

- 1. Materialbeschreibung** ALEXSEAL® Interior Coating ist ein Zwei-Komponenten-Material auf Polyurethanbasis für Bereiche, in denen robuste, langlebige Lackierungen benötigt werden. Aufgrund der guten Haftungseigenschaften auf einer Vielzahl von Untergründen und der hohen Beständigkeit kann ALEXSEAL® Interior Coating in vielen Bereichen angewendet werden.
- Der ausgehärtete Film zeichnet sich durch Abriebfestigkeit, Kratzunempfindlichkeit und Beständigkeit gegen Lösemittel, Chemikalien, synthetische Kühlmittel und Hydrauliköle aus
- Dieses Material ist ausschließlich für die Anwendung im Innenbereich zu gedacht. Sofern lackierte Bereiche, die extremem Wetterbedingungen ausgesetzt sind, nicht regelmäßig gereinigt werden, treten durch eine starke UV-Belastung Glanz- und Farbtonveränderungen auf. Die Schutzdauer wird hierdurch jedoch nicht beeinträchtigt.
- 2. Anwendungsbereiche** ALEXSEAL® Interior Coating wird für Bereiche im Maschinenraum und Interieur von Yachten verwendet.
- 3. Farbton** ALEXSEAL® Interior Coating ist in verschiedenen Uni-Farbtönen erhältlich. Die Produktnummern sind der Farbtonkarte oder Preisliste zu entnehmen. Individuelle Farbtöne können auf Anfrage erstellt werden.
- 4. Ergiebigkeit**
- Theoretisch:** 10 m² / l (37,5 m² / Gal) bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 40 µm
- Praktisch:**
- Druckluftspritzen:** 5,2 m² / l (19,7 m² / Gal) bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 40 µm
- HVLP-Spritzen:** 6,2 m² / l (23,5 m² / Gal) bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 40 µm
- Streichen / Rollen und Spritzen:** 8,6 m² / l (32,6 m² / Gal) bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 40 µm
- 5. Untergrundbehandlung** Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Fett, Öl und anderen Verschmutzungen sein.
- ALEXSEAL® Interior Coating kann aufgrund der guten Haftungseigenschaften direkt auf den gereinigten und vorbehandelten Untergrund aufgetragen werden.
- Zur Optimierung der Korrosionsschutzeigenschaften ist der Einsatz von ALEXSEAL® Grundierungen erforderlich.
- 6. Produktbezeichnung**
- | | | |
|---------------------|-------|---|
| Stamm-Material | N... | ALEXSEAL® Interior Coating |
| Reaktionskomponente | C6402 | ALEXSEAL® Interior Coating Converter |
| Verdünner | R6062 | ALEXSEAL® Interior Coating Reducer |
| Verdünner Langsam | R6068 | ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow |
- 7. Mischungsverhältnis**
- | | | | |
|--------------------|------------------|-------|---|
| Druckluftspritzen: | 4 Volumenteile | N... | ALEXSEAL® Interior Coating |
| | 1 Volumenteil | C6402 | ALEXSEAL® Interior Coating Converter |
| | 10 - 20 % (vol.) | R6062 | ALEXSEAL® Interior Coating Reducer |
| | | R6068 | ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow |
- Beispiel: 4 : 1 : ½ bis 1 = 10 - 20 % Verdünnung
- | | | | |
|-----------------------|-----------------|-------|--|
| Streichen und Rollen: | 4 Volumenteile | N... | ALEXSEAL® Interior Coating (s. Farbtonkarte) |
| | 1 Volumenteil | C6402 | ALEXSEAL® Interior Coating Converter |
| | 5 - 10 % (vol.) | R6062 | ALEXSEAL® Interior Coating Reducer |
| | oder | R6068 | ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow |
- Beispiel: 4 : 1 : ¼ bis ½ = 5 - 10 % Verdünnung

Nur für den gewerblichen Gebrauch

Seite 1 von 2

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unserem Forschungs- und Entwicklungsstand. Aufgrund der vielseitigen Verarbeitungs- und Einsatzmöglichkeiten ist eine Prüfung durch den Anwender für den vorgesehenen Zweck erforderlich.
Ausgabe Januar 2008

Interior Coating

Technisches Datenblatt:
462-44 / N Serie

8. Verarbeitungsverfahren	Auslaufzeit	22 bis 26 sec (Zahn #2), 20 sec (DIN 4 mm)
	Düsengröße	1,3 bis 1,6 mm (0,050 bis 0,060)
	Druck	3,0 bis 3,5 bar (42 bis 50 PSI)
	Druckkessel	0,7 bis 1,5 bar (10 bis 20 PSI)

Druckluftspritzen: Es wird 1 Schicht mit einer Nassschichtdicke (NSD) von 80 µm aufgetragen. Dabei wird eine Trockenschichtdicke (TSD) von 40 µm erzielt. Soll eine höhere TDS erreicht werden, kann nach einer Zwischentrocknung von 60 Minuten eine weitere Schicht aufgetragen werden.

Streichen und Rollen: Es wird 1 Schicht mit einer Nassschichtdicke (NSD) von 80 µm aufgetragen. Dabei wird eine Trockenschichtdicke (TDS) von 40 µm erzielt. Soll eine höhere TDS erreicht werden, kann nach einer Zwischentrocknung von 12 - 24 Stunden eine weitere Schicht aufgetragen werden.

9. Topfzeit und Trocknung

Temperatur für die Mindest-Trocknungszeit	15°C	20°C	25°C	30°C	Max. Zeit
Topfzeit - ca.	18 Std.	12 Std.	9 Std.	6 Std.	18 Std.
Staubfrei	40 - 60 min.	30 - 45 min.	20 - 30 min.	15 - 20 min.	40 - 60 min.
Tape trocken	32 Std.	24 Std.	16 Std.	12 Std.	32 Std.
Voll belastbar	14 Tage	7 Tage	5 Tage	3 Tage	---
Überarbeitbar nach Zwischentrocknung mit ALEXSEAL® Interior Coating	ca. 90 min.	ca. 60 min.	ca. 45 min.	ca. 30 min.	ca. 90 min.

Achtung: In der Tabelle sind die ungefähren Mindest- und Maximal-Zeiten angegeben. Die Oberflächentemperatur, Luftströmung, direktes oder indirektes Sonnenlicht, Menge des Verdünners und Schichtdicke beeinflussen die eigentlichen Zeiten während des Beschichtungsprozesses.

Während der Trocknungszeit ist eine Mindest-Temperatur von 15°C erforderlich. Die ideale Temperatur beträgt 25 °C.

10. Gebindegrößen	N...	ALEXSEAL® Interior Coating	1 Gal
	C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter	1 QT
	R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer	1 Gal
	R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow	1 Gal

Nur für den gewerblichen Gebrauch

Seite 2 von 2

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unserem Forschungs- und Entwicklungsstand. Aufgrund der vielseitigen Verarbeitungs- und Einsatzmöglichkeiten ist eine Prüfung durch den Anwender für den vorgesehenen Zweck erforderlich.
Ausgabe Januar 2008