

1. Introduzione ALEXSEAL Waterborne Topcoat è una finitura bi-componente a base poliuretanica diluibile in acqua. Dopo l'indurimento il materiale è caratterizzato da una elevata ritenzione di brillantezza e resistenza dei colori anche in condizioni climatiche estreme. Inoltre, la pellicola indurita è resistente alle abrasioni, graffi, solventi, prodotti chimici, agenti di raffreddamento sintetici e oli idraulici. ALEXSEAL Waterborne Topcoat è stato approvato dalla risoluzione MSC.307 (88) dell'IMO (codice FTP 2010) come vernice marina a bassa propagazione di fiamma.

2. Campo d'applicazione ALEXSEAL Waterborne Topcoat viene utilizzato nelle sale macchine e armadietti e altre superfici dove è richiesto un prodotto a base acquosa.

3. Colore ALEXSEAL Waterborne Topcoat è disponibile solo nei colori standard confezionati di fabbrica.

4. Resa Volume solido catalizzato senza diluizione: 46 %.
Resa per ALEXSEAL Waterborne Topcoat quando si applicano 2 mani.
Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale del quantitativo complessivo di base e induritore.

	m ² / litro	m ² / gal	piedi q. / gal	DFT rac. in micron (mil)
Teorica / pennello e rullo	12	45	484	50 (2)
Pratica				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	7,2	27,2	293	50 (2)
Attrezzatura HVLP (alto volume, bassa pressione) per spruzzatura	8,4	31,7	342	50 (2)

5. Trattam. prelim. Substrato Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere e grasso. Grazie alle sue buone proprietà di adesione ALEXSEAL Waterborne Topcoat può essere applicato direttamente sulla fibra di vetro.

6. Denominazioni commerc.

Base	W....	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (colore base)	1 Gal
Induritore	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter	1 QT
Diluente	Acqua distillata		

7. Rapporto di miscelatura

A spruzzo:	4 parti in volume	W....	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (colore base)
	1 parte in volume	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter
	10 - 15% in volume di	Acqua distillata	

Esempio: 4 : 1 : 1/2 fino a 3/4 = 20 % di diluizione

Pennello / Rullo:

4 parti in volume	W....	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (colore base)
1 parte in volume	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter
5 - 10% in volume di	Acqua distillata	

Esempio: 4 : 1 : 1/4 fino a 1/2 = 5 - 10 % di diluizione

La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione. Il materiale miscelato deve essere filtrato prima dell'applicazione.

Miscelare ALEXSEAL Waterborne Topcoat Base e ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter con un miscelatore ad alta velocità per circa 2 minuti. Dopo di che, regolare la viscosità dell'applicazione con l'aggiunta di acqua.

8. Applicazione

Viscosità Zahn #2: ≈ 12 - 14 sec, coppa DIN 4 4mm: ≈ 45-55 sec
 Diametro Ugello Pistola a Gravità 1,0-1,4 mm (0,040-0,050) - Convenzionale e HVLP
 Diametro Ugello per Coppa Sifone 1,2-1,6 mm (0,046-0,060) - Convenzionale e HVLP
 Diametro Ugello Recipiente a Pressione 1,0-1,2 mm (0,040-0,042) - Convenzionale e HVLP
 Pressione di Nebulizzazione 3,0-3,5 bar (42-50 PSI) - Convenzionale e HVLP
 Recipiente a Pressione 0,7-1,5 bar (10-20 PSI) - Convenzionale e HVLP

Applicazione a spruzzo: Applicare 2 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 30 - 40 micron per mano. Attendere 60 minuti di tempo tra le mani. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 30-40 micron (1,2-1,6 mil) per un'applicazione con 2 mani. Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 2 mani per un totale di 60 - 80 micron (2,5 - 3 mil) bagnato, o 30 - 40 micron (1,2 - 1,6 mil) asciutto.

Applicazione a pennello / rullo:

Applicare 2 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 30 - 40 micron per mano. Ogni strato deve asciugare fino allo stadio di fuori impronta, 12 - 24 ore. Carteggiare con carta abrasiva da 320-400 tra le mani. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 30-40 micron (1,2-1,6 mil) per un'applicazione con 2 mani. Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 2 mani per un totale di 60 - 80 micron (2,5 - 3 mil) bagnato, o 30 - 40 micron (1,2 - 1,6 mil) asciutto.

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - ca.	2-3 h	2-3 h	2 h	1 ½ h	n.d.
Fuori polvere (<i>dust free</i>) (al 60% di umidità relativa)	4 h	3 h	2 h	1 h	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>)	26 h	24 h	18 h	12 h	n.d.
Indurimento completo (<i>fully cured</i>)	21 giorni	18 giorni	14 giorni	12 giorni	n.d.
Ricopertura dopo il fissaggio con ALEXSEAL® Waterborne Topcoat	90 min	60 min	60 min	60 min	24 h
Ricopertura con un altro prodotto. È necessaria la preparazione compresa la carteggiatura.	24 h	24 h	18 h	12 h	n.d.

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la quantità di diluente, e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F).
 La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.