

# Fast Spot Primer 414

Teknik Veri Sayfası: 483-40  
**P4145**

- 1. Giriş** ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414, yüzey astarlarında zımparalamak için hızlı kuruma özelliklerine sahip akrilik/epoksi tabanlı hızlı kuruma ve kat atma özellikli yama astarıdır.
- 2. Uygulama aralığı** ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414, zımparalama sürecinde oluşan çatlak alanların olduğu bir yüzeyi veya yüzeyin hasar gördüğü yerleri doldurmak için tasarlanmıştır.
- Fast Spot Primer 414, su hattının altında KULLANILMAMALIDIR.
- 3. Renk** Karışım renkleri: Zımparalama  
Temel malzeme: Zımparalama  
Dönüştürücü: Şeffaf
- 4. Kapsam** İnceltme uygulanmadan reaksiyona giren katı maddelerin hacimce oranı: %33  
Not: Kaplama alanı oranları temel malzeme ve dönüştürücü için verilmiştir. İnceltici, temel malzeme ve dönüştürücünün toplam miktarının yüzdesine göre eklenir.

	m <sup>2</sup> / litre	m <sup>2</sup> / gal	ayakkare/gal	µm cinsinden tavsiye edilen kuru film kalınlığı µm (mils)
<b>Teorik olarak</b>	38	145	1558	13 - 25 (0,5 - 1)
<b>Uygulamada</b>				
Klasik Havalı Tabanca Donanımı	18	68	737	13 - 25 (0,5 - 1)
Yüksek Debili Düşük Basıncılı (HVLP) Havalı Tabanca Donanımı	21	79	848	13 - 25 (0,5 - 1)

- 5. Alt Katman Ön İşlem** Malzeme, temiz, kuru ve tozdan, gresten, yağ ve diğer kirlere arındırılmış olmalıdır.
- Üretan son kat boyalardaki, Epoksi Astarlardaki, jel kaplama yüzeylerdeki çatlak noktalara 220 - 400 arası zımparayla yapılan zımparalama işleminin ardından doğrudan ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 uygulanmalıdır.
- Düzeltilme ve onarım: Eski kaplamalar iyi bir yapışmaya ve kimyasal dirence sahip olmalıdır ve 220 - 400 arası zımpara ile temizlenmeli ve zımparalanmalıdır. Eski kaplamadan şüpheleniyorsa, bir uyumluluk testi gerçekleştirilmelidir.
- Çelik ve Alüminyum öncelikle bir ALEXSEAL® Koruyucu Astar ile kaplanmalıdır.
- ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414, çıplak metale UYGULANMAMALIDIR.**
- 6. Markalar** Temel Malzeme P4145 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Zımparalama  
Dönüştürücü C4147 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Dönüştürücü  
İnceltici R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer İnceltici
- 7. Karışım oranı** Hacimce 1 kısım P4145 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Temel Malzeme  
Hacimce 1 kısım C4147 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Dönüştürücü  
% 0 ile 25 arası inceltme R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer İnceltici  
(hacimsel olarak)  
Örnek: 1:1:1/2 = püskürtme uygulaması için %25 inceltme
- Gereken inceltici miktarı, uygulama koşullarına bağlı olarak farklılık gösterebilir.

**Sadece profesyonel kullanım içindir**

**Sayfa 1 / 2**

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir. Revizyon 2022

# Fast Spot Primer 414

Teknik Veri Sayfası: 483-40  
**P4145**

414, çıplak metal dışında gerektiğinde bir yama astarı olarak kullanılmak üzere, ince pürüzsüz bir uygulama için %0 ile %25 aralığında inceltilebilir.

**BU ÜRÜNLE herhangi bir HIZLANDIRICI KATKI MALZEMESİ KULLANMAYIN.**

## 8. Uygulama

Viskozite	Zahn #2: ≈ 15 - 18 san, DIN 4 kap 4 mm: ≈ 14 - 18 san
Meme Çapı Yerçekimi	
Tabancası	1,0 ila 1,4 mm (0,040 ila 0,050) - Geleneksel ve HVLP
Meme Çapı Püskürtme Kafalı	1,6 mm (0,060) - Klasik ve HVLP
Sıvı Memesi Çapı Basıncılı Kap	1,0 ile 1,3 mm (0,040 - 0,050) arası - Geleneksel ve HVLP
Püskürtme Basıncı	3,0 ile 5,0 bar (42 - 70 PSI) arası - Geleneksel ve HVLP
Kazan Basıncı	0,7 ile 1,5 bar (10 - 20 PSI) arası - Geleneksel ve HVLP

## Tabanca

25 - 50 mikronluk (1 - 2 mil) bir ıslak film kalınlığına (DFT) kaplama başına 1 veya 2 kat uygulayın. Bu, 2 kat uygulama için 15 - 30 mikronluk (0,5 - 1 mil) bir kuru film kalınlığı (DFT) sağlayacaktır. Bir püskürtme uygulaması esnasında önerilen maksimum film kalınlığı toplamda 75 mikronluk 2 kat (3 mil) WFT veya 38 mikronluk (1,5 mil) DFT'dir.

## 9. Pot Ömrü ve Kuruma

En etkili uygulama ortamı aralığı - 15°C (60°F) %40 bağıl nem, 30°C (85°F) %80 bağıl nem arasındır

Sonraki katın uygulanması için gereken süredeki sıcaklık	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maksimum Kuruma Süresi
Kazan Ömrü - yaklaşık.	1 saat	1 saat	30 dk	30 dk	UYGULANMAZ
Tozsuz	90 dk	60 dk	45 dk	30 dk	UYGULANMAZ
Şerit Kuruma - hızlandırıcısız	30 saat	24 saat	18 saat	14 saat	UYGULANMAZ
Zımparalamak için kurutma	2 saat	2 saat	1 saat	1 saat	UYGULANMAZ
Tamamen Kürlenmiş	11 gün	9 gün	7 gün	5 gün	UYGULANMAZ
Başka bir ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 katı ile tekrar kaplayın	30 dk minimum	30 dk minimum	15 dk minimum	15 dk minimum	12 saat maksimum
202, 302, 303, 328, 442 ve 501 dahil başka bir ürün ile üzerine kat atın. Maksimum sürenin ardından zımparalama gereklidir.	3 saat minimum	3 saat minimum	2 saat minimum	2 saat minimum	12 saat maksimum

Not: Yukarıdaki şema yaklaşık minimum ve maksimum süreleri yansıtmaktadır. Yüzey sıcaklığı, hava akışı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, inceltici miktarı veya seçimi ve film kalınlığı, uygulama esnasında gerçek yapışma, yeniden kat atma, üzerine kat atma ve kuruma sürelerini etkileyecektir. Kuruma safhasında minimum sıcaklık 15°C (60°F)'dir. İdeal sıcaklık: 25°C (77°F). Minimum uygulama koşulu yoğuşma noktasının 3°C (5,4°F) üzerinde olmalıdır.

## 10. Paketleme

P4145	ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Zımparalama	1 Quart
C4147	ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Dönüştürücü	1 Quart
R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer İnceltici	1 Quart & 1 GAL

**Sadece profesyonel kullanım içindir**

**Sayfa 2 / 2**

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir. Revizyon 2022