

Spray Fair 328

Scheda Tecnica: 153-30 **P3280**

1. Introduzione

ALEXSEAL® Spray Fair 328 è un surfacer per stucco a base epossidica da applicare a spruzzo, che rappresenta il prodotto ideale per gli yacht che richiedono stuccatura e riparazione della carena.

ALEXSEAL® Spray Fair 328 ha eccellenti proprietà di applicazione, levigatura e non-cedimento. È stato progettato per essere facile da miscelare e da applicare, mentre la pellicola indurita fornisce una superficie eccellente per la ri-verniciatura con altri prodotti ALEXSEAL®.

2. Campo d'applicazione

ALEXSEAL® Spray Fair 328 è utilizzato per correggere le irregolarità su tutte le superfici opportunamente preparate e può essere utilizzato solo per le superfici sopra la linea di galleggiamento.

3. Colore

Prodotto miscelato: marrone chiaro
Base: marrone chiaro
Induritore: giallo

4. Resa

Volume solido catalizzato senza diluizione: 71 %

Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale del quantitativo complessivo di base e induritore.

	m ² / litro	m ² / gal	piedi q. / gal	@ DFT in micron (mil)
Teorica	0,6	2,1	23	900 (36)
Pratica				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	0,5	2,0	22	900 (36)
Attrezzatura HVLP (alto volume, bassa pressione) per spruzzatura	0,6	2,4	26	900 (36)
Attrezzatura airless	0,7	2,8	30	900 (36)

5. Trattam. prelim. Substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, olio e altre contaminazioni. Per garantire la migliore adesione, il substrato deve essere carteggiato e/o sabbato con carta abrasiva da 36- 60 prima di essere trattato col *primer* per assicurare l'adesione del sistema. Sistemi di stucco integrale richiedono un substrato fortemente abraso. Sistemi di stucco sottili inferiori a 3 mm (1/8 - 0,012 pollici) richiederanno un profilo meno marcato per ancorare il sistema. L'applicazione del *primer* è richiesta nella maggior parte dei substrati prima di quella di ALEXSEAL® Spray Fair 328.

Per substrati metallici - valori ottimali di resistenza meccanica e alla corrosione si ottengono tramite l'adeguata preparazione della superficie e l'applicazione sul substrato di ALEXSEAL® Metal Primer.

Per substrato in vetroresina, usare ALEXSEAL® Finish Primer 442 o Super Build 302. Il primer ALEXSEAL® deve essere carteggiato con carta abrasiva da 60-80, dopo averlo lasciato essiccare per una notte, prima dell'applicazione di ALEXSEAL® Spray Fair 328.

Per le applicazioni personalizzate su substrati che includono resine epossidiche, contattare il rappresentante ALEXSEAL®.

6. Denominazioni commerc.

Base	P3280	ALEXSEAL® Spray Fair 328
Induritore	C3287	ALEXSEAL® Spray Fair 328 Converter
Diluente	R3040	ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer

Per Uso Professionale

Pagina 1 di 3

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio.

revisione 2022

7. Rapporto di miscelatura

1 parte in volume	P3280	ALEXSEAL [®] Spray Fair 328
1 parte in volume	C3287	ALEXSEAL [®] Spray Fair 328 Converter
10 - 25 % di diluizione (vol.)	R3040	ALEXSEAL [®] High Build Epoxy Reducer

Esempio: 1 : 1 : ¼ = diluizione del 12,5%
Esempio: 1 : 1 : ½ = diluizione del 25%

Attendere un periodo di induzione di 15 minuti dopo la miscelazione di base e induritore, aggiungere il diluente e rimescolare.

La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione.

8. Applicazione

Nota: La notevole viscosità richiede l'uso di un ugello di grandi dimensioni e di un recipiente a pressione.

Diametro Ugello Recipiente a Pressione 2,2-2,8 mm (0,08 -0,110 pollici) - Convenzionale e HVLP

Pressione di nebulizzazione 3,0-5,0 bar (da 44 a 73 PSI) - Convenzionale e HVLP

Pressione del recipiente 1-1,5 bar (15-22 PSI) - Convenzionale e HVLP

Attrezzatura Airless Punta 0,50mm / 60°-0,60mm / 60° (0,020 / 60°-0,024 / 60°)
Pressione in ingresso 3-5 bar (44-70 PSI)

I componenti di ALEXSEAL[®] Spray Fair 328 hanno colori diversi per garantire l'omogeneizzazione della miscelazione. Dopo la miscelazione, il colore del materiale dovrebbe essere un marrone chiaro omogeneo. Se non si mescolano bene, potrebbe risultarne una combinazione che non s'indurisce correttamente. La miscelazione può essere fatta meccanicamente con una miscelatrice a bassa velocità o manualmente. L'inglobamento di bolle d'aria dovrebbe essere evitato.

Applicazione a spruzzo

Applicare 3 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 400 -500 micron (16 - 20 mil) per mano. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 700-900 micron (28-36 mil) per un'applicazione con 3 mani, utilizzando una diluizione fino al 25%. Il massimo spessore del film asciutto per mano è di 500 micron (20 mil). Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 3 mani per un totale di 1500 micron (60 mil) bagnato, o 900 micron (36 mil) asciutto. Non applicare più di 3 mani senza aver lasciato indurire per una notte e senza aver carteggiato la superficie.

ALEXSEAL[®] Spray Fair 328 deve essere carteggiato con carta abrasiva da 80-120. Una carteggiatura con carta abrasiva da 120 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.

Nota: Si tratta di un composto a spruzzo e a base di solvente per la riparazione delle imperfezioni. L'intrappolamento del solvente può essere causato da un grosso spessore del film quando si passa una mano successiva troppo rapidamente con lo stesso prodotto o altri prodotti e in caso di bassa temperatura o tempi di essiccazione lenti. Mankiewicz Gebr. & Co. non accetterà alcuna responsabilità per eventuali danni.

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo massimo
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>)	8 ore	8 ore	8 ore	8 ore	8 ore
Pronto per la carteggiatura (<i>dry to sand</i>)	3 - 4 giorni	2 giorni	1 giorno	1 giorno	n.d.
Indurimento completo (<i>fully cured</i>)	2 settimane	1 settimana	5 giorni	4 giorni	n.d.
Ricopertura dopo il fissaggio con altro stucco ALEXSEAL® Spray Fair 328	4 h	2 h	1 h	1 h	24 h

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali di fissaggio, ricopertura e riverniciatura in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.

È importante che la ricopertura di ALEXSEAL® Spray Fair 328 su se stesso avvenga entro i tempi sopra indicati per evitare di intrappolare i solventi. I solventi intrappolati provocano bolle e la spaccatura di questo rivestimento, ritardando altresì il momento della carteggiatura. Max 3 mani in una sola applicazione, carteggiare dopo 24 ore di asciugatura prima di un'ulteriore applicazione.

ALEXSEAL® Spray Fair 328 è poroso. Deve essere sigillato con ALEXSEAL® Super Build 302 o High Build 357 prima di applicare un *primer* finale o della finitura. ALEXSEAL® Super Build 302 o High Build 357 può essere applicato dopo che la superficie si è completamente indurita ed è stata carteggiata con carta abrasiva da 80-120. Una carteggiatura di finitura con carta abrasiva da 80-120 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.

10. Confezioni

P3280	ALEXSEAL® Spray Fair 328	1 Gal
C3287	ALEXSEAL® Spray Fair 328 Converter	1 Gal
R3040	ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer	1 QT & 1 Gal