

1. Giriş

ALEXSEAL HS Base Coat hızlı kuruyan, yüksek katlı (HS) iki bileşenli poliüretan astar tabaka olup, mükemmel örtücü özelliklerine sahiptir ve özellikle verimli uygulamalar için tasarlanmıştır. ALEXSEAL HS Clear Coat ile birlikte kullanıldığında, malzeme mükemmel kimyasal ve mekanik direnç gösterir ve son derece parlak ve değişmez bir renge sahiptir.

Bu sistemin 3 adımda uygulanması gerekmektedir. Yalnızca püskürtme ile uygulama.

1. Adım: Tabaka başına 40 - 60 mikronluk yaş film kalınlığında (WFT) püskürtme uygulayarak (renge bağlı olarak) 1 – 2 kat ALEXSEAL HS Base Coat uygulayın. Böylece, 1 kat uygulama için 20 - 30 mikronluk bir kuru film kalınlığı (DFT) elde edilir.

Bazı renklerde tam olarak gizlemeyi sağlamak için birden fazla tabaka gerekebilir. 20°C sıcaklıkta 30 dakika boyunca ara kuruma süresi / kuruma dönemi gerekir. Bir püskürtme uygulaması esnasında önerilen maksimum film kalınlığı toplamda 120 mikron WFT veya 75 mikronluk DFT'dir.

2. Adım: HS Baz Kat 25°C'de minimum 2 saat, daha düşük sıcaklıklar için daha uzun süreler, sayfa 4'teki tabloya bakın, maksimum 5 güne kadar kuruduktan sonra, HS Baz Katın sızdırmazlığını sağlamak için 2-3 kat ALEXSEAL Clear Coat uygulayın. ALEXSEAL HS Base Coat'un maksimum yeniden kaplama süresi aşılmamalıdır. Aşılması durumunda, yüzeyi ince zımpara ile zımparalayın ve ALEXSEAL Wipe Down Solvent A9049 ile temizleyin. Not: Clear Coat ile kaplanmış bandı mümkün olan en kısa sürede, örneğin 2 saat sonra çıkarın.

3. Adım: Daha yüksek bir parlaklık seviyesi ve daha dayanıklı bir yüzey elde etmek için ikinci bir ALEXSEAL Clear Coat uygulaması yapın. Grafikler Adım 2 ve 3 arasına eklenebilir. Not: Zımparalama sırasında şeffaflığı kırmamak önemlidir, bu HS taban katının rengini etkileyebilir veya değiştirebilir.

2. Uygulama aralığı

ALEXSEAL HS Base Coat / Clear Coat, yat alanında iç veya dış kısımda kalıcı olarak suya daldırılmayan yerlerde uygulanabilir.

3. Renk

ALEXSEAL HS Base Coat, standart fabrika ambalajlı renklerde mevcuttur. Parça numaraları için renk kartelasına veya ürün bilgisine bakınız.

4. Astar Tabaka Kaplama

İnceltme uygulanmadan reaksiyona giren katı maddelerin hacimce oranı: Renge bağlı olarak %55 - 70

Not: ALEXSEAL HS Base Coat için kaplama oranları baz ve dönüştürücü için verilmiştir. Aktivatör, ana malzeme ve dönüştürücünün toplam miktarının yüzdesine göre eklenir.

	m ² / litre	m ² / gal	ft ² / gal	µm cinsinden Kuru Film kalınlığı
Teorik olarak	11	42	462	50
Uygulamada				
Klasik Havalı Tabanca Donanımı	5,5	20,8	224	50
Yüksek Debili Düşük Basıncılı (HVLV) Havalı Tabanca Donanımı	6,8	26	280	50

5. Alt tabaka ön işlem

Alt tabaka; temiz, kuru ve tozdan, gresten, yağ ve diğer kirlere arındırılmış olmalıdır. En etkili performansı elde etmek ve yapışmayı sağlamak için ALEXSEAL Finish Primer 442 kullanılmalıdır. ALEXSEAL Finish Primer 442'nin son zımparalama işlemi, 280, 320 veya 400 zımpara kağıdı ile pürüzsüz bir şekilde zımparalanmalıdır.

ALEXSEAL HS Base Coat'un, yapıştığından emin olmak için zımparalanan astar üzerine 4 gün içinde, eğer dışarıdaysa 2 gün içinde uygulanması önerilmektedir.

6. Astar Tabaka Markaları

Ana Malzeme	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat	0,75 Gal
Dönüştürücü Sprey	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter	Çeyrek Galon
Aktivatör Ortamı	R5541	ALEXSEAL HS Base Activator Medium	Çeyrek Galon
Yavaş Aktivatör	R5521	ALEXSEAL HS Base Activator Slow	Çeyrek Galon

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 1 / 2

Bu veri sayfasında yer alan bilgiler, araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Farklı işleme ve uygulama olanakları nedeniyle, kullanıcının amaçlanan hedefe ilişkin olarak gözden geçirilmesi gereklidir. Mankiewicz'in hatalı uygulamalar ve/veya uygunsuz kullanımla ilgili her türlü sorumluluğu açıkça hariç tutulmuştur. Ürünün işlenmesi, bir boya uygulama protokolü aracılığıyla tam olarak belgelenmelidir.

revizyon 08/2023

7. Astar Tabaka karıştırma oranı	Hacimce 3 kısım	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
	Hacimce 1 kısım	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
	Hacimce 1 kısım	R....	ALEXSEAL HS Base Activator (yukarıdaki listeden seçin)
	Örnek: 3:1:1		

ALEXSEAL HS Clear Coat Activator (etkinleştirilmiş inceltici)'nin miktarı sabittir ve değiştirilemez. Karıştırılan malzeme uygulamadan önce uygun büyüklükte bir boya filtresi ile filtrelenmelidir.

8. Uygulama	Base Coat Viskozitesi	Zahn #2 signature: ≈ 15 - 19 sn, DIN 4 kap 4mm: ≈ 13 - 15 sn, ISO 3: ≈ 70-80 sn
	Meme Çapı Yerçekimi Tabancası	1,0 ila 1,3 mm (0,040 ila 0,051 inç) - Geleneksel ve HVLP
	Meme Çapı Püskürtme Kafalı	1,0 ila 1,3 mm (0,040 ila 0,051 inç) - Geleneksel ve HVLP
	Sıvı Memesi Çapı Basıncılı Kap	0,8 ila 1,0 mm (0,032 ila 0,040 inç) - Geleneksel ve HVLP
	Püskürtme Basıncı	2,5 ila 4,0 bar (40 ila 60 PSI) - Geleneksel ve HVLP
Kazan Basıncı	0,5 ila 1,2 bar (7 ila 16 PSI) - Geleneksel ve HVLP	

Onarım Alanları: Spor tamir ve yedek parçalarında renk farklılıklarını önlemek için orijinal uygulamanın kaplama aralığına sadık kalın. Düz kenarlardan kaçının, solma tekniği ile çalışın

Çoklu Renk Düzeni: ALEXSEAL HS Base Coat, çoklu renk düzenlerinin elde edilmesi için en uygun malzemedir, çünkü temel kat boya hızlı kurur ve 4 saat sonra bant yerleştirilebilir. Farklı alanların kapatılması için, yüksek kaliteli bant kullanın (örn. 3M Scotch Performance Renkli PVC Film Bant 6893 19x66 mm). Farklı renkleri uyguladıktan sonra, tüm yüzeyi Clear Coat ile kaplayın.

9. Base Coat Uygulama Süresi ve Kurutma

En etkili uygulama ortamı aralığı minimum 15°C (60°F) %40 bağıl nem ila 30°C (85°F) %80 bağıl nem arasındır

Minimum kurutma süresi sıcaklığı	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maksimum Kuruma Süresi
Uygulama Süresi - yaklaşık.	3 saat	2,5 saat	2 saat	1,5 saat	UYGULANMAZ
Tozsuz	90 dk.	60 dk.	45 dk.	30 dk.	UYGULANMAZ
Bant Kuruma	5 saat	4 saat	3 saat	2 saat	UYGULANMAZ
Tamamen Kürleşmiş	10 gün	7 gün	7 gün	7 gün	UYGULANMAZ
ALEXSEAL HS Base Coat'un ek katlarının uygulanmasının ardından yeniden kaplama	45 dk.	30 dk.	30 dk.	15 dk.	5 gün
ALEXSEAL Clear Coat ile yeniden kaplama	4 saat	3 saat	2 saat	2 saat	3 gün

Not: Yukarıdaki şema yaklaşık minimum ve maksimum süreleri yansıtmaktadır. Yüzey sıcaklığı, hava akışı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, inceltici miktarı ve/veya seçimi ve film kalınlığı, uygulama esnasında gerçek yapışma, yeniden kat atma, üzerine kat atma ve kuruma sürelerini etkileyecektir. Kuruma safhasında minimum sıcaklık 15°C (60°F)'dir. İdeal sıcaklık: 25°C (77°F). Minimum uygulama koşulu yoğuşma noktasının 3°C (5,4°F) üzerinde olmalıdır.

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 2 / 2

Bu veri sayfasında yer alan bilgiler, araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Farklı işleme ve uygulama olanakları nedeniyle, kullanıcının amaçlanan hedefe ilişkin olarak gözden geçirilmesi gereklidir. Mankiewicz'in hatalı uygulamalar ve/veya uygunsuz kullanımla ilgili her türlü sorumluluğu açıkça hariç tutulmuştur. Ürünün işlenmesi, bir boya uygulama protokolü aracılığıyla tam olarak belgelenmelidir.

revizyon 08/2023