Non Skid

技术资料： 907-41
A5003 / A5007

1. 简介
ALEXSEAL® Non Skid 是专为实现防滑功能而开发的。

2. 应用范围
需要防滑功能的表面。

3. 颜色
透明

4. 涂布率
与 ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 一致，详细情况参见 TDS T 系列。

5. 基底预处理
与 ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 一致，详细情况参见 TDS T 系列。

6. 商品名

Non Skid Fine	A5003	ALEXSEAL® Non Skid Fine
Non Skid Coarse	A5007	ALEXSEAL® Non Skid Coarse

7. 配比

喷涂：

1 份（体积比）	T….	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (基体颜色)
1 份（体积比）	C5051	ALEXSEAL® Topcoat 硬化剂（喷涂）
12-20%（体积比）	R….	ALEXSEAL® Topcoat 减薄剂 (从目录中选择)

实例： 1 : 1 : 1/4 = 减薄 12.5 %

刷涂和辊涂

2 份（体积比）	T….	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (基体颜色)
1 份（体积比）	C5012	ALEXSEAL® Topcoat 硬化剂（刷涂）
16 %（体积比）	R5015	ALEXSEAL® Topcoat 硬化剂（刷涂）

实例： 2 : 1 : 1/2 = 减薄 16 %

通过混合 ALEXSEAL® Non Skid Fine 和 ALEXSEAL® Non Skid Coarse，防滑面漆质地可以有所变化。 为达到最佳效果，建议在一小块面积上进行测试。

中级防滑实例
1 份 ALEXSEAL® Non Skid Coarse + 1 份 ALEXSEAL® Non Skid Fine

喷涂： 1 加仑混合面漆加入 1 - 1 1/2 夸脱 ALEXSEAL® Non Skid

刷涂和辊涂： 1 加仑混合面漆加入 0.8 - 1 夸脱 ALEXSEAL® Non Skid

洒涂： 按照需要 ALEXSEAL® Non Skid

8. 应用
参见 ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 技术资料

喷涂应用：
将 ALEXSEAL® Non Skid 加入经过混合的面漆中，并通过交叉喷涂方式实施。
（流体喷嘴尺寸为 1.5-1.8 毫米，0.059-0.07）

刷涂/辊涂应用：
将 ALEXSEAL® Non Skid 加入经过混合的面漆中，并通过刷涂或辊涂方式实施。

洒涂：
通过刷涂或辊涂方式用经过混合的面漆对指定区域进行涂装。 ALEXSEAL® Non Skid 可在油漆膜上进行洒涂。 自然干燥后与面漆牢固结合。再涂装另外一层 ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 面漆。在某些情况下可能需要涂装两层面漆。

9. 活性期和干燥
最佳应用条件-最低：15°C (60°F)，相对湿度 40%；最高：30°C (85°F)，相对湿度 80% 。

参见 ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 技术资料

10. 包装

A5003	ALEXSEAL® Non Skid Fine	1/2 加仑 (1.98 磅)
A5007	ALEXSEAL® Non Skid Coarse	1/2 加仑 (1.98 磅)

仅供专业人士使用

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。 由于处理过程和应用的多样性，用户须根据自己的用途进行修正。

2017 年 1 月修订

Mankiewicz Coatings
1200 Charleston Regional Parkway
Charleston SC 29492, USA
Tel. +1 843 654 7755
Fax +1 843 654 7759

www.alexseal.com

Mankiewicz Gebr. & Co.
Georg-Wilhelm-Str. 189
D-21107 Hamburg
Tel. +49 (0) 40 75 10 30
Fax +49 (0) 40 75 10 33 75