

## 1. Inleiding

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X is een tweecomponenten topcoat die de nieuwste acryl- en polyestertechnologie combineert. De ALEXSEAL Acrylic Topcoat X is speciaal ontwikkeld voor gebruik in de professionele jachtindustrie en biedt een zeer hoge glans en een uitzonderlijke diepte "wet look".

Het product is gemakkelijk aan te brengen en vertoont een uitstekende vloei. Na een korte uithardingstijd kan ALEXSEAL Acrylic Topcoat X gemakkelijk worden geschuurd en gepolijst. Het biedt uitstekende kleurstabiliteit en hoge weerstand tegen UV-stralen, zout water, slijtage en brandstof.

## 2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X is na uitharding gemakkelijk op te polijsten. Het kan worden gebruikt op buitenoppervlakken die niet onder permanente onderdompeling van water staan.

## 3. Kleur

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X is beschikbaar in standaard fabriekskleuren en, op aanvraag, in aangepaste kleuren. Raadpleeg hiervoor onze kleurenkaart voor een overzicht met bijbehorende artikelcodes.

## 4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: blanke lak 47%, wit 60%, kleuren 57%.

*Opmerking: Het uitstrijkvermogen is berekend voor basis en verharder. Het percentage verdunning wat toegevoegd dient te worden is hierin meegenomen.*

	m <sup>2</sup> /liter	m <sup>2</sup> /gal	Sq. ft/gal	@ DFT in µm (micron)
<b>In de praktijk</b>				
Conventionele lucht-spuitapparatuur	5,2	20	210	70 (3)
HVLP lucht-spuitapparatuur	6,5	25	263	70 (3)

## 5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn. Om optimale prestaties en hechting te bereiken, wordt als ondergrond ALEXSEAL Finish Primer 442 aanbevolen. Schuur ALEXSEAL Finish Primer 442 voor de afwerking glad met korrel P320. ALEXSEAL Topcoat moet binnen de 4 dagen aangebracht worden, 2 dagen indien buiten na het schuren om de hechting te verzekeren.

## 6. Handelsnamen

Basis materiaal	X...	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X	1 QT en 1 Gal
Verharder spuit	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray	1 Pt & ½ Gal
Acrylreducer	R5101	ALEXSEAL Acrylreducer #1 Standaard	1 QT en 1 Gal
	R5102	ALEXSEAL Acrylreducer #2 Cold	1 QT en 1 Gal
Versneller	A5035	ALEXSEAL Topcoat Accelerator	4 Ounces

## 7. Mengverhouding applicatie

2 Volume delen	X...	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (grondkleur)
1 Volume deel	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
verdund 40 tot 60 % (vol.)	R...	ALEXSEAL Acrylic Reducer (kies uit bovenstaande lijst)

Voorbeeld: 2 : 1 : 1,5 = 50% verdunning

De vereiste hoeveelheid verdunner kan variëren en is afhankelijk van de condities voor applicatie.

Gemengd materiaal moet worden gefilterd voordat het wordt aangebracht. Materiaal moet worden gefilterd met een verfilter van behoorlijke grootte.

## 8. Applicatie

Viscositeit Zahn #2 Signature Cup: • 18 - 22 sec, DIN 4 beker 4 mm: • 13 - 16 sec, ISO 3 mm • 60 - 80 sec

Spuitopening bovenbeker	1,0 tot 1,4 mm (0,039 tot 0,055 inch) - Conventioneel en HVLP
Spuitopening onderbeker	1,6 mm (0,063 inch) - Conventioneel & HVLP
Spuitopening drukvat	1,0 tot 1,3 mm (0,039 tot 0,051 inch) - Conventioneel en HVLP
Spuitdruk	3,0 tot 5,0 bar (42 tot 60 PSI) - Conventioneel en HVLP
Vatdruk	0,7 tot 1,5 bar (10 tot 20 PSI) - Conventioneel en HVLP
Air-mix apparatuur	0,18 tot 0,28 mm (0,007 tot 0,011 inch) Inlaatdruk 3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI)

**Applicatie:** Breng 2 lagen aan in een natte laagdikte (WFT) van 50 - 75 micron per laag. Houd 20 - 60 minuten droogtijd aan tussen de lagen. Hiermee wordt een droge laagdikte (DFT) bereikt van 40 - 60 micron voor een toepassing van 2 lagen. De maximale aanbevolen laagdikte bij een spuitapplicatie zijn 3 lagen van totaal 300 micron (WFT) nat, of 100 micron (DFT) droog.

**Versneller:** ALEXSEAL Topcoat Accelerator wordt gebruikt om de droogtijd van ALEXSEAL Acrylic Topcoat X te verkorten. Per elke gemengde (gekatalyseerde en gereduceerde) 2 kwarten (2 liter) ALEXSEAL Acrylic Topcoat X, mogen maximaal 3 dopjes of 30 ml (1 ounce) ALEXSEAL Topcoat Accelerator worden toegevoegd. Grote hoeveelheden versneller hebben een negatieve invloed op de pot-life en worden afgeraden.

**Polijsen:** Voor meer gedetailleerde informatie kunt u kijken op onze polijstposter en TI "Polishing".

**9. Pot-life en droogtijden** Ideale applicatie condities: 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur / droogtijden	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Max tijd
Pot-life - ongeveer.	6 uur	4 uur	3 uur	2 uur	n.v.t.
Pot-life - met ALEXSEAL Accelerator	3 uur	3 uur	2 uur	2 uur	n.v.t.
Stofdroog	90 Min	60 Min	45 Min	30 Min	n.v.t.
Polijsbaar - zonder versneller	36 uur	30 uur	24 uur	18 uur	n.v.t.
Schuurbaar - zonder ALEXSEAL Accelerator	30 uur	24 uur	18 uur	12 uur	n.v.t.
Schuurbaar - met ALEXSEAL Accelerator	18 uur	12 uur	9 uur	6 uur	n.v.t.
Volledig uitgehard - zonder versneller	21 dagen	18 dagen	14 dagen	10 dagen	n.v.t.
Aandroogtijd bij spuit applicatie voor extra lagen ALEXSEAL Acrylic Topcoat X	90 Min	60 Min	45 Min	30 Min	16 uur
Overschilderbaar met een ander product. Voorbereiding inclusief schuren is vereist na max. tijd	24 uur	24 uur	18 uur	12 uur	24 uur

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft een indicatie van de minimale en maximale uithardingstijden. Tijdens de verwerking zijn oppervlaktetemperatuur, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en/of soort verdunner en laagdikte van invloed op de feitelijke tijden voor aandrogen, overspuiten en uitharden. Tijdens de uithardingsfase bedraagt de minimum temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale temperatuur voor het aanbrengen dient 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt te liggen.