

# Interior Primer 178

Hoja de datos técnicos: 144 77  
**P178X**

**1 Introducción** ALEXSEAL Interior Primer 178 es un imprimador de base epoxi, de dos componentes, de secado muy rápido. Puede revestirse rápidamente con ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578 y se caracteriza por tener muy poco olor. Tras el secado final, ALEXSEAL Interior Primer 178 presenta resistencia mecánica y ofrece una buena protección contra la corrosión de cualquier tipo de metal. Se puede dejar sin revestimiento en áreas en las que no haya exigencias en cuanto a las características estéticas. ALEXSEAL Interior Primer 178 cuenta con la aprobación de IMO Resolution MSC.307 (88) - (Código FTP 2010) como pintura marina con propiedades de débil propagación de la llama.

**2 Ámbito de aplicación** ALEXSEAL Interior Primer 178 se usa como anticorrosivo y favorecedor de la adherencia en sustratos de acero y aluminio. Tras el endurecimiento, ofrece una capa de imprimación sólida con una buena resistencia química y mecánica.

**3 Color**  
Color de la mezcla: Blanco/gris claro  
Material base: Blanco/gris claro  
Catalizador: Transparente

**4 Cobertura** Sólidos catalizados sin reducción: 68%  
*Nota: Los porcentajes de cobertura se calculan para la base y el catalizador. El disolvente se añade como porcentaje de la cantidad total de base + catalizador.*

	m <sup>2</sup> /litro	m <sup>2</sup> /gal	pies <sup>2</sup> /gal	Rec. DTF en µm (milésimas)
<b>Teórico</b>	4,8	17	183	150 (5)
<b>Práctico</b>				
Aplicación por aire convencional	3,0	11,0	120	150 (5)
Aplicación con HVLP	3,2	11,8	130	150 (5)
Equipo 'airless'	3,6	13,2	140	150 (5)
Brocha/Rodillo	4,0	15,0	165	150 (5)

**5 Pretratamiento o del sustrato** El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceite y otro tipo de contaminación. ALEXSEAL Interior Primer 178 se aplica directamente a los sustratos debidamente limpiados y preparados (idealmente en un plazo de 6 horas). Para lograr una óptima adhesión y un funcionamiento correcto:  
**Acero** debería prepararlo puliéndolo con chorro de arena hasta obtener casi el metal blanco, SA 2.5 (SSPC – SP10 - 85) o granalla (de grano 36 hasta 40) hasta lograr un perfil de 50 - 100 micrones (2 - 4 milésimas).  
**Aluminio** debe prepararlo puliéndolo con chorro de arena o granalla (de grano 36 hasta 60) hasta obtener aluminio limpio brillante con un perfil de 50 - 100 micrones (2 - 4 milésimas).  
**El revestimiento gelatinoso (grano de 80 - 100) y la resina de fibra de vidrio (grano de 36 - 60)** deben estar pulverizados antes de la aplicación del revestimiento interior.

<b>6 Nombres comerciales</b>	Material base	P1780	ALEXSEAL Interior Primer 178, blanco	1 Gal
	Material base	P1783	ALEXSEAL Interior Primer 178, gris claro	1 Gal
	Catalizador	C1787	ALEXSEAL Interior Primer Converter	1QT
	Disolvente	R1789	ALEXSEAL Interior Primer Reducer, aerosol y brocha	1 Gal

**Sólo para uso profesional**

**Página 1 de 3**

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

Rev. 08/2023

# Interior Primer 178

Hoja de datos técnicos: 144 77  
**P178X**

- 7 Proporción de mezcla** 4 partes por volumen P178x ALEXSEAL Interior Primer Base 178  
 Pulverización: 1 parte por volumen C1787 ALEXSEAL Interior Primer Converter  
 Reducción (vol.) del 30 % R1789 ALEXSEAL Interior Primer Reducer, aerosol y brocha  
 Ejemplo: 4:1:1½ = 30 % de reducción

- Pincel y Rodillo: 4 partes por volumen P178x ALEXSEAL Interior Primer Base 178  
 1 parte por volumen C1787 ALEXSEAL Interior Primer Converter  
 Mín., 15 % de reducción (vol.) R1789 ALEXSEAL Interior Primer Reducer, aerosol y brocha  
 Ejemplo: 4:1:¾ = 15 % de reducción

La cantidad de disolvente puede variar dependiendo de las condiciones de aplicación. El material mezclado se debe filtrar antes de su aplicación.

- 8 Aplicación**
- |  |  |
|--|--|
| Viscosidad pulverizada                 | Viscosímetro DIN n.º 4 (4 mm): ≈ 35 s (30 % Red)       |
| Viscosidad con rodillo                 | Viscosímetro DIN n.º 4 (4 mm): ≈ 70 s (15 % Red)       |
| Tamaño de la boquilla por gravedad     | 1,4 – 1,7 mm (0,055 hasta 0,067) - Convencional y HVLP |
| Tamaño boquilla pulverización          | 1,6 mm (0,63) - Convencional y HVLP                    |
| Tamaño boquilla pulverización calderón | 1,2 a 1,4 mm (0,047 a 0,055) - Convencional y HVLP     |
| Presión de atomización                 | 3,0 a 4,0 bares (44 a 58 PSI) - Convencional y HVLP    |
| Presión del recipiente                 | 1,0 - 2,0 bar (15 psi). Convencional y HVLP            |
| Viscosidad pulverizada                 | Viscosímetro DIN n.º 4 (4 mm): ≈ 35 s (30 % Red)       |

Aplicación por pulverización Aplique 2 capas para obtener un espesor de película húmeda (WFT, por sus siglas en inglés) de 400 - 500 micrones (8 - 10 milésimas). Con esto logrará un Espesor de Película Seca (DFT) de 200-250 micrones (8 - 10 milésimas).

- 9 Duración de la mezcla y secado** Margen ambiental para aplicación óptima - mín. 15°C (60°F) 40% HR, hasta un máx. de 30 °C (85 °F) 70% HR

Temperatura para un mínimo tiempo de reaplicación	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	Tiempo de secado máx.
Duración efectiva de la mezcla – aprox.	6 horas	4 horas	3 hora	N/D
Libre de partículas	45 min	30 min	20 min	N/D
Seco para encintar	24 horas	16 horas	12 horas	N/D
Totalmente seco	10 d	7 d	5 d	N/D
Revestimiento mediante pulverización con otra capa	3 h mínimo	2 h mínimo	1,5 h mínimo	3 meses

**Sólo para uso profesional**

**Página 2 de 3**

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

# Interior Primer 178

Hoja de datos técnicos: 144 77  
**P178X**

de ALEXSEAL Interior Primer 178				
Revestimiento <b>mediante rodillo</b> con otra capa de ALEXSEAL Interior Primer 178	6 h mínimo	4 h mínimo	3 h mínimo	3 meses
Recubra con otros productos, incluido ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578	12 h mínimo	8 h mínimo	6 h mínimo	14 días
<p>Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, las corrientes de aire, los rayos del sol directos o indirectos, la cantidad y/o el tipo de disolvente, y el grosor de la capa afectarán a los tiempo para lijado, reaplicación, recubrimiento y secado durante la aplicación. Durante la fase de secado, la temperatura mínima del objeto debe ser de 15 °C (68 °F). Temperatura ideal: 25 °C (77 °F) Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3 °C (5,4 °F) sobre el punto de rocío.</p>				

**Sólo para uso profesional**

**Página 3 de 3**

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación erróneo y/o un uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

Rev. 08/2023