

# HS Clear Coat

## 1. Inleiding

ALEXSEAL HS Clear Coat is een high solid twee-componenten polyurethaan clear coat die is ontworpen voor applicatie met Base Coat / Clear Coat over de ALEXSEAL HS Base Coat. ALEXSEAL HS Clear Coat heeft een hoogglans "wet look" waarmee een opvallend effect wordt gecreëerd. De speciale eigenschappen van dit product geven een besparing qua onderhoud. En door de hoge glans behoudt het jacht langer zijn waarde. Na uitharding zorgt ALEXSEAL HS Clear Coat voor een opmerkelijke glans, ook bij extreme weersomstandigheden. Bovendien is de topcoat/aflak goed bestand tegen UV-stralen, zout water, normale mechanische belasting en brandstof.

## 2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL HS Base Coat/Clear Coat kunnen zowel binnen als buiten worden gebruikt op delen van het jacht niet permanent door water worden belast.

## 3. Kleur

Transparant

## 4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 50%

*Opmerking: Het uitstrijkvermogen is voor ALEXSEAL HS Clear Coat worden berekend voor basis en verharder. Verdunner is toegevoegd als percentage van de totale hoeveelheid basis en verharder.*

	m <sup>2</sup> /liter	m <sup>2</sup> /gal	Sq. ft /gal	@ DFT in µm
<b>In theorie</b>	15	57	627	35
<b>In de praktijk</b>				
Conventionele lucht-spuitapparatuur	7,4	28,2	304	35
HVLP lucht-spuitapparatuur	9,3	35,4	381	35

## 5. Voorbehandeling

ALEXSEAL HS Clear Coat moet worden aangebracht nadat de ALEXSEAL HS Base Coat minimum 2 uur gedroogd is bij 20°C, tot maximaal 72 uur. De maximale overschildertijd van de ALEXSEAL HS Base Coat mag niet worden overschreden.

## 6. Handelsnamen & Verpakking

Basismateriaal	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat	1 Gal
Verharder	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter	1 Gal
Activator medium	R5561	ALEXSEAL HS Clear Activator Medium	1 Gal
Activator traag	R5531	ALEXSEAL HS Clear Activator Slow	1 Gal

## 7. Mengverhouding

1 delen per volume	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat
1 delen per volume	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter
1 delen per volume	R....	ALEXSEAL HS Clear Activator (kies van bovenstaande lijst)

Voorbeeld: 1:1:1

De hoeveelheid ALEXSEAL HS Clear Activator (geactiveerde verdunner) is vast bepaald en kan niet worden gewijzigd. Gemengd materiaal moet worden gefilterd met een verffilter van behoorlijke grootte voordat het wordt aangebracht.

## 8. Applicatie

Viscositeit	Zahn #2 signature: ≈ 19 - 21 sec, DIN 4 beker 4 mm: ≈ 15 - 17 sec, ISO 3: ≈ 45 sec
Spuitopening bovenbeker	1,0 tot 1,3 mm Conventioneel en HVLP
Spuitopening onderbeker	1,0 tot 1,3 mm Conventioneel en HVLP
Spuitopening drukvat	0,8 tot 1,0 mm Conventioneel en HVLP
Spuitdruk	2,5 tot 4,0 bar Conventioneel en HVLP
Vatdruk	0,5 tot 1,2 bar Conventioneel en HVLP

### Spuitapplicatie:

ALEXSEAL HS Base Coat is bedoeld als onderdeel van een afwerking met base coat/clear coat. Dit systeem moet in 2 stappen worden aangebracht.

Na het drogen van de ALEXSEAL HS Base Coat worden 2 lagen ALEXSEAL HS Clear Coat aangebracht om de basislaag af te sluiten. Breng 2 afwerkklagen aan met een natte laagdikte (WFT) van 80 - 100 µm per afwerklaag. Na één laag is de uitdamp tijd 30 minuten tot 4 uur. Dit resulteert in een droge laagdikte (DFT) van 60 - 100 µm in twee afwerkklagen. Gebruik vers geprepareerd materiaal voor de tweede laag.

**Uitsluitend voor professioneel gebruik**

**Pagina 1 van 2**

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemd doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 08/2023

**9. Pot-life en droogtijden** Ideale applicatie condities: 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur/droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maximale uithardingsstijd
Pot life - ongeveer.	3 uur	2,5 uur	2 uur	1,5 uur	n.v.t.
Stofdroog	3 uur	3 uur	2 uur	2 uur	n.v.t.
Schuurbaar	36 uur	30 uur	24 uur	16 uur	n.v.t.
Volledig uitgehard	10 dagen	7 dagen	7 dagen	7 dagen	n.v.t.
Breng de volgende lagen ALEXSEAL H/S Clear Coat aan na binding	90 Min	60 Min	60 Min	45 Min	3 dagen

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft een indicatie van de minimale en maximale droogtijden. Oppervlaktetemperatuur, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en soort verdunner en laagdikte van invloed op de feitelijke tijden voor binding, opnieuw spuiten, overspuiten en uitharden. Tijdens de uithardingsfase bedraagt de minimum temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale temperatuur voor het aanbrengen dient 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt te liggen.

**Uitsluitend voor professioneel gebruik****Pagina 2 van 2**

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemen doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 08/2023