

## 1 Introduzione

ALEXSEAL Interior Primer 178 è un primer bi-componente a base epossidica ad essiccazione rapida. Può essere ricoperto velocemente con ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578 ed è caratterizzato da un odore minimo. Dopo l'essiccazione finale, ALEXSEAL Interior Primer 178 è meccanicamente resistente e offre una buona protezione dalla corrosione su tutti i materiali. Può essere lasciato senza finitura in aree dove non sono richieste particolari specifiche estetiche. ALEXSEAL Interior Primer 178 è stato approvato da IMO Resolution MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) quale vernice marina a bassa propagazione di fiamma.

## 2 Campo d'applicazione

ALEXSEAL Interior Primer 178 favorisce un'eccellente adesione ed una elevata protezione contro la corrosione su substrati in acciaio e alluminio. Dopo l'indurimento, offre uno strato di primer solido con buone resistenze chimiche e meccaniche.

## 3 Colore

Prodotto miscelato: marrone chiaro      Bianco/Grigio chiaro  
Materiale base:                                      Bianco/Grigio chiaro  
Induritore:    Trasparente

## 4 Resa

Solidi catalizzati senza riduzione: 68 %

*Nota: I tassi di resa si riferiscono alla base e all'Induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale della quantità totale di base e Induritore.*

	m <sup>2</sup> / litri	m <sup>2</sup> / gal	pie di q./ gal	Rac. DFT in µm (mils)
<b>Teoretico</b>	4,8	17	183	150 (5)
<b>Pratico</b>				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	3,0	11,0	120	150 (5)
Attrezzatura per spruzzatura ad aria HVLP	3,2	11,8	130	150 (5)
Attrezzatura airless	3,6	13,2	140	150 (5)
Spazzola/ruolo	4,0	15,0	165	150 (5)

## 5 Trattamento preliminare substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto, privo di polvere o grasso e altre contaminazioni. ALEXSEAL Interior Primer 178 viene applicato direttamente sul substrato adeguatamente pulito e preparato (idealmente entro 6 ore). Per ottenere il massimo in termini di adesione e performance:

**Acciaio** deve essere preparato tramite sabbatura a metallo quasi bianco, SA 2.5 (SSPC - SP10 - 85) o carteggiato (con grana 36-40) fino ad ottenere un profilo di sabbatura di 50-100 micron (2 - 4 mil).

**Alluminio** devono essere sabbati o rettificati (grana da 36 a 60) per ottenere un alluminio pulito e brillante con un profilo di 50 - 100 micron (2 - 4 mil).

**Gelcoat (grana 80-100) e fibra di vetro (grana 36-60)** devono essere carteggiati prima dell'applicazione dell'Interior Topcoat.

## 6 Denominazioni commerciale

Base	P1780	ALEXSEAL Interior Primer 178 Bianco	1 Gal
Base	P1783	ALEXSEAL Interior Primer 178 Grigio chiaro	1 Gal
Induritore	C1787	ALEXSEAL Interior Primer Converter	1 QT
Diluente	R1789	ALEXSEAL Interior Primer Reducer Spray & Brush	1 Gal

### Per Uso Professionale

### Pagina 1 di 2

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice.

Rev. 08/2023

# Interior Primer 178

Scheda tecnica: 144 77  
**P178X**

**7 Rapporto di miscelatura**  
A spruzzo: 4 parti in volume P178x ALEXSEAL Interior Primer Base 178  
1 parti in volume C1787 ALEXSEAL Interior Primer Converter  
Riduzione del 30 % (vol.) R1789 ALEXSEAL Interior Primer Reducer Spray & Brush  
Esempio: 4:1:1½ = riduzione 30%

Pennello e rullo: 4 parti in volume P178x ALEXSEAL Interior Primer Base 178  
1 parti in volume C1787 ALEXSEAL Interior Primer Converter  
Riduzione min.15 % (vol.) R1789 ALEXSEAL Interior Primer Reducer Spray & Brush  
Esempio: 4:1:¾ = riduzione 15 %

La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione.  
Il prodotto miscelato deve essere filtrato prima dell'applicazione .

**8 Applicazione**  
Viscosità nebulizzazione DIN 4 coppa 4 mm: ≈ 35 sec (30% Rosso)  
Viscosità Rullo DIN 4 coppa 4 mm: ≈ 70 sec (15% Rosso)  
Diametro ugello pistola a gravità 1,4 – 1,7 mm (0,055 - 0,067) - Convenzionale & HVLP  
Diametro ugello per coppa sifone 1,6 mm (0,63) - Convenzionale & HVLP  
Diametro Ugello Recipiente a Pressione 1,2 - 1,4 mm (0,047 - 0,055 pollici) - Convenzionale & HVLP  
Pressione di nebulizzazione da 3,0 a 4,0 bar (44 - 58 PSI) - Convenzionale & HVLP  
Pressione nel recipiente 1,0-2,0 bar (15 PSI)-Convenzionale e HVLP  
Viscosità nebulizzazione DIN 4 coppa 4 mm: ≈ 35 sec (30% Rosso)

Applicazione tramite spruzzatura Applicare 2 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) da 400-500 micron (8-10 mil). In questo modo si avrà uno spessore di film asciutto (DFT) di 200-250 micron (8 – 10 mil).

**9 Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione** Intervallo ambientale di applicazione ottimale: min. 15 °C (60 °F) 40% umidità relativa, fino a max. 30 °C (85 °F) 70% umidità relativa

Temperatura di applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	Tempo max
Tempo utile d'utilizzo (pot life) - ca.	6 h	4 h	3 h	N/A
Fuori polvere (dust free)	45 min	30 min	20 min	N/A
Fuori impronta	24 h	16 h	12 h	N/A
Indurimento completo	10 giorni	7 giorni	5 giorni	N/A
Ricopertura <b>per nebulizzazione</b> con un'altra mano di ALEXSEAL Interior Primer 178	3 ore minimo	2 ore minimo	1,5 ore minimo	3 mesi
Ricopertura <b>a rullo</b> con un'altra mano di ALEXSEAL Interior Primer 178	6 ore minimo	4 ore minimo	3 ore minimo	3 mesi
Mano di finitura finale con un altro prodotto tra cui ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578	12 ore minimo	8 ore minimo	6 ore minimo	14 giorni

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15 °C (68 °F). Temperatura ideale: 25°C (77°F).  
La condizione minima di applicazione deve essere 3 °C (5,4 °F) sopra il punto di rugiada.

## Per Uso Professionale

Pagina 2 di 2

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice.

Rev. 08/2023