

Interior Primer 178

Teknisk datablad: 144 77
P178X

1. Introduktion

ALEXSEAL Interior Primer 178 er en epoxybaseret grundmaling med to komponenter, der tørrer meget hurtigt. Den kan topmales hurtigt med ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578 og kendetegnes ved, at den har en svag lugt. Efter den endelige tørring er ALEXSEAL Interior Primer 178 mekanisk modstandsdygtig og giver god korrosionsbeskyttelse på alle slags metaller. Den kan blive uden topmaling i områder, hvor der ikke er behov for æstetiske egenskaber. ALEXSEAL Interior Primer 178 er godkendt ved IMO-resolution MSC.307 (88)-(FTP-kode 2010) som skibsmaling med lav flammespredning

2. Anvendelsesområder

ALEXSEAL Interior Primer 178 bruges til korrosionsbeskyttelse og vedhæftningsforbedring på stål- og aluminiumsunderlag. Efter tørring giver den et godt lag grundmaling med god mekanisk og kemisk modstandsdygtighed.

3. Farve

Blandingens farve: Hvid/lysegrå

Base: Hvid/lysegrå

Hærder Klar

4. Dækningsevne

Faste partikler katalyseres uden fortynding: 68 %

Bemærk: Dækningsevneforholdene er beregnet for base og hærder. Fortynder tilføjes som en procentdel af den samlede mængde grunder og hærder.

	m ² /liter	m ² /gallon	kvf/gallon	Anbefalet TFT i µm (mils)
Teoretisk	4,8	17	183	150 (5)
Praktisk				
Konventionelt luftsprøjteudstyr	3,0	11,0	120	150 (5)
HVLP-luftsprøjteudstyr	3,2	11,8	130	150 (5)
Luffrit udstyr	3,6	13,2	140	150 (5)
Pensel/rulle	4,0	15,0	165	150 (5)

5. Forbehandling af underlag

Underlaget skal være rent, tørt og frit for støv, fedt, olie og andre urenheder.

ALEXSEAL Interior Primer 178 påføres direkte på underlag, som skal være korrekt rengjort og forbehandlet (ideelt inden for 6 timer). Optimal vedhæftnings- og ydeevne opnås som følger:

Stål skal forbehandles ved sandblæsning til næsten hvid metal, SA 2.5 (SSPC – SP10 - 85) eller ved slibning (sandpapir med kornstørrelse på 36-40) til en profil på 50-100 mikroner (2-4 mils).

Aluminium skal sandblæses eller slibes (korn 36 til 60) til skinnende rent aluminium med en profil på 50-100 mikron (2-4 mils).

Gelcoat- (sandpapir med kornstørrelse på 80-100) og glasfiberharpiks (sandpapir med kornstørrelse på 36-60) skal slibes inden påføring af topmaling indendørs.

6. Handelsnavne

Base	P1780	ALEXSEAL Interior Primer 178, hvid	1 gal.
Base	P1783	ALEXSEAL Interior Primer 178, lysegrå	1 gal.
Hærder	C1787	ALEXSEAL Interior Primer-hærder	1 kvart gallon
Fortynder	R1789	Sprøjtepistol og børste til ALEXSEAL Interior Primer-fortynder	1 gal.

Kun til professionel brug

Side 1 af 3

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz's side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 08/ 2023

Interior Primer 178

Teknisk datablad: 144 77
P178X

7. Blandingsforhold	4 del pr. volumen	P178x	ALEXSEAL Interior Primer Base 178
Sprøjtepipet:	1 del pr. volumen	C1787	ALEXSEAL Interior Primer-hærder
	Min.15 % fortynding (vol.)	R1789	Sprøjtepipet og børste til ALEXSEAL Interior Primer-fortynder
	Eksempel: 4: 1: 1½ = 30 % fortynding		

Pensel og rulle:	4 del pr. volumen	P178x	ALEXSEAL Interior Primer Base 178
	1 del pr. volumen	C1787	ALEXSEAL Interior Primer-hærder
	Min.15 % fortynding (vol.)	R1789	Sprøjtepipet og børste til ALEXSEAL Interior Primer-fortynder
	Eksempel: 4: 1: ¾ = 15 % fortynding		

Mængden af fortynder kan variere afhængigt af forholdene ved påføringen. Det blandede materiale skal filtreres før påføring.

8. Påføring	Viskositetsprøjtepipet	DIN 4-kop 4mm: ca. 35 sek. (30 % fort.)
	Viskositetsrulle	DIN 4-kop 4mm: ca. 70 sek. (15 % fort.)
	Dysetørrelse på sprøjtepipet med overliggende kop	1,4-1,7 mm (0,055-0,067") – konventionel og HVLP
	Dysetørrelse sifonkop	1,6 mm (0,63") – konventionel og HVLP
	Størrelse på hydraulisk dyse, trykbeholder	1,2-1,4 mm (0,047-0,055") – konventionel og HVLP
	Forstøvningstryk	3,0-4,0 bar (44-58 PSI) – konventionel og HVLP
	Beholdertryk	1,0-2,0 bar (15 PSI) – konventionel og HVLP
Påføring med sprøjtepipet	Påfør 2 lag til en samlet våd filmtykkelse (WFT) på 400-500 mikroner (8-10 mils). Dette giver en tør filmtykkelse (DFT) på 200-250 mikroner (8-10 mils).	

Kun til professionel brug

Side 2 af 3

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnet er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz's side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 08/ 2023

Interior Primer 178

Teknisk datablad: 144 77
P178X

9. Potlife og tørring Optimalt miljøområde for påføring – min. 15 °C (60 °F) ved 20 % relativ fugtighed, maks. 30 °C (85 °F) ved 70 % relativ fugtighed

Temperatur for min. overmalingstid	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	Maks. tørretid
Potlife - ca.	6 timer	4 timer	3 timer	I/R
Overfladetør	45 min.	30 min.	20 min.	I/R
Håndteringstør	24 time	16 timer	12 timer	I/R
Fuldt hærdet	10 d	7 d	5 d	I/R
Overmaling med sprøjtepistol med et andet lag ALEXSEAL Interior Primer 178-maling	3 timer minimum	2 timer minimum	1,5 timer minimalt	3 måneder
Overmaling med rulle med et andet lag ALEXSEAL Interior Primer 178-maling	6 timer minimalt	4 timer minimalt	3 timer minimum	3 måneder
Overmaling med andre produkter, herunder ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578	12 timer minimalt	8 timer minimalt	6 timer minimalt	14 dage

Bemærk: Ovenstående tabel viser den omtrentlige minimums- og maksimumstid. Overfladetemperatur, luftstrøm, direkte eller indirekte sollys, mængde og/eller valg af fortynder samt filmtykkelse vil alle påvirke de faktiske tider for hærdning, overmaling, topmaling og tørring under påføringen. Under tørringsfasen er den minimale genstandstemperatur 15 °C (68 °F). Idealtemperatur: 25 °C (77 °F). Laveste temperaturforhold ved påføring bør være 3 °C (5,4 °F) over dugpunkt.

Kun til professionel brug

Side 3 af 3

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz's side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 08/ 2023