

1. Introduzione

ALEXSEAL Super Build 302 è un primer / surfacer a base epossidica ad alto spessore, che indurisce formando un rivestimento uniforme semplice da carteggiare e resistente all'acqua. ALEXSEAL Super Build 302 ha eccellenti caratteristiche per l'applicazione a spruzzo ed è di rapida essiccazione, consentendo la massima efficienza mentre corregge le imperfezioni superficiali. La pellicola indurita offre eccellenti valori di resistenza meccanica.

2. Campo d'applicazione

ALEXSEAL Super Build 302 è utilizzato per sigillare lo stucco ALEXSEAL Fairing Compound 202 e per uniformare le imperfezioni che rimangono dopo il processo di stuccatura e carteggiatura. Inoltre è stato progettato per essere usato come base liscia e non porosa prima di procedere all'applicazione di ALEXSEAL Finish Primer 442.

3. Colore

Prodotto miscelato: Bianco sporco/giallo chiaro
Base: Bianco
Induritore: Grigio / Giallo

4. Resa

Volume solido catalizzato senza diluizione: 60%.

Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale del quantitativo complessivo di base e induritore.

	m ² / litro	m ² / gal	piedi q. / gal	DFT rac. in micron (mil)
Teorica	2	7,6	81	500 (20)
Pratica				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	1,2	4,6	50	500 (20)
Attrezzatura HVLP (alto volume, bassa pressione) per spruzzatura	1,5	5,8	63	500 (20)
Attrezzatura airless	2,0	7,6	81	500 (20)
Pennello / Rullo	0,9	3,3	36	500 (20)

5. Trattam. prelim. Substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, olio e altre contaminazioni.

ALEXSEAL Super Build 302 può essere applicato su stucchi carteggiati come ALEXSEAL Fairing Compound 202. Dopo aver carteggiato lo stucco ALEXSEAL Fairing Compound 202 con carta abrasiva da 60 a 150, la superficie deve essere pulita e rispolverata accuratamente prima di applicare ALEXSEAL Super Build 302.

ALEXSEAL Super Build 302 può essere applicato come un surfacer ad alto spessore su superfici in gelcoat e resina grezza. Il Gelcoat deve essere carteggiato con carta abrasiva da 80-150. La resina in fibra di vetro deve essere carteggiata con carta abrasiva da 36 - 60 e / o sabbata. La superficie e il fondo di qualsiasi profilo deve essere opacizzata e abrasa senza punti lucidi.

Riparazioni e ritocchi: I vecchi rivestimenti devono avere buona adesione e resistenza chimica e devono essere carteggiati con carta abrasiva da 100-150. Un test di compatibilità deve essere eseguito, se non si conosce l'origine della pittura del vecchio rivestimento.

ALEXSEAL Super Build 302 deve essere sigillato con il primer ALEXSEAL Finish Primer 442 prima di procedere con la finitura.

6. Denominazioni commerc.

Base	P3002	ALEXSEAL Super Build 302	1 QT & 1 Gal
Induritore	C3052	ALEXSEAL Super Build 302 Converter Grigi	1 QT & 1 Gal
Diluente	C3012	ALEXSEAL Super Build 302 Converter Giallo	1 QT & 1 Gal
Diluente	R3040	ALEXSEAL High Build Epoxy Reducer	1 QT & 1 Gal
Accelerante	A4030	ALEXSEAL Accelerator for Super Build 302	1 PT

Per Uso Professionale

Pagina 1 di 3

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice. revisione 03/2024

7. Rapporto di miscelatura	1 parte in volume	P3002	ALEXSEAL Super Build 302
	1 parte in volume	C3052/-12	ALEXSEAL Super Build 302 Converter
	dal 10 al 25% di diluizione (vol.) R3040		ALEXSEAL High Build Epoxy Reducer

Attendere un periodo di induzione di 15 minuti dopo la miscelazione di base e induritore, aggiungere il diluente e rimescolare

Esempio: 1 : 1 : 1/2 = diluizione del 25% per applicazione a spruzzo convenzionale
Esempio: 1 : 1 : 1/4 = diluizione del 12,5% per applicazione a spruzzo airless
La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione.

8. Applicazione

Viscosità	Zahn # 2: ≈ 24 sec, coppa DIN 4 4mm: ≈ Airless 25-30 sec, Conventional 20-25 sec
Diametro Ugello Pistola a Gravità	2,0 mm (0,079) - Convenzionale & HVLP
Diametro Ugello Recipiente a Pressione	1,2-1,6 mm (0,046-0,060) - Convenzionale e HVLP
Pressione di nebulizzazione	2,0-4,0 bar (da 30 a 60 PSI) - Convenzionale e HVLP
Pressione del recipiente	0,7-1,5 bar (10-22 PSI) - Convenzionale e HVLP
Attrezzatura airless	punta da 0,43 mm / 60° (0,017 / 60°) Pressione in ingresso 3-5 bar (44-70 PSI)

Applicazione a spruzzo

Applicare da 2 a 3 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 150 -300 micron (6 - 12 mil) per mano. In questo modo si avrà uno spessore di film asciutto (DFT) di 150 - 300 micron (6 - 12 mil) per un'applicazione con 2 mani, e 225-450 micron (9 - 15 mil) per un'applicazione con 3 mani, utilizzando una diluizione del 25%. Il minimo spessore consigliato prima della sabbatura è di 150 micron (6 mil) DFT. Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 3 mani per un totale di 960 micron (36 mil) bagnato, o 500 micron (20 mil) asciutto.

Acceleratore

A4030 ALEXSEAL Accelerator for Super Build 302 è utilizzato per ridurre il tempo di asciugatura di ALEXSEAL Super Build 302. Allo stesso tempo, l'uso di A4030 ALEXSEAL Accelerator for Super Build 302 riduce il tempo utile di utilizzo.

Per ogni 1 gallone di base P3002 ALEXSEAL Super Build 302, si può aggiungere al massimo una 1 pinta (16 once) di A4030 ALEXSEAL Epoxy Primer Accelerator. Ulteriori quantitativi di acceleratore riducono il tempo utile di utilizzo e non sono consigliati. La quantità nel rapporto di miscelatura per A4030 è la quantità di base utilizzata nella miscela.

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo di ri-applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo massimo di essiccazione
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - ca.	8 h	6 h	6 h	4 h	12 h
Tempo utile di utilizzo (<i>pot life</i>) - con ALEXSEAL Accelerator for Super Build 302	6 h	4 h	4 h	3 h	n.d.
Indurimento completo (<i>fully cured</i>)	21 giorni	18 giorni	14 giorni	10 giorni	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>) - senza	30 h	24 h	18 h	12 h	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>) - con ALEXSEAL Accelerator for Super Build 302	24 h	18 h	12 h	10 h	n.d.
Ricopertura con un'altra mano di ALEXSEAL Super Build 302	4 h minimo	2 h minimo	1 h minimo	1 h minimo	24 h massimo
Ricopertura con un altro prodotto tra 202, 303, 328, 357, 442 o 501. Superato il tempo massimo è necessaria la preparazione compresa	12 h minimo	12 h minimo	12 h minimo	12 h minimo	24 h massimo

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.