

Waterborne Topcoat

1. 简介

ALEXSEAL Waterborne Topcoat 是一款以聚氨酯技术为基础的、可用水减薄的双组分涂料。

本产品固化后具有出色的保光性和抗色染性，甚至在极端气候条件下。此外，固化膜还具有耐磨、耐刮擦、耐溶剂、耐化学品、耐合成冷却剂以及耐液压油等多种性能。ALEXSEAL Waterborne Topcoat 已被国际海事组织 MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) 号决议批准为具有低火焰蔓延特性的船用涂料。

2. 应用范围

ALEXSEAL Waterborne Topcoat 用于轮机舱和储物柜，以及其它需要使用水介产品的表面。

3. 颜色

ALEXSEAL Waterborne Topcoat 仅有标准工厂整体配套颜色。

4. 涂布率

大量固体被催化未减薄: 46 %。

应用 2 层涂层时 ALEXSEAL Waterborne Topcoat 的涂布率。

注释: 涂布率用于计算基体和硬化剂的用量。减薄剂的加入量是以基体和硬化剂总量的百分比计算。

	平方 米/升	平方 米/加 仑	平方英 尺 /加仑	推荐干膜厚 度 微米(密耳)
理论值/刷涂和辊涂	12	45	484	50 (2)
实际值				
常规空气喷涂设备	7.2	27.2	293	50 (2)
HVLP 空气喷涂设备	8.4	31.7	342	50 (2)

5. 基材预处理

基底必须保持清洁、干燥，并且没有灰尘、油脂、油类及其它污物。得益于其良好的附着性能 ALEXSEAL Waterborne Topcoat 可直接应用于纤维玻璃。

6. 商品名

基体材料 W.... ALEXSEAL Waterborne Topcoat (基体颜色)

1 加仑

硬化剂 C9929 ALEXSEAL Waterborne Topcoat 硬化剂

1 夸脱

减薄剂 蒸馏水

7. 配比 喷涂:

4 份(体积比) W.... ALEXSEAL Waterborne Topcoat (基体颜色)

1 份(体积比) C9929 ALEXSEAL Waterborne Topcoat 硬化剂

10-15% (体积比) 蒸馏水

实例: 4 : 1 : 1/2 - 3/4 = 减薄 20 %

刷涂/辊涂:

4 份(体积比) W.... ALEXSEAL Waterborne Topcoat (基体颜色)

1 份(体积比) C9929 ALEXSEAL Waterborne Topcoat 硬化剂

5-10% (体积比) 蒸馏水

实例: 4 : 1 : 1/4 - 1/2 = 减薄 5 - 10 %

减薄剂用量因应用条件不同可有所变化。

混合材料在使用前必须过滤。

仅供专业人士使用

第1页, 共页

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同, 使用者需根据预期用途进行修订。Mankiewicz 对于错误应用和/或不当使用不承担任何责任。处理过程必须以申请日志的形式完全记录下来。

修订版次 01/24

用高速搅拌机搅拌 ALEXSEAL Waterborne Topcoat Base 和 ALEXSEAL Waterborne Topcoat 硬化剂大约 2 分钟。随后, 加入水来调节粘度。

8. 应用

粘度 2 号粘度杯 (Zahn): 约 12-14 秒, DIN4 号粘度杯 4 毫米
米: 约 45-55 秒
喷嘴尺寸 (重力喷枪) 1.0 - 1.4 毫米 (0.040 - 0.050) - 常规 & HVLP
流体喷嘴尺寸 (虹吸供料杯喷枪) 1.2 - 1.6 毫米 (0.046 - 0.060) - 常规 & HVLP
流体喷嘴尺寸 (压力罐喷枪) 1.0 - 1.2 毫米 (0.040 - 0.042) - 常规 & HVLP
喷雾压力 3.0-3.5 巴 (42-50 磅/平方英尺) - 常规 & HVLP 0.7-1.5 巴 (10 - 20 磅/平方英尺) - 常规 & HVLP

喷涂应用:

进行 2 次喷涂, 每层湿膜厚度 (WFT) 为 30-40 微米。两次涂装之间可允许有 60 分钟的晾干时间。干燥后, 2 层涂膜干膜厚度 (DFT) 为 30-40 微米 (1.2-1.6 密耳) 在喷涂应用过程中, 最大推荐膜厚: 2 层涂膜的总湿膜厚度 (WFT) 为 60-80 微米 (2.5-3 密耳), 或干膜厚度 (DFT) 为 30-40 微米 (1.2-1.6 密耳)。

刷涂/辊涂应用:

进行 2 次涂装, 每层湿膜厚度 (WFT) 为 30-40 微米。每个涂层须干燥至胶带干燥阶段, 时间为 12-24 小时。两次涂装之间, 须用 320-400 号粗砂打磨。干燥后, 2 层涂膜干膜厚度 (DFT) 为 30-40 微米 (1.2-1.6 密耳) 在涂装应用过程中, 最大推荐膜厚: 2 层涂膜的总湿膜厚度 (WFT) 为 60-80 微米 (2.5-3 密耳), 或干膜厚度 (DFT) 为 30-40 微米 (1.2-1.6 密耳)。

9. 锅具寿命和干燥

活性期和干燥最佳应用条件-最低: 15°C (60°F), 相对湿度 40%; 最高: 30°C (85°F), 相对湿度 80%。

最少重涂温度的温度	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	最大干燥时间
活性期-近似值	2-3 小时	2-3 小时	2 小时	1 ½ 小时	不适用
无尘 (相对湿度 60%)	4 小时	3 小时	2 小时	1 小时	不适用
胶带干燥	26 小时	24 小时	18 小时	12 小时	不适用
完全固化	21 天	18 天	14 天	12 天	不适用
粘附后再涂 ALEXSEAL Waterborne Topcoat	90 分钟	60 分钟	60 分钟	60 分钟	24 分钟
外层加涂另一种产品。预处理工作须包括打磨。	24 小时	24 小时	18 小时	12 小时	不适用

注释: 上表反映的是大致的最小和最大时间。在应用过程中, 表面温度、气流、有无直接日照、减薄剂用量、以及膜厚, 将会影响实际时间。干燥阶段的最低温度为 15°C (60°F)。最佳温度: 25°C (77°F)。最低应用条件应为 3°C (5.4°F), 高于露点。

仅供专业人士使用

第2页, 共页

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同, 使用者需根据预期用途进行修订。Mankiewicz 对于错误应用和/或不当使用不承担任何责任。处理过程必须以申请日志的形式完全记录下来。

修订版次 01/24