

# Protective Primer 161

## 1. Giriş

ALEXSEAL Protective Primer 161, iki bileşenli, epoksi reçine bazlı bir astardır. Özel korozyon önleyicilerini içermesinden ve epoksi reçineleri bağlayan maddelerin bir araya getirilme biçiminden dolayı bu astar, boyanacak tüm malzemelerin üzerinde yapışmanın mükemmel olarak iyileştirilmesini, ve ayrıca çelik ve alüminyum malzemelerin üzerinde korozyona karşı korumayı sağlar. ALEXSEAL Protective Primer 161 IMO Resolution MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) tarafından düşük alev yayılma özelliklerine sahip deniz boyası olarak onaylanmıştır.

ALEXSEAL Protective Primer 161 'in üzerine kendi sonraki katının uygulanmasındaki uzun bekleme süreleri, uygulama işleminin ekonomik olmasını sağlarlar. Kürlendikten sonra ALEXSEAL Protective Primer 161, ALEXSEAL ürünlerinin ek katlarının yapışmasını ideal biçimde iyileştirir.

## 2. Uygulamanın kapsamı

ALEXSEAL Protective Primer 161, çelik ve alüminyum malzemelerin üzerinde korozyona karşı korumak ve yapışmayı iyileştirmek için, su kesiminin üzerinde ve altında kullanılır.

## 3. Renk

Karışımın rengi : Beyaz  
Ana malzeme: Beyaz  
Sertleştirici: Şeffaf

## 4. Kaplanan alan

İnceltme yapılmadan, reaksiyona giren katı maddelerin hacimca oranı : % 48.  
*Kaplama alanları ana malzeme ve sertleştirici karışımı için verilmiştir. Tiner, ana malzeme/sertleştirici karışımının belirli bir yüzdesi olarak eklenir.*

	m <sup>2</sup> / litre	m <sup>2</sup> / gal	Ft <sup>2</sup> / gal	Tavsiye ed. Kuru film kal. µm (mils)
<b>Teorik</b>	4,8	18	196	100 ( 4 )
<b>Uygulamada</b>				
Klasik Havalı Tabanca Donanımı	2.4	9.2	100	100 ( 4 )
Yüksek Debili Düşük Basıncılı (HVLV) Havalı Tabanca Donanımı	2.6	10.2	110	100 ( 4 )
Havasız Tabanca Donanımı:	2.9	11.2	120	100 (4)
Fırça / rulo	3.5	13.2	142	100 (4)

## 5. Boyanacak malzeme için ön işlem

Boyanacak malzeme temiz ve kuru olmalı, üzerinde toz, gres, yağ ve diğer kirler bulunmamalıdır.

ALEXSEAL Protective Primer 161, doğru biçimde temizlenmiş ve hazırlanmış malzemeye doğrudan uygulanır (ideal olarak 6 saat içerisinde). En iyi yapışmanın ve performansın elde edilmesi için :

**Çelik**, beyaz metal olarak gözükmüye dek ve 50 - 100 mikronluk bir pürüzlülük için Sa2.5 (SSPC – SP10 - 85) kumlama ile veya kaba zımparalama (36 ila 40 numara) ile hazırlanmalıdır.

**Alüminyum**, parlak ve temiz alüminyum olarak gözükmüye dek ve 50 - 100 mikronluk bir pürüzlülük için kumlanmalı veya kaba zımparalanmalıdır (36 ila 60 numara).

ALEXSEAL Protective Primer 161, jelkotun ve fiberglas reçinenin üzerindeki bir yüzey düzeltme uygulamasından önce bağlayıcı kat astarı olarak uygulanabilir. Jelkot 80 - 100 numara ile zımparalanmalıdır. Fiberglas reçine 36 - 60 numara ile kaba zımparalanmalı ve/veya kumlanmalıdır. Herhangi bir profilin yüzeyi ve dibi, mat ve kaba çiziklendirilmiş olmalı ve buralarda parlak noktalar bulunmamalıdır.

## 6. Ticari isimler

Ana malzeme P1610 ALEXSEAL Protective Primer 161 White (Beyaz) 1 Galon ve 5 Galon  
P1613 ALEXSEAL Protective Primer 161 Gray (Gri) 0.167 Galon ve 1 Galon  
P1615 ALEXSEAL Protective Primer 161 Yellow (Sarı) 0.833 Galon ve 5 Galon

**Yalnızca profesyonel kişiler kullanılmalıdır**

**Sayfa 1 / 2**

Bu veri sayfasında yer alan bilgiler, araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Farklı işleme ve uygulama olanakları nedeniyle, kullanıcının amaçlanan hedefe ilişkin olarak gözden geçirmesi gereklidir. Mankiewicz'in hatalı uygulamalar ve/veya uygunsuz kullanımla ilgili her türlü sorumluluğu açıkça hariç tutulmuştur. Ürünün işlenmesi, bir boya uygulama protokolü aracılığıyla tam olarak belgelenmelidir.

Revizyon 01/24

# Protective Primer 161

Sertleştirici C1617 ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter  
Tiner R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer

## 7. Karışım oranı

Hacimce 6 kısım P1610 ALEXSEAL Protective Primer 161  
Hacimce 1 kısım C1617 ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter  
Hacimce % 5 - 10 inceltme R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer

Örnek : 6 : 1 : 1/2 = % 7 inceltme, max. 25%

Tiner miktarı uygulama koşullarına bağlı olarak değişir. Özel uygulamalar için %25'e varan azalma eklenebilir

## 8. Uygulama

Viskozite Zahn no.2 signature: yaklaşık 80 san, DIN 4 kap 4 mm: yaklaşık 70 san.  
Sıvı Memesi Çapı (üstten depo) 1.8 ila 2.5 mm(0.071 to 0.098)-Klasik Tabanca&HVLP  
Sıvı Memesi Çapı (alttan depo) 1.6 mm (0.60)-Klasik Tabanca&HVLP  
Meme çapı – basınçlı kazan 1.4 mm – 1.6 mm.(0.055 ila 0.063)- Klasik Tabanca&HVLP  
Püskürtme Basıncı 2.0 ila 4.0 bar (30-60 PSI)- Klasik Tabanca&HVLP  
Kazan Basıncı 0.7 ila 1.5 bar (10-22 PSI)- Klasik Tabanca&HVLP  
Havasız ekipman Uç 0,35 mm. /60°C ila 0,43 mm./60°C – iç basınç 2-3 bar (29 ila 44 PSI)

Tabanca ile uygulama: Toplam 200 - 300 mikronluk bir yaş film kalınlığı için 1 - 2 kat uygulanır. Bu şekilde, 90 - 135 mikronluk bir kuru film kalınlığı sağlanacaktır.

## 9. Karışımın kullanılabilirlik süresi ve kuruma

Tavsiye edilen uygulama koşulları: min.sıcaklık 15°C , %40 bağıl nem – maks.sıcaklık 30°C %80 bağıl nem.

Üzerine kendi sonraki katını uygulamak için bekleme süresinde sıcaklık	15°C	20°C	25°C	30°C	Maks. kuruma süresi
Karışımın kullanılabilirlik süresi - yaklaşık	8 saat	8 saat	6 saat	4 saat	YOK
Toz kuruma	40 dak.	30 dak.	20 dak.	10 dak.	YOK
Bant kuru	30 saat	24 saat	20 saat	16 saat	YOK
Tam kürlenme	11 etiket	9 etiket	7 etiket	5 etiket	YOK
Üzerine ALEXSEAL Protective Primer 161 'in kendi sonraki katını uygulama. Maksimum süreden sonra zımparalama gereklidir	6 saat minimum	4 saat minimum	2 saat minimum	2 saat minimum	6 ay maksimum
Üzerine 202, 302, 303, 328, 357, 442 ve 501 dahil olmak üzere başka ürünleri uygulama. Maksimum süreden sonra zımparalamayı içeren hazırlık gereklidir	32 saat minimum	16 saat minimum	16 saat minimum	12 saat minimum	6 ay maksimum

Açıklama : Yukarıdaki çizelge yaklaşık minimum ve maksimum süreleri göstermektedir. Yüzey sıcaklığı, hava akımı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, tinerin miktarı, ve film kalınlığı uygulama sırasında buradaki süreleri etkileyecektir. Kuruma aşamasında minimum sıcaklık 15°C 'dir. İdeal sıcaklık : 25°C. Minimum uygulama koşulu, yoğuşma noktasının 3°C üzeri şeklindedir.

**Yalnızca profesyonel kişiler kullanmalıdır**

**Sayfa 2 / 2**

Bu veri sayfasında yer alan bilgiler, araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Farklı işleme ve uygulama olanakları nedeniyle, kullanıcının amaçlanan hedefe ilişkin olarak gözden geçirmesi gereklidir. Mankiewicz'in hatalı uygulamalar ve/veya uygunsuz kullanımla ilgili her türlü sorumluluğu açıkça hariç tutulmuştur. Ürünün işlenmesi, bir boya uygulama protokolü aracılığıyla tam olarak belgelenmelidir.

Revizyon 01/24