

## 1. Inleiding

ALEXSEAL® Spray Fair 328 is een oplosmiddelhoudende, epoxy gebaseerde, verspreibare plamuur. Het ideale product voor het snel dunlagig egaliseren en strak maken van jachten. ALEXSEAL® Spray Fair 328 laat zich goed verwerken, schuurt goed en zakt niet uit. Het product is goed te mengen en biedt na uitharding een uitstekende ondergrond voor andere ALEXSEAL® producten.

## 2. Toepassing

ALEXSEAL® Spray Fair 328 wordt gebruikt voor dunlagig plamuurwerk op een voorbehandelde ondergrond. Product kan uitsluitend boven de waterlijn worden toegepast.

## 3. Kleur

Kleur van de mix: Licht bruin  
Basis materiaal: Licht bruin  
Verharder: Geel

## 4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 71 % (vol.)

*Note: Coverage rates are figured for base and converter. Reducer is added as percent of total quantity of base & converter.*

	m <sup>2</sup> / liter	m <sup>2</sup> / gal	sq. ft. / gal	@ DFT in µm (mils)
<b>In theorie</b>	0,6	2,1	23	900 ( 36 )
<b>In de praktijk</b>				
Conventionele Luchtspuit apparatuur	0,5	2,0	22	900 ( 36 )
HVLP apparatuur	0,6	2,4	26	900 ( 36 )
Airless applicatie	0,7	2,8	30	900 ( 36 )

## 5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vet vrij te zijn.

Voor het verkrijgen van een optimale hechting dient de oppervlakte zeer grondig te worden gestraald en / of geschuurd (korrelgrote P36 - P60) Breng eerst de geadviseerde 2-k epoxy hechtprimer aan om een optimale hechting te garanderen. Dunne plamuursystemen van minder dan 3 mm laagdikte (1 / 8 – 0.012 inch) vereisen een minder zwaar schuurprofiel in de ondergrond. Voldoende profieldiepte is echter vereist voor goede verankering.

Elke ondergrond eerst voorzien van 2-k epoxy hechtprimer, alvorens ALEXSEAL® Spray Fair 328 aangebracht kan worden.

Voor metalen oppervlakken worden optimale mechanische en corrosiewerende eigenschappen bereikt na een grondige voorbehandeling en het aanbrengen van ALEXSEAL® Protective Primer 161.

Polyester ondergrond – breng na een grondige voorbehandeling, een laag ALEXSEAL® Finish Primer 442, Super Build 302 of Protective Primer 161 aan. De toegepaste primer dient na droging geschuurd te worden met korrel P60 - P80 alvorens ALEXSEAL® Spray Fair 328 aangebracht kan worden.

Voor het behandelen van andersoortige- en epoxy ondergronden gelieve contact op te nemen met uw ALEXSEAL® contactpersoon.

## 6. Handelsnaam

Basis materiaal P3280 ALEXSEAL® Spray Fair 328  
Verharder C3287 ALEXSEAL® Spray Fair 328 Converter  
Verdunning R3040 ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer

## 7. Mengverhouding

1 volumedeel P3280 ALEXSEAL® Spray Fair 328  
1 volumedeel C3287 ALEXSEAL® Spray Fair 328 Converter  
10 - 25 % verdunning (vol.) R3040 ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer  
Example: 1 : 1 : ¼ = 12.5% reduction  
Example: 1 : 1 : ½ = 25% reduction

The amount of reducer required may vary depending on the application conditions.

## Uitsluitend professioneel gebruik

## Pagina 1 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten. revisie 2022

## 8. Applicatie

Note: Thick viscosity requires the use of a large nozzle and a pressure pot.  
 Fluid Nozzle Size Pressure Pot 2.2 - 2.8 mm (0.08 - 0.110 inch) - Conventional & HVLP  
 Atomizing Pressure 3.0 to 5.0 bar (44 to 73 PSI) - Conventional & HVLP  
 Pot Pressure 1 to 1.5 bar (15 to 22 PSI) - Conventional & HVLP  
 Airless Equipment Tip 0.50mm / 60° to 0.60mm / 60° (0.020 / 60° to 0.024 / 60°)  
 Inlet Pressure 3 – 5 bar (44 to 70 PSI)

De 2 componenten van ALEXSEAL® Spray Fair 328 zijn verschillend van kleur en bieden u een goede controlemogelijkheid over de juiste menging van het product. Na menging dient de mix homogeen van kleur te zijn. Slechte menging resulteert in onvoldoende uitharding. Mengingen kan met de hand worden gedaan of een langzaam draaiende mixer. Geen snel draaiende mixers gebruiken. Luchtinsluitingen dienen te worden voorkomen gedurende het mengproces.

### Application by Spraying

Breng tot 3 lagen aan in een natte laagdikte van 375 - 500 micron (16 - 20 mils wft.) per laag. Dit geeft een droge laagdikte van 700 - 900 microns (28 - 36 mils dft.) voor een 3 lagen opbouw, product 25 % verdund. Maximum droge laagdikte per laag is 500 micron (12 mils dft.). Maximum geadviseerde totale laagdikte toegepast in 1 spuitessie, zijn 3 lagen, natte laagdikte 1500 micron (60 mils wft.) of 900 micron (36 mils dft.). Breng nooit meer dan de genoemde maximum laagdikte aan. Als er meer laagdikte gevraagd wordt dient de aangebrachte plamuur een volle nacht te kunnen drogen. Na droging eerst ondergrond schuren.

ALEXSEAL® Spray Fair 328 bij voorkeur blok schuren met korrelgrote P80 - P120. Door het naschuren met korrelgrote P120 of fijner wordt in een later stadium het doorschijnen van schuurkrassen voorkomen.

**Note:** Dit is een oplosmiddelhoudende spuitplamuur. Oplosmiddelinsluiting kan optreden door het aanbrengen van te dikke lagen en of meerdere andersoortige lagen in een te korte tijd. Ook lage temperaturen en een bijbehorende langzame droogtijd kan oplosmiddelinsluiting doen optreden.

Mankiewicz Gebr. & Co. kan niet aansprakelijk worden gesteld voor schade die voortvloed uit oplosmiddeleninsluiting gerelateerde schadeprocessen.

## 9. Pot life en droogtijden

Optimal application environment range - min. 15°C (60°F) 40% RH, up to max. 30°C (85°F) 80% RH

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. Tijd
Pot life	8 uur	8 uur	8 uur	8 uur	8 uur
Schuurbaar	3 - 4 dagen	2 dagen	1 dag	1 dag	nvt
Volledig uitgehard	2 weken	1 week	5 dagen	4 dagen	nvt
Overschilderbaar met zichzelf ALEXSEAL® Spray Fair 328 binnen 1 spuitessie / tot max. wft.	4 uur	2 uur	1 uur	1 uur	24 uur

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Droogtijden worden beïnvloed door oppervlakte- en omgevingstemperaturen, direct of indirect zonlicht, en toegepaste laagdiktes. Minimale temperatuur tijdens droging 15°C (60°F). Ideale temperatuur: 25°C (77°F). The minimum application condition should be 3°C (5.4°F) above dew point.

## Uitsluitend professioneel gebruik

## Pagina 2 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten. revisie 2022

Overschildertijd ALEXSEAL<sup>®</sup> Spray Fair 328 met zichzelf binnen de geadviseerde tijden zijn van groot belang om oplosmiddelinsluiting te voorkomen. Oplosmiddelinsluiting kan blaasvorming, en zogenaamde "splitting" van verflagen of de plamuurlaag veroorzaken. Maximaal 3 lagen in 1 spuitessie, opnieuw schuren en hanteer minimaal 24 uur droogtijd alvorens er meer lagen aangebracht kunnen worden.

ALEXSEAL<sup>®</sup> Spray Fair 328 is poreus. It must be sealed with ALEXSEAL<sup>®</sup> Super Build 302 or High Build 357 before applying a final primer or topcoat. ALEXSEAL<sup>®</sup> Super Build 302 or High Build 357 can be applied after the surface has been fully cured and block sanded with 80 to 120 grit. Finishing the fairing by block sanding with 80-120 grit or finer will help prevent sand scratch print through in the final finish.

## 10. Verpakking

P3280	ALEXSEAL <sup>®</sup> Spray Fair 328	1 Gal
C3287	ALEXSEAL <sup>®</sup> Spray Fair 328 Converter	1 Gal
R3040	ALEXSEAL <sup>®</sup> High Build Epoxy Reducer	1 QT & 1 Gal

**Uitsluitend professioneel gebruik**

**Pagina 3 van 2**

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten. revisie 2022