

1. Giriş

ALEXSEAL Deckfiller 252, çözücü içermeyen, epoksi bazlı, hafif bir dolgu macunudur ve tik güverte sistemlerinin uygulanmasından önce güvertelerin yüzeyinin düzeltilmesi için kullanılır. ALEXSEAL Deckfiller 252 mükemmel karışım, uygulama ve zımparalama özelliklerine sahiptir. Kolayca işlenebilir olacak şekilde tasarlanmıştır, bunun yanı sıra kuruyan macun, yatın son kaplama işlemi için güvenilir bir zemin sağlar.

2. Uygulama aralığı

ALEXSEAL Deckfiller 252, astarlanmış çelik ya da alüminyum güvertelerin düzeltilmesi için kullanılır.

3. Renk

Karışım rengi: Açık Kahverengi
Taban: Açık Mavi
Dönüştürücü: Kahverengi

4. Kapsam

İnceltme yapılmadan, hacimce katı madde oranı: %100
Kuruyan materyalin yoğunluğu: 0,5 g/cm³

Not: Kaplama alanı oranları baz malzeme ve sertleştirici için verilmiştir.

	m ² / litre	m ² / gal	ft ² / gal	mm cinsinden kuru film kalınlığı (mil)
Teorik olarak	1	3,8	41	1 mm (¹ / ₂₅ "
Ortalama kalınlıkta Pratik Kaplama	0,15	0,6	6,4	6 mm (¹ / ₄ "
	0,11	0,44	4,8	8 mm (³ / ₈ "
	0,07	0,29	3,2	10 mm (¹ / ₂ "

5. Alt tabaka ön işlem

Malzeme, temiz, kuru ve tozdan, gresten, yağ ve diğer kirlere arındırılmış olmalıdır. En ideal yapışmayı elde etmek için, sistem yapışmasını garanti etmek amacıyla astarlama öncesi malzeme 36 ila 60 arası zımparayla zımparalanmalı ve/veya taşlanmalıdır.

Metal ve GRP alt tabakalar - doğru yüzey hazırlığı ve alt zeminin ALEXSEAL Protective Primer 161 ile astarlanması ile optimum mekanik ve korozyon direnci değerleri elde edilir. ALEXSEAL Deckfiller 252, 6 aya kadar ALEXSEAL Protective Primer 161 üzerine zımparalama olmadan doğrudan uygulanabilir.

6. Ticari Markalar

Standart Baz P2520 ALEXSEAL Deckfiller 252 Base
Standart Sertleştirici C2527 ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter

7. Karışım oranı

Hacme göre 1 : 1 (Baz: Sertleştirici)
Ağırlığa göre 1 : 1 (Baz: Sertleştirici)

ALEXSEAL Deckfiller 252 tiner ile inceltilmemelidir.

8. Uygulama

Uygulama donanımı: Malalar, spatulalar, masterlar ve keskin kenarlı malzemeler

ALEXSEAL Deckfiller 252'nin bileşenleri, karışım işlemi kontrol etmek için farklı renklere sahiptir. Karıştırmanın ardından karışımın rengi homojen bir renk olmalıdır. Baz malzeme ve sertleştirici iyice karıştırılmazsa yanlış kürlenmiş bir karışım meydana gelebilir. Karıştırma işlemi, yavaş dönen bir boya mikseri ile mekanik olarak veya elle gerçekleştirilebilir.

Malzeme, spatula veya mala ile kolaylıkla uygulanabilir; hava boşluklarının oluşmasından kaçınılmalıdır. Ürünün yüzeye 10 mm'lik katmanlar halinde uygulanması ve ürünü düz bir hat halinde çekmeden önce istenen kalınlığa kadar çalışılması, uygulanan üründen hava ceplerinin olmasını önlemeye yardımcı olacaktır.

Kuruduktan sonra pürüzsüz, düz bir yüzey elde edene kadar zımparalayın. Son kaplamaya yapıştırıcı sürmeden önce Koruyucu Astar 161 ile kaplayın.

Ekipman temizliğinde R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer (Astar Tineri) kullanın.

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 3 / 3

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir. Rev 2022

Deckfiller 252

Teknik Veri Sayfası: 154-52
P2520

9. Pot Ömrü ve Kuruma

En etkili uygulama ortamı aralığı minimum 15°C (60°F) %40 bağıl nem ile 30°C (85°F) %80 bağıl nem arasındır

Sonraki katın uygulanması için gereken süredeki sıcaklık	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maksimum Kuruma Süresi
C2527 ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter ile Kap Ömrü	1 saat	40 dk.	30 dk.	20 dk.	UYGULANMAZ
C2527 ALEXSEAL Deckfiller 242 Converter ile zımpara için kuruma süresi	36 saat	20 saat	18 saat	12 saat	UYGULANMAZ

Not: Yukarıdaki şema yaklaşık minimum ve maksimum süreleri yansıtmaktadır. Yüzey sıcaklığı, hava akışı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı ve film kalınlığı, uygulama esnasında gerçek süreleri etkileyecektir. Kuruma safhasında minimum sıcaklık 15°C (60°F)'dir. İdeal sıcaklık: 25°C (77°F). Minimum uygulama koşulu yoğuşma noktasının 3°C (5,4°F) üzerinde olmalıdır.

ALEXSEAL Deckfiller 252'nin kendisi üzerine yeniden uygulanması için, minimum zımpara için kuruma süresine uyulmalıdır. Deckfiller 252'nin katmanları arasında yapışmayı sağlamak için 36 - 60 numara zımpara ile çizerek zımparalama önerilir.

10. Ambalaj

P2520 ALEXSEAL Deckfiller 252 Base 2 Gal
C2527 ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter 2 Gal

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 3 / 3

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir.
Rev 2022