

# Finish Primer 442

Scheda Tecnica: 153-40  
**P4420 / P4423**

- 1. Introduzione** ALEXSEAL Finish Primer 442 è un *primer* di finitura a base epossidica che presenta elevate qualità di adesione su vari substrati, eccezionali caratteristiche di carteggiatura, ed una eccellente formazione del film.
- 2. Campo d'applicazione** ALEXSEAL Finish Primer 442 è stato progettato per essere usato come fondo e per sigillare vecchie e nuove superfici, opportunamente preparate, come gelcoat e vetroresina, come pure per sigillare altri *primer* e sistemi di stucco ALEXSEAL. L'utilizzo di questo fondo come base esalta l'effetto "*Wet Look*" delle finiture di ALEXSEAL. Finish Primer 442 può essere usato sopra e sotto la linea di galleggiamento.
- 3. Colore** Colori della miscela: Bianco / grigio  
 Base: Bianco / grigio  
 Induritore: Chiaro
- 4. Resa** Volume solido catalizzato senza diluizione: 39 %.  
*Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale del quantitativo complessivo di base e induritore.*

	m <sup>2</sup> / litro	m <sup>2</sup> / gal	piedi q. / gal	DFT rac. in micron (mil)
<b>Teorica</b>	6,2	23,5	253	75 - 100 ( 3 - 4 )
<b>Pratica</b>				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	2,9	11,2	120	75 - 100 ( 3 - 4 )
Attrezzatura HVLP (alto volume, bassa pressione) per spruzzatura	3,3	12,5	134	75 - 100 ( 3 - 4 )
Pennello / Rullo	5,5	20,9	225	75 - 100 ( 3 - 4 )

- 5. Trattam. prelim. Substrato** Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, olio e altre contaminazioni. Vetroresina e gel-coat devono essere rivestiti direttamente con ALEXSEAL Finish Primer 442 dopo la carteggiatura con carta abrasiva da 100-150. Riparazioni e ritocchi: I vecchi rivestimenti devono avere una buona adesione e resistenza chimica e devono essere carteggiati con carta abrasiva da 100-150. Un test di compatibilità deve essere eseguito, se non si conosce l'origine della pittura del vecchio rivestimento. Acciaio e alluminio dovrebbero inizialmente essere rivestiti con un ALEXSEAL® Metal Primer. Sistemi di riparazione delle imperfezioni: ALEXSEAL Finish Primer 442 deve essere applicato su ALEXSEAL Super Build 302 dopo la carteggiatura con carta abrasiva da 100-150.

- 6. Denominazioni commerc.**
- |             |       |  |
|-------------|-------|--|
| Base        | P4420 | ALEXSEAL Finish Primer 442 Bianco      |
|             | P4423 | ALEXSEAL Finish Primer 442 Grigio      |
| Induritore  | C4427 | ALEXSEAL Finish Primer 442 Converter   |
| Diluente    | R4042 | ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer          |
|             | R5015 | ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush         |
| Accelerante | A4429 | ALEXSEAL Accelerator Finish Primer 442 |

- 7. Rapporto di miscelatura**
- |                              |        |                                      |
|------------------------------|--------|--------------------------------------|
| 1 parte in volume            | P..... | ALEXSEAL Finish Primer 442 Base      |
| 1 parte in volume            | C4427  | ALEXSEAL Finish Primer 442 Converter |
| diluizione del 15-25% (vol.) | R4042  | ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer        |
- Esempio: 1 : 1 : 1/2 = diluizione del 25% per applicazione a spruzzo  
 La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione.

442 può essere diluito fino al 25% per applicazioni sottili e lisce come pure utilizzato come isolante dove non è necessario costruire la superficie.

**Per Uso Professionale**

**Pagina 1 di 3**

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio. revisione 2022

NOTA: Se recomienda un reductor más lento para temperaturas superiores a 20°C.

A causa delle sue proprietà fisiche, il convertitore tende talvolta a formare piccoli cristalli. Questa cristallizzazione è un processo naturale, non è un segno di adulterazione o deterioramento e non comporta alcun impatto negativo sulla qualità.

## 8. Applicazione

Viscosità	Coppa Zahn # 2: ≈ 25 sec, coppa DIN 4 4mm: ≈ 21 sec
Diametro Ugello Pistola a Gravità	1,4-1,8 mm (0,055-0,071) - Convenzionale e HVLP
Diametro Ugello per Coppa Sifone	1,6 mm (0,060) - Convenzionale e HVLP
Diametro Ugello Recipiente a Pressione	1,2-1,6 mm (0,046-0,060) - Convenzionale e HVLP
Pressione di nebulizzazione	2,0-4,0 bar (da 30 a 60 PSI) - Convenzionale e HVLP
Pressione del recipiente	0,7-1,5 bar (10-22 PSI) - Convenzionale e HVLP

Applicazione a spruzzo e spazzola Applicare 2 o 3 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 100-220 micron (4 - 8 mil) per mano. Questo permetterà di ottenere uno spessore di film asciutto (DFT) di 50-75 micron (2-3 mil) per un'applicazione a 2 mani. Il minimo spessore consigliato del film prima della carteggiatura è 75 micron (3 mil) asciutto. Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 3 mani per un totale di 300 micron (12 mil) bagnato, o 100 micron (4 mil) asciutto.

NOTA: La pulverización seca puede deberse a una mala atomización de la pintura, a que la pistola se mantiene demasiado alejada de la superficie, a la alta temperatura del aire, a que el diluyente se evapora demasiado rápido o a que el revestimiento se aplica en condiciones de viento. Lijar hasta conseguir una superficie rugosa y uniforme y volver a pintar. Los agujeros pueden ser causados por disolventes atrapados en la película o por una técnica de aplicación incorrecta que puede dar lugar a defectos en la superficie final de la capa de acabado.

## Accelerante

A4429 ALEXSEAL Accelerator for Finish Primer 442 è utilizzato per ridurre il tempo di essiccazione di ALEXSEAL Finish Primer 442. Ulteriori quantitativi di A4429 ALEXSEAL Accelerator for Finish Primer 442 riducono il tempo utile di utilizzo e non sono raccomandati.

Aggiungere fino al 12,5% di A4429 al *primer* epossidico 442 catalizzato, o 1 pinta di A4429 per ogni gallone di miscela di base e induritore. A4429 sostituisce anche la quantità del diluente. La miscela per ottenere la diluizione del 12,5% utilizzando A4429 è costituita da 2 quarti di base, 2 quarti di induritore e 1 pinta di A4429. Esempio 1:1:1/4.

La miscelazione per ottenere una diluizione totale del 25% utilizzando questo accelerante richiederà la diluizione del 12,5% con A4429 e la diluizione del 12,5% con R4042 Epoxy Primer Reducer. Esempio 1:1: 1/4: 1/4.

# Finish Primer 442

Scheda Tecnica: 153-40  
P4420 / P4423

## 9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo di ri-applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo massimo di essiccazione
Tempo utile d'utilizzo (pot life) - ca.	12 h	12 h	12 h	12 h	n.d.
Tempo utile di utilizzo (pot life) - con A4429 ALEXSEAL Accelerator for Finish Primer 442	6 h	6 h	6 h	6 h	n.d.
Fuori polvere (dust free)	90 min	60 min	45 min	30 min	n.d.
Fuori impronta (tape dry) - senza accelerante	30 h	24 h	18 h	14 h	n.d.
Fuori impronta (tape dry) - con A4429 ALEXSEAL Accelerator for Finish Primer 442	24 h	18 h	14 h	12 h	n.d.
Completamente indurito (fully cured) - senza accelerante	11 giorni	9 giorni	7 giorni	5 giorni	n.d.
Ri-applicazione con un altro strato di ALEXSEAL Finish Primer 442	3 h minimo	2 h minimo	1 h minimo	1 h minimo	24 h massimo
Ricoprire con un altro prodotto, compresi i composti per carenatura, 302, 303, 328. La carteggiatura è necessaria dopo il tempo massimo e prima della finitura.	12 h minimo	12 h minimo	12 h minimo	12 h minimo	24 h massimo
Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali di fissaggio, ricopertura e riverniciatura in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.					

## 10. Confezioni

P4420	ALEXSEAL Finish Primer 442 Bianco	1 QT & 1 Gal
P4423	ALEXSEAL Finish Primer 442 Grigio	1 QT & 1 Gal
C4427	ALEXSEAL Finish Primer 442 Converter	1 QT & 1 Gal
R4042	ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer	1 QT & 1 Gal
A4429	ALEXSEAL Accelerator Finish Primer 442	1 PT

Per Uso Professionale

Pagina 3 di 3

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio. revisione 2022