

Acrylic Topcoat X

Scheda tecnica: 450-5X
X series

1. Introduzione

La finitura acrilica ALEXSEAL Acrylic Topcoat X è un rivestimento bicomponente che abbina l'ultimissima tecnologia di poliestere e acrilico. Progettato per il settore della nautica, ALEXSEAL Acrylic Topcoat X offre una spiccata brillantezza e straordinaria profondità all'immagine.

Il prodotto è di semplice applicazione e mostra un'ottima distensione. Dopo un tempo di indurimento breve, ALEXSEAL Acrylic Topcoat X può essere facilmente carteggiato e lucidato. Offre eccellenti caratteristiche di stabilità cromatica e maggiore resistenza ai raggi UV, acqua salata, abrasioni ed al carburante.

2. Campo d'applicazione

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X è semplice da levigare/lucidare dopo l'indurimento. Può essere applicato su superfici esterne, non soggette a immersione permanente in acqua.

3. Colore

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X è disponibile in un'ampia gamma di colori standard e, su richiesta, in colori personalizzati. Fare riferimento alla cartella colori o alla descrizione del prodotto per i codici dei colori.

4. Resa

Volume Solido del prodotto catalizzato senza aggiunta di diluente: trasparente 47%, bianco 60%, colori 57%.

Nota: I tassi di resa si riferiscono alla base e all'Induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale della quantità totale di base e Induritore.

	m ² /litri	m ² /gal	piedi q. /gal	@ DFT in µm (mil)
Pratico				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	5,2	20	210	70 (3)
Attrezzatura per spruzzatura ad aria HVLP	6,5	25	263	70 (3)

5. Trattamento preliminare substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, oli e altre contaminazioni. Per ottenere risultati e adesione ottimali è consigliabile usare ALEXSEAL Finish Primer 442. La carteggiatura finale di ALEXSEAL Finish Primer 442 deve essere effettuata con carta abrasiva da P320 fino a ottenere una finitura liscia.

ALEXSEAL Topcoat deve essere applicato entro 4 giorni, 2 giorni in aree all'esterno dopo la carteggiatura per garantirne l'adesione. Per applicazioni all'interno chiedere suggerimenti al proprio rappresentante commerciale.

6. Denominazioni commerciale

Base Material	X....	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X	1QT & 1 Gal
Converter Spray	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X	1 Pt & ½ Gal
Acrylic Reducer	R5101	ALEXSEAL Acrylic Reducer #1 standard	1 QT & 1 Gal
Acrylic Reducer	R5102	ALEXSEAL Acrylic Reducer #2 a freddo	1 QT & 1 Gal
Accelerator	A5035	ALEXSEAL Topcoat Accelerator	4 once

7. Rapporto di miscelazione

2 parti in volume	X....	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (colore base)
1 parti in volume	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
da 40 a 60 % in volume	R....	ALEXSEAL Acrylic Reducer (scegliere dall'elenco sopra riportato)

Esempio: 2 : 1 : 1,5 = (50% di diluizione)

La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione.

Il materiale miscelato deve essere filtrato prima dell'applicazione. Il materiale deve essere filtrato con un filtro per vernici di dimensioni adeguate.

Per Uso Professionale

Pagina 1 of 3

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice.

Rev 01/24

Acrylic Topcoat X

Scheda tecnica: 450-5X
X series

8. Applicazione

Coppa di viscosità Zahn #2: • 18 - 22 sec, coppa DIN 4, 4 mm: • 13 - 16 sec, ISO 3 mm • 60 - 80 sec	
Diametro ugello pistola a gravità	1,0 - 1,4 mm (0,039 - 0,055 pollici) - Convenzionale & HVLP
Diametro ugello per coppa sifone	1,6 mm (0,063 pollici) - Convenzionale & HVLP
Diametro ugello Recipiente a Pressione	1,0 - 1,3 mm (0,039 - 0,051 pollici) - Convenzionale & HVLP
Pressione di nebulizzazione	da 3,0 a 5,0 bar (da 42 a 60 PSI) - Convenzionale & HVLP
Pressione nel recipiente	da 0,7 a 1,5 bar (da 10 a 20 PSI) - Convenzionale & HVLP
Attrezzatura Airmix	da 0,18 a 0,28 mm (da 0,007 a 0,011 pollici) Pressione in entrata da 3,0 a 5,0 bar (da 42 a 70 PSI)

Applicazione: Applicare a spruzzo 2 strati con uno spessore bagnato di 50 - 75 micron per mano. Attendere 20 - 60 minuti tra i due strati. Con l'applicazione di 2 strati si ottiene uno spessore asciutto totale (DFT) di 40 - 60 micron (1,5 - 2 mil). Lo spessore massimo consigliato per il film applicato a spruzzo a 3 mani è di 300 micron di spessore bagnato o 100 micron di spessore asciutto.

Accelerante: ALEXSEAL Topcoat Accelerator è utilizzato per ridurre i tempi di essiccazione di ALEXSEAL Acrylic Topcoat X. Per ogni 2/4 di gallone (2 litri) di ALEXSEAL Acrylic Topcoat X si può aggiungere un massimo di 3 tappi o 30 ml (1 oncia) di ALEXSEAL Topcoat Accelerator. E' sconsigliabile utilizzare maggiori quantitativi di accelerante, poiché questi riducono di molto il pot life.

Lucidatura: Per informazioni più dettagliate, dare un'occhiata alla nostra locandina sulla lucidatura e TI "Polishing".

Per Uso Professionale

Pagina 2 of 3

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice.

Rev 01/24

Acrylic Topcoat X

Scheda tecnica: 450-5X
X series

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Intervallo ambientale di applicazione ottimale: min. 15 °C (60 °F) 40% umidità relativa, fino a max. 30 °C (85 °F) 80% umidità relativa

Temperatura di applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo max
Tempo utile d'utilizzo (pot life) - ca.	6 h	4 h	3 h	2 h	N/A
Tempo utile di utilizzo con l'accelerante ALEXSEAL Accelerator	3 h	3 h	2 h	2 h	N/A
Fuori polvere (dust free)	90 min	60 min	45 min	30 min	N/A
Lucidabile senza accelerante	36 h	30 h	24 h	18 h	N/A
Fuori impronta senza accelerante ALEXSEAL Accelerator	30 h	24 h	18 h	12 h	N/A
Fuori impronta con accelerante ALEXSEAL Accelerator	18 h	12 h	9 h	6 h	N/A
Indurimento completo - senza accelerante	21 giorni	18 giorni	14 giorni	10 giorni	N/A
Riapplicare a spruzzo dopo aver fissato con ulteriori mani di ALEXSEAL Acrylic Topcoat X	90 min	60 min	45 min	30 min	16 h
Tempo minimo di ricopertura con un altro prodotto. Superato il tempo massimo è necessario preparare e carteggiare la superficie	24 h	24 h	18 h	12 h	24 h

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Temperatura minima durante l'essiccazione: 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione deve essere 3 °C (5,4 °F) sopra il punto di rugiada.

Per Uso Professionale

Pagina 3 of 3

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice.

Rev 01/24