

1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL Waterborne Topcoat είναι μια βαφή δύο συστατικών που αραιώνεται με νερό, η οποία βασίζεται σε τεχνολογία πολυουρεθάνης.

Μετά το στέγνωμα, το υλικό χαρακτηρίζεται από πολύ υψηλή διατήρηση της γυαλάδας και αντοχή χρώματος ακόμη και υπό αντίξοες κλιματικές συνθήκες. Επίσης, ο ξηρός υμένας είναι ανθεκτικός στην τριβή, τη χάραξη, τους διαλύτες, τα χημικά, τους συνθετικούς ψυκτικούς παράγοντες και τα υδραυλικά λάδια. Το ALEXSEAL Waterborne Topcoat έχει εγκριθεί από το ψήφισμα MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) του IMO ως βαφή θαλάσσης με χαρακτηριστικά χαμηλής εξάπλωσης φλόγας.

2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL Waterborne Topcoat χρησιμοποιείται στα μηχανοστάσια και τις αποθήκες, καθώς και σε άλλες επιφάνειες όπου προτιμάται η εφαρμογή υδατοδιαλυτών προϊόντων.

3. Χρώμα

Το ALEXSEAL Waterborne Topcoat διατίθεται μόνο στα τυπικά χρώματα εργοστασιακής συσκευασίας.

4. Καλυπτικότητα

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραιώση: 46 %.

Καλυπτικότητα του ALEXSEAL Waterborne Topcoat κατά την εφαρμογή 2 στρώσεων.

Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

	m ² / λίτρο	m ² / γαλόνι	ΤΕΤ. πδ. / γαλόνι	Συν. DFT σε μμ
Θεωρητικά/ Πινέλο και ρολό	12	45	484	40-50
Πρακτικά				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	7,2	27,2	293	40-50
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	8,4	31,7	342	40-50

5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή, και χωρίς σκόνες και γράσα. Λόγω των καλών ιδιοτήτων πρόσφυσης, το ALEXSEAL Waterborne Topcoat μπορεί να εφαρμοστεί απευθείας σε GRP.

6. Εμπορικά ονόματα

Υλικό βάσης	W...	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Χρώμα βάσης)	1 γαλόνι
Σκληρυντής	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter	1 QT
Διαλυτικό		Αποσταγμένο νερό	

7. Αναλογία μείξης Ψεκασμός:

4 μέρη κατ' όγκο	W...	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Χρώμα βάσης)
1 μέρος κατ' όγκο	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter
10 – 15 % κατ' όγκο		Αποσταγμένο νερό
Παράδειγμα: 4 : 1 : 1/2 to 3/4 = 20 % αραιώση		

Πινέλο / Ρολό:

4 μέρη κατ' όγκο	W...	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Χρώμα βάσης)
1 μέρος κατ' όγκο	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter
5 – 10 % κατ' όγκο		Αποσταγμένο νερό
Παράδειγμα: 4 : 1 : 1/4 up to 1/2 = 5 - 10 % αραιώση		

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής.

Το αναμειγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται πριν την εφαρμογή.

Αναμείξτε ALEXSEAL Waterborne Topcoat Base και ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter με αναμείκτη υψηλής ταχύτητας για περίπου 2 λεπτά. Στη συνέχεια, ρυθμίστε το ξιώδες της εφαρμογής προσθέτοντας νερό.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή / και ακατάλληλη χρήση εξαιρείται ρητά.

Αναθεώρηση 01/24

8. Εφαρμογή

Ιξώδες
δευτ.

Zahn #2: ≈ 12 - 14 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 45 - 55

Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας 1,0 έως 1,4 mm (0,040 έως 0,050) - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ σιφόν ψεκασμού 1,2 έως 1,6 mm (0,046 έως 0,060) - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης 1,0 έως 1,2 mm (0,040 έως 0,042) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση ψεκασμού 3,0 έως 3,5 bar (42 έως 50 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση δοχείου 0,7 έως 1,5 bar (10 έως 20 PSI) - Συμβατικός & HVLP

Εφαρμογή με ψεκασμό:

Εφαρμόστε 2 στρώσεις σε πάχος υγρού υμένα (WFT) 30 - 40 micron ανά στρώση. Αφήστε 60 λεπτά παραμονής μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 30 - 40 micron για εφαρμογή 2 στρώσεων. Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα στη διάρκεια εφαρμογής ψεκασμού είναι 2 στρώσεις των 60 - 80 micron WFT συνολικά ή των 30 - 40 micron DFT.

Εφαρμογή με πινέλο/ρολό:

Εφαρμόστε 2 στρώσεις σε πάχος υγρού υμένα (WFT) 30 - 40 micron ανά στρώση. Κάθε στρώση πρέπει να στεγνώσει σε στάδιο αφαίρεσης ταινιών, 12 - 24 ώρες. Τρίψτε με γυαλόχαρτο των 320 - 400 grit μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 30 - 40 micron για εφαρμογή 2 στρώσεων. Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα κατά τη διάρκεια μιας εφαρμογής είναι 2 στρώσεις των 60 - 80 micron WFT συνολικά ή των 30 - 40 micron DFT.

9. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	2 - 3 ώρες	2 - 3 ώρες	2 ώρες	1 ½ ώρα	Δ/Ε
Χωρίς σκόνη (με 60 % σχετική υγρασία)	4 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	1 ώρα	Δ/Ε
Στεγνό (αφαίρεση ταινιών)	26 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα	21 ημέρες	18 ημέρες	14 ημέρες	12 ημέρες	Δ/Ε
Επαναβαφή μετά από στερέωση με ALEXSEAL Waterborne Topcoat	90 λεπτά	60 λεπτά	60 λεπτά	60 λεπτά	24 ώρες
Επίστρωση με άλλο προϊόν. Απαιτείται προετοιμασία, συμπεριλαμβανομένου τριψίματος με γυαλόχαρτο.	24 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα του διαλυτικού και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F).

Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή / και ακατάλληλη χρήση εξαιρείται ρητά.

Αναθεώρηση 01/24