

# Metallic Base Coat / Clear Coat

## M 系列 / T0125

### 1. 简介

ALEXSEAL M 系列 Metallic Base Coat/Clear Coat 体系是一个 2 段体系，专为在大表面上均匀涂装金属底漆而设计。然后涂装 ALEXSEAL Premium Topcoat Clear 用于密封、保护、和耐受恶劣的海洋环境。

ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 是双组份聚氨酯涂料，作为清漆专用于覆盖 ALEXSEAL Metallic Base Coat。ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 拥有很高的光润度从而具有优异的图像特性。本产品是专为游艇行业而开发的。此外，本产品还具有优异的抗 UV、耐盐水、耐磨和耐燃料性能。

此体系需分 3 步进行。只能通过喷涂使用。

**第 1 步：**通过喷涂方式使用 ALEXSEAL Metallic Base Coat，采用交叉涂装技术。通常需要中间的交叉涂层能实现完全遮盖或遮盖力且厚度最小。

**第 2 步：**底漆在 30°C (85°F)条件下最少干燥 3 小时后，较低温度需要更长时间（参见下表），如在 25°C 条件下最长需要干燥 6 小时后，涂装 3 层 ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear，来密封底漆。

表面涂装时间受温度和湿度的影响：详情请参见下面的图表。

注释：尽快去除被清漆涂覆的胶带，如 2 小时之后。

**第 3 步：**为实现更高水平的光泽度和更耐久的漆面，建议再次涂装 2 层(50-75 微米 DFT) ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 涂层。第一次涂装清漆后至少干燥 4 天。用 320 – 400 干粗砂纸或 500 – 600 湿粗砂纸仔细打磨第一次涂装的清漆。

第 2 步和第 3 步之间可添加图形。

注释：打磨时一定要不要破坏清漆而露出金属底漆，这会影响到改变金属底漆的颜色。

### 2. 应用范围

ALEXSEAL M 系列 Metallic Base Coat/Clear Coat 可用于游艇内部或外部不是长期浸泡在水中的部分。

### 3. 颜色

ALEXSEAL Metallic Base Coat 可提供标准工厂整体配套颜色，并可根据客户需求提供定制颜色。根据色卡和产品简介选择产品编号。

#### 4.1. 覆盖金属底漆

大量固体被催化未减薄：25 - 40% (根据颜色)

注释：为基体和硬化剂计算出 ALEXSEAL Metallic Base Coat 的覆盖率。减薄剂的加入量是以基体和硬化剂总量的百分比进行计算。

金属底漆的覆盖	平方米/升	平方米/加仑	平方英尺/加仑	@ DFT 密度 微米 (密耳)
理论值	10.5	40	428	25 (1)
实际值				
常规空气喷涂设备零部件和上层结构/多斜槽	2.45	9.29	100	25 (1)
传统空气喷涂设备平板或船体舷侧排泥管	4.41	16.72	180	25 (1)

仅供专业人士使用

1/5

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。

修订版次：2018 年

# Metallic Base Coat / Clear Coat

## M 系列 / T0125

### 4.2. 覆盖清漆

注释：对于两次清漆涂装（第一次涂装 3 层涂层，第二次涂装 2 层涂层），为基体和硬化剂计算出 ALEXSEAL Premium Topcoat Clear 的覆盖率。减薄剂的加入量是以基体和硬化剂总量的百分比计算。

ALEXSEAL Topcoat 501 Clear 的覆盖	平方米/升	平方米/加仑	平方英尺/加仑	@ DFT 密度 微米 (密耳)
<b>理论值</b>	6	22.7	244	75 (3)
<b>实际值</b>				
常规空气喷涂设备	2.4	9.29	100	75 (3)
HVLP 空气喷涂设备	3	11.6	125	75 (3)

### 5. 基底预处理

基底必须保持清洁、干燥，并且没有灰尘、油脂、油类及其它污物。为达到最佳性能和附着力，必须使用 ALEXSEAL Finish Primer 442。对 ALEXSEAL Finish Primer 442 的最终打磨，应使用 280 – 320 干粗砂纸或 500 – 600 湿粗砂纸进行平滑打磨。有关整修方面的问题请联系您的销售代表。老旧涂层的完整性可能会影响使用 ALEXSEAL Finish Primer 442 的精确性。

### 6. 商品名金属底漆:

基底材料	M...	ALEXSEAL Metallic Base Coat ( 基底颜色 )
硬化剂	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
硬化剂 ( 快 )	R5070	ALEXSEAL Topcoat Reducer Fast
硬化剂 ( 中 )	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium

### 澄净透明:

基底材料	T0125	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear Gloss
硬化剂	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
硬化剂 ( 快 )	R5070	ALEXSEAL Topcoat Reducer Fast
硬化剂 ( 中 )	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium
硬化剂 ( 慢 )	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow
促进剂	A5035	ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator

### 7. 混合比金属底漆:

5 份 ( 体积比 )	M...	ALEXSEAL Metallic Base Coat ( 基底颜色 )
1 份 ( 体积比 )	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
3 份或 50 % ( 体积比 )		ALEXSEAL Topcoat Reducer ( 参见上文 )
实例 : 5: 1: 3 = 减薄 50%		

### 澄净透明:

1 份 ( 体积比 )	T0125	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear
1 份 ( 体积比 )	C5051	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Converter
15-25% ( 体积比 )	R....	ALEXSEAL Topcoat Reducer ( 参见上文 )
实例 : 1: 1: 1/2 = 减薄 25 %		

减薄剂用量因应用条件不同可有所变化。

建议在两次清漆涂装之间用 320 – 400 干粗砂纸或 500 – 600 湿粗砂纸进行打磨。

第二次清漆应用：推荐要达到更高的 DOI 和光泽度：使用与第一次清漆应用相同的混合物。

### 促进剂仅用于清漆。请勿在金属底漆中使用促进剂。

促进剂仅可用于 T0125 Clear: A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator 用于减少 ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 的干燥时间。每混合(催化和减薄的) 2 夸脱 (2 升)ALEXSEAL Premium Topcoat 501，最多可加入 1 盖或 10 毫升的(1/3 盎司) A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator。促进剂的加入量过多会缩短活性期并影响附着力和保光性，因此不推荐。

仅供专业人士使用

2/5

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。

修订版次：2018 年

## Metallic Base Coat / Clear Coat

## M 系列 / T0125

### 8. 应用

粘度	Zahn 2 号杯：约 15-17 秒，DIN4 号粘度杯 4 毫米：约 14-18 秒
喷嘴尺寸（重力喷枪）	1.2 - 1.4 毫米 (0.047 - 0.055 英寸)
流体喷嘴尺寸（压力罐喷枪）	1.0 - 1.2 毫米 (0.039 - 0.047 英寸)
喷雾压力	3.0 至 5.0 巴 (42 至 70 磅/平方英尺) 注：4 巴（50 磅/平方英尺）为最佳
罐压力	0.7 - 1.2 巴 (10 - 15 磅/平方英尺)

ALEXSEAL Metallic Base Coat 可作为底漆/清漆面漆体系的一部分。此体系应按 3 步进行涂装。

### 喷涂应用

**第 1 步：**涂装 2 层 ALEXSEAL Metallic Base Coat 的交叉涂层，每层涂层的湿膜厚度 (WFT) 为 25 - 50 微米 (1 - 2 密耳)。2 次交叉涂装之间，可有 30 分钟到 4 小时的粘附时间。干燥后，2 层交叉涂膜干膜厚度 (DFT) 为 20-40 微米 (1-2 密耳)。在喷涂应用过程中，最大推荐膜厚：3 层交叉涂膜的总湿膜厚度 (WFT) 为 150 微米 (6 密耳)，或干膜厚度 (DFT) 为 50 微米 (2 密耳)。

**第 2 步：**金属底漆在 30°C (85°F) 条件下最少干燥 3 小时后，较低温度需要更长时间 (参见下表)，如在 25°C (77°F) 条件下最长需要干燥 12 小时后，涂装 2-3 层 (50-75 微米 DFT) ALEXSEAL Premium Topcoat 501 清漆，来密封金属底漆。

表面涂装时间受温度和湿度的影响：详情请参见下面的图表。

注释：尽快去除被清漆涂覆的胶带，如 2 小时之后。

**第 3 步：**为实现更高水平的光泽度和更耐久的漆面，需再次涂装 2 层 (50-75 微米 DFT) ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 漆膜。根据温度和湿度，至少要 24 小时后 (最好是 4 天)，才可对第一次涂装的清漆用 320 - 400 号干砂纸或 500 - 600 号湿砂纸进行仔细打磨，以避免损坏金属色表面。第 2 步和第 3 步之间可添加图形。注意：打磨时避免磨破清漆层十分重要，磨破清漆可影响或改变金属色的颜色。

仅供专业人士使用

3/5

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。

修订版次：2018 年



# Metallic Base Coat / Clear Coat

## M 系列 / T0125

### 9.1. 金属底漆活性期和干燥

最佳应用条件 - 最低温度：15°C (60°F)，相对湿度 40%；最高温度：30°C (85°F)，相对湿度 80%。

最小干燥时间温度	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	最大时间
活性期-近似值 金属底漆	12 小时	10 小时	8 小时	6 小时	不适用
待金属底漆粘附后再次涂装金属底漆。	45 分钟	30 分钟	30 分钟	30 分钟	4 小时
在金属底漆表面涂装 Alexseal Premium Topcoat 501 Clear。 相对湿度 20%	6 小时 最大 24 小时	4 小时 最大 24 小时	3 小时 最大 12 小时	最小 3 小时 最大 6 小时	不适用
在金属底漆表面涂装 Alexseal Premium Topcoat 501 Clear。 相对湿度 50%	6 小时 最大 24 小时	4 小时 最大 12 小时	3 小时 最大 12 小时	最小 3 小时 最大 6 小时	不适用
在金属底漆表面涂装 Alexseal Premium Topcoat 501 Clear。 相对湿度 80%	6 小时 最大 24 小时	4 小时 最大 12 小时	3 小时 最大 6 小时	最小 3 小时 最大 6 小时	不适用
注释：在热带气候(> 30°C (85°F)或 25°C (77°F)和 RH > 50%)中，金属底漆的最大表面涂装时间缩短为 6 小时。					
注释：上表反映的是大致的最小和最大时间。在应用过程中，表面温度、气流、有无直接日照、减薄剂用量、以及膜厚，将会影响实际时间。干燥阶段的最低温度为 15°C (60°F)。最佳温度：25°C (77°F)。最低应用温度应为 3°C (5.4°F)，高于露点。					
请勿在底漆体系中使用促进剂。 Alexseal A5035 Accelerator 可用于 T0125 Clear。					

### 9.2. 清漆活性期和干燥

最佳应用条件 - 最低温度：15°C (60°F)，相对湿度 40%；最高温度：30°C (85°F)，相对湿度 80%。

最小再涂时间温度	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	最大干燥时间
活性期清漆 - 近似值	6 小时	6 小时	4 小时	4 小时	不适用
活性期清漆 - 使用 A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	3 小时	3 小时	2 小时	2 小时	4 小时
无尘清漆	90 分钟	60 分钟	45 分钟	30 分钟	不适用
胶带干燥清漆 - w/o accelerator	36 小时	30 小时	24 小时	18 小时	不适用
胶带干燥清漆 - 使用 A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	30 小时	24 小时	18 小时	12 小时	不适用
完全固化清漆 - 无促进剂	21 天	18 天	14 天	10 天	不适用
粘附后再涂一层 ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear 的时间	90 分钟	60 分钟	45 分钟	30 分钟	16 小时
注释：上表反映的是大致的最小和最大时间。在应用过程中，表面温度、气流、有无直接日照、减薄剂用量、以及膜厚，将会影响实际时间。干燥阶段的最低温度为 15°C (60°F)。最佳温度：25°C (77°F)。					

仅供专业人士使用

4/5

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。

修订版次：2018 年

# Metallic Base Coat / Clear Coat

技术资料：

## M 系列 / T0125

10. 包装	ALEXSEAL M 系列 Metallic Base Coat (基体颜色)	
C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 夸脱和 1 加仑
R....	ALEXSEAL Topcoat Reducers Fast 或 Medium	1 夸脱和 1 加仑
T0125	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear Gloss	1 夸脱和 1 加仑
C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 夸脱和 1 加仑
R....	ALEXSEAL Topcoat Reducers	1 夸脱和 1 加仑
A5035	ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	4 盎司

仅供专业人士使用

5/5

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。

修订版次：2018 年