

1. Introduzione

ALEXSEAL Fine Filler 303 è uno stucco a base epossidica, senza solventi, che essicca senza presentare fenomeni di ritiro e forma un rivestimento solido resistente all'acqua. Questo è un prodotto ideale da utilizzare tra ALEXSEAL Fairing Compound 202 e ALEXSEAL Super Build 302 o ALEXSEAL Finish Primer 442.

ALEXSEAL Fine Filler 303 è uno stucco a rapida essiccazione ed è facilmente carteggiabile.

La pellicola indurita offre valori elevati di resistenza meccanica.

2. Campo d'applicazione

ALEXSEAL Fine Filler 303 è utilizzato per uniformare le imperfezioni su superfici opportunamente preparate e può essere utilizzato per le superfici sopra e sotto la linea di galleggiamento. Se ALEXSEAL Fine Filler 303 viene utilizzato sotto la linea di galleggiamento deve essere sigillato con ALEXSEAL Super Build 302 e ALEXSEAL Finish Primer 442.

3. Colore

Prodotto miscelato: Sabbia
Base: Grigio chiaro
Induritore: Beige

4. Resa

Volume solido catalizzato senza diluizione: 100 %

La resa per ALEXSEAL Fine Filler 303 sarà basata sulla profondità della stuccatura necessaria così come sulla dimensione della superficie da riparare.

Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore.

	m ² / litro	m ² / gal	pie di q. / gal	@ DFT in micron (mil)
Teorica	20	76	818	50 (2)
Pratica	20	76	818	50 (2)

5. Trattam. prelim. Substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, olio e altre contaminazioni.

ALEXSEAL Fine Filler 303 può essere applicato come surfacer ad alto spessore su primer e stucchi ALEXSEAL o su superfici in gelcoat e resina grezza. La superficie deve essere carteggiata con carta abrasiva da 80-150. La vetroresina deve essere carteggiata con carta abrasiva da 36 - 60 e / o sabbata. La superficie e il fondo di qualsiasi profilo di fibra di vetro deve essere smussata e abrasa senza macchie lucide.

ALEXSEAL Fine Filler 303 deve essere sigillato con ALEXSEAL Super Build 302 e il primer ALEXSEAL Finish Primer 442 prima di procedere con la finitura.

Ottimali valori di resistenza meccanica si ottengono con un'adeguata preparazione della superficie.

6. Denominazioni commerc.

Base	P3033	ALEXSEAL Fine Filler 303	2 Gal
Induritore	C3034	ALEXSEAL Fine Filler 303 Converter	1 Gal

7. Rapporto di miscelatura

2 parti in volume	P3033	ALEXSEAL Fine Filler 303
1 parte in volume	C3034	ALEXSEAL Fine Filler 303 Converter

ALEXSEAL Fine Filler 303 non va diluito

Per Uso Professionale

Pagina 1 di 2

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice.

Rev. 09/2023

8. Applicazione

Strumenti idonei per l'applicazione: frattazzi, spatole, stagge

I componenti di ALEXSEAL Fine Filler 303 hanno colori diversi che permettono di controllare il processo di miscelazione. Dopo la miscelazione, il colore dello stucco dovrebbe essere omogeneo. Se la base e l'induritore non si mescolano bene, potrebbe risultarne una combinazione che non si indurisce correttamente. La miscelazione può essere fatta meccanicamente con una miscelatrice a bassa velocità o manualmente. Non utilizzare miscelatori a trapano. L'inglobamento di bolle d'aria dovrebbe essere evitato.

Il materiale può essere facilmente applicato con una spatola o un frattazzo; l'inclusione di sacche d'aria dovrebbe essere evitata. L'applicazione del prodotto sulla superficie in strati sottili e la sua lavorazione fino allo spessore desiderato prima di livellare il prodotto con una staggia contribuirà a evitare la creazione di sacche d'aria nel prodotto applicato.

Per la pulizia degli attrezzi utilizzare R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL Fine Filler 303 dovrebbe essere carteggiato con carta abrasiva da 100-150. Una carteggiatura con carta abrasiva da 150 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Gamma dell'ambiente di applicazione ottimale - min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo massimo
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - ca.	2 h	90 min	45 min	30 min	n.d.
Pronto per la carteggiatura (<i>dry to sand</i>)	48 h	24 h	18 h	12 h	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>)	48 h	24 h	18 h	12 h	n.d.
Indurimento completo (<i>fully cured</i>)	9 giorni	7 giorni	5 giorni	3 ½ giorni	n.d.

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la quantità di diluente, e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F).

La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.

L'applicazione di una seconda mano di ALEXSEAL Fine Filler 303 dovrebbe avvenire una volta passati i tempi minimi necessari affinché la prima mano sia pronta per la carteggiatura. La carteggiatura con carta abrasiva da 80-120 è consigliata per assicurare l'adesione tra gli strati di 303.

La sovra-verniciatura con 302 e 442 può essere applicata dopo il tempo minimo e dopo che la superficie è stata carteggiata con carta abrasiva da 100-150. Una carteggiatura di finitura con carta abrasiva da 150 o più fine aiuta a prevenire rigature che possono poi essere visibili in superficie a fine ciclo.