

## 1. Introduktion

ALEXSEAL Deckfiller 252 er en opløsningsmiddelfri, epoxybaseret, letvægtsspartelmasse, der anvendes til spartling af dæk inden montering af teak dækssystemer. ALEXSEAL Deckfiller 252 har enestående blandings-, påførings- og slibningsegenskaber. Den er designet til at være let at bearbejde samtidig med, at den hærdede film giver et pålideligt underlag for lystbådens endelige dæk

## 2. Anvendelsesområde

ALEXSEAL Deckfiller 252 anvendes til spartling af et allerede grundet stål- eller aluminiumdæk.

## 3. Farve

Blandingens farve: Lys brun  
Base: Lyseblå  
Hærder: Brun

## 4. Dækningsevne

Volumen tørstof katalyseret uden fortynding: 100 %  
Tæthed for hærdet materiale: 0,5 g/cm<sup>3</sup>

*Bemærk: Dækningsevneforholdene er beregnet for base og hærder.*

	m <sup>2</sup> /liter	m <sup>2</sup> /gallon	kvf/gallon	ved DFT i mm (mils)
<b>Teoretisk</b>	1	3,8	41	1 mm (1/25")
<b>Praktisk dækningsevne ved gennemsnitlig tykkelse</b>	0,15	0,6	6,4	6 mm (1/4")
	0,11	0,44	4,8	8 mm (3/8")
	0,07	0,29	3,2	10 mm (1/2")

## 5. Forbehandling af underlag

Underlaget skal være rent, tørt og frit for støv, fedt, olie og andre urenheder.

Til sikring af optimal vedhæftningsevne skal underlaget slibes og/eller sandblæses med korntørrelse 36-60 inden grunding for at sikre vedhæftning for systemet.

**Metal- og GRP-underlag** - optimale mekaniske og korrosionsbestandige værdier opnås ved korrekt forbehandling af overfladen og grunding af underlaget med ALEXSEAL Protective Primer 161. ALEXSEAL Deckfiller 252 kan påføres direkte på ALEXSEAL Protective Primer 161 uden slibning i op til 6 måneder.

## 6. Handelsnavne

Standard Base	P2520	ALEXSEAL Deckfiller 252 Base	2 Gallon
Standard Converter	C2527	ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter	2 Gallon

## 7. Blandingsforhold

Pr. volumen 1: 1 (Base : Hærder)  
Pr. vægt 1: 1 (Base : Hærder)

**ALEXSEAL Deckfiller 252 må ikke fortyndes.**

## 8. Påføring

Påføringsudstyr: Murskeer, spartler, materialer til lige kanter

Komponenterne i ALEXSEAL Deckfiller 252 har forskellige farver til hjælp med styring af blandingsprocessen. Efter blanding skal spartelmassen have en ensartet farve. Hvis base og hærder ikke blandes grundigt, kan det medføre et forkert hærdet parti. Blandingen kan udføres mekanisk med en langsomtroterende dejblender eller manuelt.

Materialet kan let påføres med spartel eller murske. Dannelse af luftlommer bør undgås. Hvis produktet påføres overfladen i lag på op til 10 mm, indtil den ønskede tykkelse nås, inden produktet trækkes ud med en lige kant, vil det hjælpe med at modvirke dannelse af luftlommer i det påførte produkt.

**Kun til professionel brug**

**Side 1 af 2**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz's side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 04/2023

Efter tørring slibes til en glat, jævn overflade. Forseglet med Protective Primer 161, inden pålimning af det endelige dæk påbegyndes.

Til rengøring af udstyr anvendes R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer.

## 9. Potlife og tørring

Optimale miljøforhold ved påføring – min. 15 °C (60 °F) 40 % relativ luftfugtighed, op til maks. 30 °C (85 °F) 80 % relativ luftfugtighed

Temperatur for min. overmalingstid	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Maks. tørretid
Potlife med C2527 ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter	1 time	40 min.	30 min.	20 min.	I/R
Slibetør C2527 ALEXSEAL Deckfiller 242 Converter	36 timer	20 timer	18 time	12 timer	I/R

Bemærk: Ovenstående tabel viser den omtrentlige minimums- og maksimumstid. Overfladetemperatur, luftstrøm, direkte eller indirekte sollys og filmtykkelse vil alle påvirke de faktiske tider under påføringen. I tørrefasen er minimumtemperaturen 15 °C (60 °F). Idealtemperatur: 25 °C (77 °F). Laveste temperaturforhold ved påføring bør være 3 °C (5,4 °F) over dugpunkt.

Overmaling med ALEXSEAL Deckfiller 252 på sig selv bør følge minimumstiderne for slibetør. Mellemslibning med 36-60-korns sandpapir anbefales for at sikre vedhæftning mellem lagene af Deckfiller 252.

## Kun til professionel brug

Side 2 af 2

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz's side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 04/2023