

## 1. 简介

ALEXSEAL® 水性底漆是一种环氧底漆。由于具有快速初干性，本产品在短时间内，就能达到可进行组装的干燥程度。ALEXSEAL® 水性底漆对所有金属均具有良好的附着性和防腐性。固化后，ALEXSEAL® 水性底漆是 ALEXSEAL® 产品附加涂层的理想助粘剂。

## 2. 应用范围

ALEXSEAL® 水性底漆用于提高钢和铝质底材的防腐性和助粘性。固化后，ALEXSEAL® 水性底漆能形成牢固的底漆涂层，具有良好的耐化学性和机械性能。

## 3. 颜色

混合物颜色: 白色  
基体材料: 白色  
硬化剂: 澄净透明

## 4. 涂布率

固体催化体积（未减薄）: 51 %

注释: 涂布率用于计算基体和硬化剂的用量。减薄剂的加入量是以基体和硬化剂总量的百分比进行计算。

	平方米/ 升	平方米/ 加仑	平方英尺/ 加仑	推荐 DFT 密度 微米 (密耳)
<b>理论值</b>	4.2	15.9	172	50 (2)
<b>实际值</b>				
常规空气喷涂设备	3.0	11.0	120	50 (2)
HVLP 空气喷涂设备	3.2	11.8	130	50 (2)
无气设备	3.6	13.2	140	50 (2)
刷涂/辊涂	4.0	15.0	165	50 (2)

## 5. 基底预处理

基底必须保持清洁、干燥，无灰尘、油脂、油类及其它污物。

ALEXSEAL® 水性内饰底漆可直接用于经过妥善清洁和处理的底材（最好是在 6 小时以内）。为达到最佳附着力和优越的性能：

**钢材**须经喷砂处理，使其达到接近白色金属的程度，符合 Sa2.5 (SSPC – SP10 - 85) 标准，或用 36 至 40 号粗砂将其表面打磨至 50-100 微米（2-4 密耳）的程度。

**铝材**须经喷砂处理，或用 36-60 号粗砂将其打磨至 50-100 微米（2-4 密耳）的光洁面。

## 6. 商品名

基体材料 P4840 ALEXSEAL® 水性底漆（白色）  
硬化剂 C4847 ALEXSEAL® 水性底漆转化剂

## 7. 配比

5 份（体积比） P4840 ALEXSEAL® 水性底漆基料  
1 份（体积比） C4847 ALEXSEAL® 水性底漆转化剂  
稀释 5%（体积） 蒸馏水

仅供专业人士使用

第 1 页，共 2 页

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。修订版次：2017 年 1 月

# Waterborne Primer

技术资料: 313-60  
**P4840**

## 8. 应用

粘度	Zahn 2 号杯: 约 80 秒, DIN4 号粘度杯 4 毫米: 约 70 秒
喷嘴尺寸 (重力喷枪)	1.4 - 1.7 毫米 (0.055 - 0.067) - 常规 & HVLP
喷嘴尺寸 (虹吸供料杯喷枪)	1.6 毫米 (0.63) - 常规 & HVLP
流体喷嘴尺寸 (压力罐喷枪)	1.2 - 1.4 毫米 (0.047 - 0.055) - 常规 & HVLP
喷雾压力	3.0 至 4.0 巴 (44 至 58 磅/平方英寸) - 常规 & HVLP
罐压力	1.0 巴 (15 PSI 磅/平方英寸) - 常规 & HVLP

## 喷涂应用

施用一层涂层, 总湿膜厚度 (WFT) 为 80 - 120 微米 (3 - 5 密耳)。干燥后的干膜厚度 (DFT) 为 40-60 微米 (1.5 - 2.4 密耳)。

## 9. 活性期和干燥

最佳应用条件范围 - 最低 20°C (68°F) 和 50% 相对湿度, 最高 24°C (75°F) 和 70% 相对湿度

最小再涂时间温度	20°C (68°F)	24°C (77°F)	最大干燥时间
活性期-近似值	6 小时	3 小时	不适用
无尘	30 分钟	20 分钟	不适用
完全固化	12 小时	6 小时	不适用
再涂一层 ALEXSEAL® 水性内饰底漆。	最少 4 小时	最少 2 小时	不适用
外涂其他产品, 包括 ALEXSEAL® 水性内饰涂层、ALEXSEAL® 内饰涂层	最少 4 小时	最少 2 小时	不适用

注释: 上表反映的是大致的最小和最大时间。在应用过程中, 表面温度、气流、有无直接日照、用量和/或减薄剂的选择、以及膜厚将会影响实际的粘附、再涂、加外涂层、以及干燥时间。干燥阶段的最低温度为 20°C (68°F)。最佳温度: 22°C (72°F)。

## 10. 包装

P4840	ALEXSEAL® 水性底漆 (白色)	1 加仑
C4847	ALEXSEAL® 水性内饰底漆转化剂	1 加仑

仅供专业人士使用

第 2 页, 共 2 页

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同, 使用者需根据预期用途进行修订。修订版次: 2017 年 1 月