

Fairing Compound 212

1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL Fairing Compound 212 είναι ελαφρύς στόκος χωρίς διαλύτες, εποξικής βάσης, που αποτελεί το ιδανικό προϊόν για σκάφη που απαιτούν ευθυγράμμιση και στοκαρίσμα. Το ALEXSEAL Fairing Compound 212 διαθέτει εξαιρετικές ιδιότητες εφαρμογής, τριψίματος με γυαλόχαρτο και διατήρησης του ύψους εφαρμογής. Έχει σχεδιαστεί για εύκολη ανάμιξη και εφαρμογή, ενώ όταν στεγνώσει προσφέρει εξαιρετική επιφάνεια για επαναβαφή με άλλα προϊόντα της ALEXSEAL για σκάφη.

2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL Fairing Compound 212 χρησιμοποιείται ως στόκος σε όλες τις σωστά προετοιμασμένες επιφάνειες και μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε επιφάνειες τόσο πάνω όσο και κάτω από την ίσαλο γραμμή. Όταν το ALEXSEAL Fairing Compound 212 χρησιμοποιείται κάτω από την ίσαλο γραμμή, πρέπει να στεγανοποιείται με ALEXSEAL Finish Primer 442.

3. Χρώμα

Χρώμα μείγματος: Μπεζ
Τυπική βάση: Ανοιχτό πράσινο
Τυπικός σκληρυντής: Καφέ

4. Καλυπτικότητα

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 100 %
Η καλυπτικότητα του ALEXSEAL Fairing Compound 212 εξαρτάται από το βάθος του γεμίσματος που απαιτείται όπως και από το μέγεθος της επιφάνειας που πρέπει να στοκαριστεί.

Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή.

	m ² / λίτρο	m ² / γαλόني	τετ. πδ. / γαλόني	Πάχος ξηρού υμένα (DFT) σε mm (mils)
Θεωρητικά	1	3,8	41	1 mm (40)
Πρακτικά	0,15	0,6	6,4	6 mm (1/4")
	0,11	0,44	4,8	8 mm (3/8")
	0,07	0,29	3,2	10 mm (1/2")

5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση.

Για να διασφαλιστεί η βέλτιστη πρόσφυση, η επιφάνεια πρέπει να τριφτεί και/ή να αμμοβοληθεί με γυαλόχαρτο των 36 ως 60 grit πριν από το αστάρωμα για να διασφαλιστεί η πρόσφυση του συστήματος. Τα ολοκληρωμένα συστήματα στοκαρίσματος απαιτούν εξαιρετικά λειασμένη επιφάνεια. Συστήματα στοκαρίσματος λεπτότερα από 3 mm (1/8" - 0,012 ίντσες) απαιτούν λιγότερο επιθετικό προφίλ για να στερεώσουν το σύστημα.

Μεταλλικές επιφάνειες - βέλτιστες τιμές μηχανικής αντίστασης και αντοχής στη διάβρωση επιτυγχάνονται με σωστή προετοιμασία της επιφάνειας και αστάρωμα με ALEXSEAL Protective Primer 161. Το ALEXSEAL Fairing Compound 212 μπορεί να εφαρμοστεί απευθείας σε ALEXSEAL Protective Primer 161 χωρίς τρίψιμο με γυαλόχαρτο για έως 6 μήνες.

Επιφάνειες GRP - χρησιμοποιήστε ALEXSEAL Super Build 302, Finish Primer 442 ή Protective Primer 161 πάνω σε σωστά προετοιμασμένη επιφάνεια. Όλα τα αστάρια ALEXSEAL (εκτός από το 161, ανατρέξτε στο διάγραμμα επίστρωσης 161 TDS) πρέπει να τρίβονται με γυαλόχαρτο των 60 - 80 grit, αφού αφεθούν να στεγνώσουν κατά τη διάρκεια της νύχτας και πριν από την εφαρμογή του ALEXSEAL Fairing Compound 202.

Για ειδικές εφαρμογές σε επιφάνειες με εποξικές ρητίνες, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της ALEXSEAL.

Αποκλειστικά για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 07/2023

Fairing Compound 212

6. Εμπορικά ονόματα P2095 ALEXSEAL Fairing Compound 212 Τυπική βάση 2 γαλόνια
C2076 ALEXSEAL Fairing Compound 212 Τυπικός σκληρυντής .2 γαλόνια

7. Αναλογία μείξης Κατ' όγκο 1 : 1 (βάση : σκληρυντής)
Κατά βάρος 1 : 1 (βάση : σκληρυντής)

To ALEXSEAL Fairing Compound 212 δεν πρέπει να αραιώνεται

8. Εφαρμογή Εξοπλισμός εφαρμογής: Μυστριά, σπάτουλες, πήχεις

Τα συστατικά του ALEXSEAL Fairing Compound 212 έχουν διαφορετικά χρώματα για έλεγχο της διαδικασίας ανάμειξης. Μετά από την ανάμειξη, το χρώμα των γεμιστικών πρέπει να είναι ομοιογενές. Αν η βάση και ο σκληρυντής δεν έχουν αναμιχθεί εντελώς, το αποτέλεσμα μπορεί να είναι μια ακατάλληλα στεγνωμένη παρτίδα. Η ανάμειξη μπορεί να γίνει μηχανικά με αργή περιστροφή μίξερ ή χειροκίνητα. Μη χρησιμοποιείτε αναμεικτήρες. Η ανάμειξη εντός του μείγματος φυσαλίδων αέρα πρέπει να αποφεύγεται.

Το υλικό μπορεί να απλωθεί εύκολα με σπάτουλα ή μυστρί. Η παγίδευση θυλάκων αέρα πρέπει να αποφεύγεται. Απλώνοντας το προϊόν στην επιφάνεια σε λεπτά στρώματα και 'χτίζοντας' βαθμιαία στο επιθυμητό πάχος πριν 'τραβήξετε' με μια ευθεία πήχη, αποφεύγετε τη δημιουργία των θυλάκων αέρα στο προϊόν που έχει απλωθεί.

Για τον καθαρισμό του εξοπλισμού, χρησιμοποιήστε R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer. Το ALEXSEAL Fairing Compound 212 πρέπει να τριβεται με 36 - 120 grit. Γυαλοχαρτίστρα των 80 grit ή λεπτότερη συμβάλλει στην αποφυγή χάραξης από το γυαλόχαρτο κατά την ολοκλήρωση του συστήματος.

9. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C(85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο επαναβαφής	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος στεγνώματος
Διάρκεια ζωής δοχείου με C2076 ALEXSEAL Fairing Compound 212 Converter	1 ώρα	50 λεπτά	40 λεπτά	30 λεπτά	Δ/Ε
Στέγνωμα για τρίψιμο με γυαλόχαρτο με C2076 ALEXSEAL Fairing Compound 212 Converter	36 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα με C2076 ALEXSEAL Fairing Compound 212 Converter	8 ημέρες	7 ημέρες	6 ημέρες	5 ημέρες	Δ/Ε
<p>Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους κατά την εφαρμογή. Χρησιμοποιήστε το Fast Converter κάτω από τους 15°C. Μη χρησιμοποιείτε κάτω από 10°C ή θερμότερα από 40°C. Τα σωστά αποτελέσματα εφαρμογής και σκλήρυνσης μπορεί να είναι πιο δύσκολο να επιτευχθούν όταν οι συνθήκες είναι εκτός αυτού του εύρους.</p> <p>Επαναβαφή με δεύτερο χέρι ALEXSEAL Fairing Compound 212 πρέπει να ακολουθεί τους ελάχιστους χρόνους στεγνώματος για τρίψιμο με γυαλόχαρτο. Τρίψιμο των γραμμών με γυαλόχαρτο των 36 - 60 grit συνιστάται για να διασφαλιστεί η πρόσφυση μεταξύ στρώσεων του 202.</p> <p>Η επίστρωση με άλλα προϊόντα, μεταξύ των οποίων τα 302, 303, 328 και 442, επιτρέπεται μετά την πάροδο του ελάχιστου χρόνου και αφού η επιφάνεια έχει τριφτεί με γυαλόχαρτο των 36 - 120 grit. Το τέλειωμα με γυαλοχαρτίστρα των 80 grit ή λεπτότερο θα βοηθήσει στην αποφυγή χάραξης από το γυαλόχαρτο στο τελικό φινιρίσμα.</p>					

Αποκλειστικά για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 07/2023