

Suede Primer 701

Technisches Datenblatt: 450-20
P7492 / P7473 / P7478

- 1. Materialbeschreibung** ALEXSEAL® Suede Primer 701 ist ein Zwei-Komponenten-Primer auf Epoxidharzbasis. In Verbindung mit ALEXSEAL® Suede Coating 702 werden auf zahlreichen Untergründen (einschließlich Polyamid, Duroplast, verschiedene Metalle) ausgezeichnete Haftungsergebnisse erzielt.
- 2. Anwendungsbereiche** Aufgrund der schnellen Trocknung ist ALEXSEAL® Suede Primer 701 hervorragend für die Überlackierung (ohne Schleifen) mit ALEXSEAL® Suede Coating 702 geeignet. Die schnelle Trocknung verringert die für die Grundierung und Lackapplikation benötigte Zeit bei einer Vielzahl von Applikationsprozessen auf Yachten.
- 3. Farbton** White, Light Gray, Anthracite
- Aufgrund des besonderen Charakters von ALEXSEAL® Suede Coating 702 sollte der Farbton der Grundierung ähnlich dem des Decklackes sein (z.B. helle Grundierung unter hellem Decklack). Die jeweils empfohlenen Farbtöne finden Sie in der ALEXSEAL® Suede Coating Farbtonkarte bzw. in der Preisliste.
- 4. Ergiebigkeit** Die Ergiebigkeit von ALEXSEAL® Suede Primer 701 ist wie folgt:
- Theoretisch:** 8 m² / l bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 20 - 30 µm
- Praktisch:** **Druckluftspritzen:** 4,8 m² / l bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 25 µm
HVLP-Spritzen: 6 m² / l bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 25 µm
- 5. Untergrundbehandlung** Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Fett, Öl und anderen Verschmutzungen sein.
- Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche und guten Haftung muss zunächst mit ALEXSEAL® Primer 701 in dem entsprechenden Farbton (siehe Farbtonkarte) grundiert werden.
- Aufgrund der Vielzahl der verwendbaren Kunststoffe in Verbindung mit den unterschiedlichen Anlagenbedingungen wird empfohlen, vor dem Einsatz Tests mit dem Verdünner hinsichtlich Oberflächen- und Haftungseigenschaften durchzuführen.
- 6. Produktbezeichnung**
- | | | |
|---------------------|-------|--|
| Stamm-Material | P7492 | ALEXSEAL® Suede Primer 701, White |
| | P7473 | ALEXSEAL® Suede Primer 701, Light Gray |
| | P7478 | ALEXSEAL® Suede Primer 701, Anthracite |
| Reaktionskomponente | C7451 | ALEXSEAL® Suede Primer 701 Converter |
| Verdünner Standard | R7097 | ALEXSEAL® Suede Reducer 702 / 701 Standard |
| Verdünner Langsam | R7093 | ALEXSEAL® Suede Reducer Slow |
- 7. Mischungsverhältnis**
- | | | |
|--------------------|-------|--|
| 7 Volumenteile | P... | ALEXSEAL® Suede Primer 701 |
| 1 Volumenteil | C7451 | ALEXSEAL® Suede Coating 702 Converter |
| 25 bis 35 % (vol.) | R7097 | ALEXSEAL® Suede Reducer 702 / 701 Standard |
| oder | R7093 | ALEXSEAL® Suede Reducer Slow |
- Vor Zugabe des Verdünners sollte eine Vorreaktionszeit von 15 min. eingehalten werden.
- Beispiel: 7 : 1 : 1 ¼ bis 2 ½ = 25 - 35 % Verdünnung

Nur für den gewerblichen Gebrauch

Seite 1 von 2

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unserem Forschungs- und Entwicklungsstand. Aufgrund der vielseitigen Verarbeitungs- und Einsatzmöglichkeiten ist eine Prüfung durch den Anwender für den vorgesehenen Zweck erforderlich.
 Ausgabe Januar 2008

Suede Primer 701

Technisches Datenblatt: 450-20
P7492 / P7473 / P7478

8. Verarbeitungsverfahren	Viskosität	ca. 20 sec (DIN 4 mm)
	Düsengröße	1,2 bis 1,5 mm (0,046 bis 0,055)
	Druck	3,0 bis 4,0 bar (42 bis 56 PSI)
	Druckkessel	0,7 bis 1,5 bar (10 bis 20 PSI)

Druckluftspritzen: Es wird 1 Schicht mit einer Nassschichtdicke (NSD) von 50 µm im Kreuzgang aufgetragen. Dabei wird eine Trockenschichtdicke (TSD) von 25 µm erzielt. Beim Druckluftspritzen sollte die Schichtdicke höchstens 50 µm NSD bzw. 25 µm TSD betragen.

9. Topfzeit und Trocknung

Temperatur für die Mindest-Trocknungszeit	15°C	20°C	25°C	30°C	Max. Zeit
Topfzeit - ca.	3 Std.	3 Std.	3 Std.	2 Std.	---
Staubfrei	1 Std.	45 min.	30 min.	30 min.	---
Tape trocken	4 - 5 Std.	3 - 4 Std.	2 - 3 Std.	2 Std.	---
Voll belastbar	36 Std.	30 Std.	24 Std.	18 Std.	---
Überarbeitbar nach Zwischentrocknung mit ALEXSEAL® Suede Coating 702	60 min.	30 min.	15 min.	15 min.	24 Std.

Achtung: In der Tabelle sind die ungefähren Mindest- und Maximal-Zeiten angegeben. Die Oberflächentemperatur, die Luftströmung, direktes oder indirektes Sonnenlicht, die Wahl des Verdünners und die Schichtdicke beeinflussen die eigentlichen Zeiten während des Beschichtungsprozesses.

Während der Trocknungszeit ist eine Mindest-Temperatur von 15°C erforderlich. Die ideale Temperatur beträgt 25 °C.

Um eine optimale Zwischenhaftung von ALEXSEAL® Suede Coating 702 und ALEXSEAL® Suede Primer 701 zu erzielen, muss der Primer innerhalb von 24 Stunden überlackiert werden.

10. Gebindegrößen	P7492	ALEXSEAL® Suede Primer 701, White	0,86 Liter
	P7472	ALEXSEAL® Suede Primer 701, Light Gray	0,86 Liter
	P7478	ALEXSEAL® Suede Primer 701, Anthracite	0,86 Liter
	C7451	ALEXSEAL® Suede Primer 701 Converter	0,123 Liter
	R7097	ALEXSEAL® Suede Reducer 702 / 701 Standard	1 Liter
	R7093	ALEXSEAL® Suede Reducer Slow	1 Liter

Nur für den gewerblichen Gebrauch

Seite 2 von 2

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unserem Forschungs- und Entwicklungsstand. Aufgrund der vielseitigen Verarbeitungs- und Einsatzmöglichkeiten ist eine Prüfung durch den Anwender für den vorgesehenen Zweck erforderlich.
 Ausgabe Januar 2008