

1. Introduzione

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 è una finitura bicomponente a base poliuretanica utilizzata dove è richiesto un rivestimento estremamente durevole. Buona adesione su una varietà di substrati, combinata con elevati valori di resistenza rendono ALEXSEAL Interior Topcoat 578 adatto per molte aree di applicazione.

La pellicola indurita è resistente alle abrasioni, graffi, solventi, prodotti chimici, agenti di raffreddamento sintetici e oli idraulici.

Si consiglia l'uso di questo rivestimento solo per applicazioni interne. Se gli oggetti esposti a condizioni climatiche estreme non sono puliti regolarmente, i raggi UV provocheranno leggeri cambiamenti di lucentezza e colore. Tuttavia, questo non pregiudica la proprietà protettive della pellicola. ALEXSEAL Interior Topcoat 578 è stato approvato dalla risoluzione MSC.307 (88) dell'IMO (codice FTP 2010) come vernice marina a bassa propagazione di fiamma.

2. Campo d'applicazione

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 è utilizzato per le parti in sala macchine e gli interni dello yacht.

3. Colore

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 è disponibile nei colori standard imballati in fabbrica. Fare riferimento alla cartella dei colori o al listino prezzi per i codici dei colori.

4. Resa

Volume solido catalizzato senza diluizione: 63 %.

Resa per ALEXSEAL Interior Topcoat 578 quando si applicano 2 mani.

Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale del quantitativo complessivo di base e induritore.

	m ² / litro	m ² / gal	piedi q. / gal	DFT rac. in micron
Teorica / pennello e rullo	8	30,3	326	35-45
Pratica				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	5	19	204	35-45
Attrezzatura HVLP (alto volume, bassa pressione) per spruzzatura	6	22,7	244	35-45
Attrezzatura per spruzzatura airless	8	30,3	326	35-45

5. Trattam. prelim. Substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere e grasso. Grazie alle sue buone proprietà di adesione ALEXSEAL Interior Topcoat 578 viene applicato direttamente sul supporto adeguatamente pulito e pretrattato, anche se i substrati sono difficili da rivestire, ad es. alluminio.

Per la protezione ottimale contro la corrosione può essere richiesto l'utilizzo di un *primer*. Consultare il rappresentante Alexseal per ulteriori informazioni riguardanti i *primer*.

6. Denominazioni commerc.

Base	N....	ALEXSEAL Interior Topcoat	1 Gal
Induritore	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat	1 QT
Diluente	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat	1 Gal
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat	1 Gal

7. Rapporto di miscelatura

A spruzzo:

4 parti in volume	N....	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (colore base)
1 parte in volume	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Converter
dal 20 al 30% in volume	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer Slow

Esempio: 4 : 1 : 1 fino a 1¹/₂ = 20-30% di diluizione

Pennello e Rullo:

4 parti in volume	N....	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (colore base)
1 parte in volume	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Converter
10-15% in volume	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer
oppure	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer Slow

Per Uso Professionale

Pagina 1 di 2

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice.

Rev. 01/24

Esempio: 4 : 1 : ½ fino a ¾ = diluizione del 10-15%
La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione.
Il materiale miscelato deve essere filtrato prima dell'applicazione.

8. Applicazione

Viscosità Zahn # 2: ≈ 15 - 18 sec, coppa DIN 4 4mm: ≈ 12 - 18 sec
 Diametro Ugello Pistola a Gravità 1,2 mm - 1,6 mm ((0,047-0,060) - Convenzionale e HVLP
 Diametro Ugello Recipiente a Pressione 1,0-1,3 mm (0,040-0,050) - Convenzionale e HVLP
 Pressione di nebulizzazione 3,0-5,0 bar (da 42 a 70 PSI) - Convenzionale e HVLP
 Pressione del recipiente 0,7-1,5 bar (10-20 PSI) - Convenzionale e HVLP
 Attrezzatura di miscelatura dell'aria 0,18-0,28 mm (0,007-0,011)
 Pressione in ingresso 3,0-5,0 bar (42-70 PSI)

Applicazione a spruzzo: Applicare 2 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 50-75 micron (2 - 3 mil) per mano. Attendere 20 - 60 minuti di tempo tra le mani. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 30-50 micron (1,5-2 mil) per un'applicazione con 2 mani. Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 2 mani per un totale di 180 - 220 micron (7 - 9 mil) bagnato, o 60 - 70 micron (2,5 - 3 mil) asciutto.

Applicazione a pennello/ruolo: Applicare da 2 a 3 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 50-75 micron (2 - 3 mil) per mano. Ogni strato deve asciugare fino allo stadio di fuori impronta, 12 - 24 ore. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 50-75 micron (2-3 mil) per un'applicazione con 2 mani. Per un'applicazione con 3 mani, si raggiungerà uno spessore di film asciutto (DFT) di 50 - 112 micron (2 - 4,5 mil).

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - ca.	18 h	12 h	9 h	6 h	n.d.
Fuori polvere (<i>dust free</i>)	40 - 60 min	30 - 45 min	20 - 30 min	15 - 20 min	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>)	32 h	24 h	16 h	12 h	n.d.
Indurimento completo (<i>fully cured</i>)	14 giorni	7 giorni	5 giorni	3 giorni	n.d.
Ricopertura dopo il fissaggio con ALEXSEAL Interior Topcoat 578	40 - 60 min	30 - 45 min	20 - 30 min	15 - 20 min	4 h
Ricopertura con un altro prodotto. È necessaria la preparazione compresa la carteggiatura.	24 h	24 h	18 h	12 h	n.d.

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali di fissaggio, ricopertura e riverniciatura in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.