

- 1. Materialbeschreibung** ALEXSEAL® Non Skid ist hervorragend geeignet zur Erzielung rutschfester Oberflächen.
- 2. Anwendungsbereiche** Untergründe, die eine rutschfeste Oberfläche benötigen.
- 3. Farbton** Transparent
- 4. Ergiebigkeit** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL® Premium Topcoat 501
- 5. Untergrundbehandlung** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL® Premium Topcoat 501
- 6. Produktbezeichnung**
- |                         |       |                           |
|-------------------------|-------|---------------------------|
| Anti-Rutsch-Zusatz fein | A5003 | ALEXSEAL® Non Skid Fine   |
| Anti-Rutsch-Zusatz grob | A5007 | ALEXSEAL® Non Skid Coarse |
- 7. Mischungsverhältnis** Der Grad der Rutschfestigkeit kann durch Mischen von ALEXSEAL® Non Skid Fine (feinkörnig) und ALEXSEAL® Non Skid Coarse (grobkörnig) variiert werden. Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, ist im Vorfeld die Applikation auf einer kleinen Testfläche zu empfehlen.
- Beispiel für eine rutschfeste Oberfläche mittlerer Körnung:  
1 Teil ALEXSEAL® Non Skid Coarse + 1 Teil ALEXSEAL® Non Skid Fine
- |                       |                        |   |
|-----------------------|------------------------|---|
| Druckluftspritzen:    | 1 Gallone<br>1 Quart   | fertig eingestelltes Lackmaterial<br>ALEXSEAL® Non Skid |
| Streichen und Rollen: | 1 Gallone<br>0,8 Quart | fertig eingestelltes Lackmaterial<br>ALEXSEAL® Non Skid |
| Einstreuen:           | nach Bedarf            | fertig eingestelltes Lackmaterial<br>ALEXSEAL® Non Skid |
- 8. Verarbeitungsverfahren** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL® Premium Topcoat 501
- |                     |   |
|---------------------|---|
| Druckluftspritzen:  | ALEXSEAL® Non Skid in der o.a. Menge zumischen und mit der Spritzpistole (Düsengröße 1,5 - 1,8 mm) verarbeiten.   |
| Streichen / Rollen: | ALEXSEAL® Non Skid in der o.a. Menge zumischen und mit Pinsel oder Rolle auftragen.   |
| Einstreuen:         | Mit dem fertig eingestellten Lackmaterial eine Klebeschicht auf die vorgesehenen Anti-Rutsch-Bereiche aufspritzen. Den transparenten Kunststoffdeckel des Gebindes mit kleinen Löchern versehen und anschließend ALEXSEAL® Non Skid mit Hilfe dieses salzstreuerartigen Behälters aufstreuen. 10 - 20 min trocknen lassen, bis die Lackschicht leicht trocken, jedoch immer noch klebrig ist. Abschließend eine weitere Lackschicht aufbringen. |
- 9. Topfzeit und Trocknung** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL® Premium Topcoat 501
- 10. Gebindegrößen**
- |       |                           |                |
|-------|---------------------------|----------------|
| A5003 | ALEXSEAL® Non Skid Fine   | ½ Gal (0,9 kg) |
| A5007 | ALEXSEAL® Non Skid Coarse | ½ Gal (0,9 kg) |

**Nur für den gewerblichen Gebrauch**

**Seite 1 von 1**

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unserem Forschungs- und Entwicklungsstand. Aufgrund der vielseitigen Verarbeitungs- und Einsatzmöglichkeiten ist eine Prüfung durch den Anwender für den vorgesehenen Zweck erforderlich.  
Ausgabe Januar 2008