trocknung beträgt die minimale Temperatur 15°C (60°F). Die ideale Temperatur: 25°C (77°F). Die Minimalvoraussetzungen für eine Lackierung sind 3°C über dem Taupunkt.

10. Gebindegrößen	P4840	ALEXSEAL® Waterborne Interior Primer White	1 Gal
	C4847	ALEXSEAL® Waterborne Interior Primer Converter	1 Gal