

ALEXSEAL Interior Topcoat 578

Φύλλο τεχνικών δεδομένων:
462-44 N Series

1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL Interior Topcoat 578 είναι ένα υλικό δύο συστατικών με βάση την πολυουρεθάνη, το οποίο χρησιμοποιείται στις περιπτώσεις όπου απαιτείται εξαιρετικά ανθεκτική επίστρωση. Οι καλές ιδιότητες πρόσφυσης σε μια ποικιλία επιφανειών σε συνδυασμό με τις υψηλές τιμές αντίστασης καθιστούν το ALEXSEAL Interior Topcoat 578 ιδανικό για πολυάριθμες περιοχές εφαρμογής.

Ο ξηρός υμένας είναι ανθεκτικός στην τριβή, τη χάραξη, τους διαλύτες, τα χημικά, τους συνθετικούς ψυκτικούς παράγοντες και τα υδραυλικά λάδια.

Αυτή η επίστρωση συνιστάται μόνο για εφαρμογές εσωτερικού χώρου. Αν τα αντικείμενα που εκτίθενται σε ακραίες καιρικές συνθήκες δεν καθαρίζονται τακτικά, οι ακτινοβολία UV θα προκαλέσει ελαφριά παραμόρφωση της γυαλάδας και του χρώματος. Ωστόσο, αυτό δεν επηρεάζει τις προστατευτικές ιδιότητες του υμένα. Το ALEXSEAL Interior Topcoat 578 έχει εγκριθεί από το ψήφισμα MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) του IMO ως βαφή θαλάσσης με χαρακτηριστικά χαμηλής εξάπλωσης φλόγας.

2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL Interior Topcoat 578 χρησιμοποιείται για μέρη του μηχανοστασίου και του εσωτερικού του σκάφους.

3. Χρώμα

Το ALEXSEAL Interior Coating 578 διατίθεται στα τυπικά χρώματα εργοστασιακής συσκευασίας. Ανατρέξτε στο χρωματολόγιο ή τον τιμοκατάλογο για τους αριθμούς προϊόντος.

4. Καλυπτικότητα

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 63 %.

Καλυπτικότητα του ALEXSEAL Interior Topcoat 578 κατά την εφαρμογή 2 στρώσεων.

Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

	m ² / λίτρο		m ² / γαλόνη	ΤΕΤ. πδ. / γαλόνη	Συν. DFT σε μμ
Θεωρητικά/ Πινέλο και ρολό	8		30,3	326	35-45
Πρακτικά					
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	5		19	204	35-45
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	6		22,7	244	35-45
Εξοπλισμός ψεκασμού Airless	8		30,3	326	35-45

5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες και γράσα. Λόγω των καλών ιδιοτήτων πρόσφυσης, το ALEXSEAL Interior Topcoat 578 εφαρμόζεται απευθείας στην κατάλληλα καθαρισμένη και προετοιμασμένη επιφάνεια, ακόμη και σε επιφάνειες που επιστρώνονται δύσκολα, όπως π.χ. το αλουμίνιο.

Για καλύτερη προστασία από τη διάβρωση, ενδέχεται να χρειαστεί εφαρμογή ασταριού. Συμβουλευτείτε τον αντιπρόσωπο της Alexseal για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τα αστάρια.

6. Εμπορικά ονόματα

Υλικό βάσης	N....	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (Χρώμα βάσης)	1 γαλόνη
Σκληρυντής	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Σκληρυντής	1 QT
Διαλυτικό	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Διαλυτικό	1 γαλόνη
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Διαλυτικό	1 γαλόνη

7. Αναλογία μείξης Ψεκασμός:

4 μέρη κατ' όγκο	N....	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (Χρώμα βάσης)
1 μέρος κατ' όγκο	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Converter
20 ως 30 % κατ' όγκο	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer Slow

Παράδειγμα: 4 : 1 : 1 to 1 1/2 = 20 to 30 % αραίωση

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 01/24

ALEXSEAL Interior Topcoat 578

Φύλλο τεχνικών δεδομένων:
462-44 N Series

Πινέλο και ρολό:	4 μέρη κατ' όγκο	N...	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (Χρώμα βάσης)
	1 μέρος κατ' όγκο	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Converter
	10 ως 15 % κατ' όγκο	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer
	ή	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer Slow
	Παράδειγμα: 4 : 1 : ¼ to ¾ = 10 to 15 % αραίωση		

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής. Το αναμεμιγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται πριν την εφαρμογή.

8. Εφαρμογή

Ιξώδες	Zahn #2: ≈ 15 - 18 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 12 - 18 δευτ.
Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας	1,2 έως 1,6 mm (0,047 έως 0,060) - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης	1,0 έως 1,3 mm (0,040 έως 0,050) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση ψεκασμού	3,0 έως 5,0 bar (42 έως 70 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση δοχείου	0,7 έως 1,5 bar (10 έως 20 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Εξοπλισμός Airmix	0,18 έως 0,28 mm (0,007 έως 0,011)
	Πίεση εισόδου 3,0 έως 5,0 bar (42 έως 70 PSI)

Εφαρμογή με ψεκασμό: Εφαρμόστε 2 στρώσεις σε συνολικό πάχος υγρού υμένα (WFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mil) ανά στρώση. Αφήστε 20 - 60 λεπτά παραμονής μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 30 - 50 micron (1,5 - 2 mil) για εφαρμογή 2 στρώσεων. Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα στη διάρκεια εφαρμογής ψεκασμού είναι 2 στρώσεις των 180 - 220 micron (7 - 9 mil) WFT συνολικά ή των 60 - 70 micron (2,5 - 3 mil) DFT.

Εφαρμογή με πινέλο/ρολό: Εφαρμόστε 2 έως 3 στρώσεις σε συνολικό πάχος υγρού υμένα (WFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mils) ανά στρώση. Κάθε στρώση πρέπει να στεγνώσει σε στάδιο αφαίρεσης ταινιών, 12 - 24 ώρες. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mil) για εφαρμογή 2 στρώσεων. Για εφαρμογή 3 στρώσεων, επιτυγχάνεται έτσι πάχος ξηρού υμένα (DFT) 50 - 112 micron (2 - 4,5 mil).

9. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C(85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	18 ώρες	12 ώρες	9 ώρες	6 ώρες	Δ/Ε
Χωρίς σκόνη	40-60 λεπτά	30-45 λεπτά	20-30 λεπτά	15-20 λεπτά	Δ/Ε
Στεγνό (αφαίρεση ταινιών)	32 ώρες	24 ώρες	16 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα	14 ημέρες	7 ημέρες	5 ημέρες	3 ημέρες	Δ/Ε
Επαναβαφή μετά από στερέωση με ALEXSEAL Interior Topcoat 578	40-60 λεπτά	30-45 λεπτά	20-30 λεπτά	15-20 λεπτά	4 ώρες
Επίστρωση με άλλο προϊόν. Απαιτείται προετοιμασία, συμπεριλαμβανομένου τριψίματος με γυαλόχαρτο.	24 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 01/24

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 3 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 01/24