

1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL Spray Fair 328 είναι ένας ισοπεδωτικός στόκος εποξικής βάσης σε μορφή σπρέι, που αποτελεί το ιδανικό προϊόν για σκάφη που απαιτούν ευθυγράμμιση και στοκαρίσμα.

Το ALEXSEAL Spray Fair 328 διαθέτει εξαιρετικές ιδιότητες εφαρμογής, τριψίματος με γυαλόχαρτο και διατήρησης του ύψους εφαρμογής. Έχει σχεδιαστεί για εύκολη ανάμιξη και εφαρμογή ενώ όταν στεγνώσει προσφέρει εξαιρετική επιφάνεια για επαναβαφή με άλλα προϊόντα της ALEXSEAL.

2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL Spray Fair 328 χρησιμοποιείται ως στόκος σε όλες τις σωστά προετοιμασμένες επιφάνειες και μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο σε επιφάνειες πάνω από την ίσαλο γραμμή.

3. Χρώμα

Χρώμα μείγματος: Ταμπά
Υλικό βάσης: Ταμπά
Σκληρυντής: Κίτρινο

4. Καλυπτικότητα

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 71 %

Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

	m ² / λίτρο	m ² / γαλόνι	τετ. πδ. / γαλόνι	@ DFT σε μm (mil)
Θεωρητικά	0,6	2,1	23	900 (36)
Πρακτικά				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	0,5	2,0	22	900 (36)
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	0,6	2,4	26	900 (36)
Εξοπλισμός Airless	0,7	2,8	30	900 (36)

5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση.

Για να διασφαλιστεί η βέλτιστη πρόσφυση, η επιφάνεια πρέπει να τριφτεί και/ή να αμμοβοληθεί με γυαλόχαρτο των 36 ως 60 grit πριν από το αστάρωμα για να διασφαλιστεί η πρόσφυση του συστήματος. Τα ολοκληρωμένα συστήματα στοκαρίσματος απαιτούν εξαιρετικά λειασμένη επιφάνεια. Συστήματα στοκαρίσματος λεπτότερα από 3 mm (1/8 – 0,012 ίντσες) απαιτούν λιγότερο επιθετικό προφίλ για να στερεώσουν το σύστημα. Στις περισσότερες επιφάνειες απαιτείται αστάρωμα πριν την εφαρμογή του ALEXSEAL Spray Fair 328.

Για μεταλλικές επιφάνειες – βέλτιστα μηχανικά αποτελέσματα και αντοχές στη διάβρωση επιτυγχάνονται με σωστή προετοιμασία της επιφάνειας και αστάρωμα της επιφάνειας με ALEXSEAL Metal Primer.

Για επιφάνεια GRP, χρησιμοποιήστε ALEXSEAL Finish Primer 442 ή Super Build 302. Το ALEXSEAL Primer πρέπει να τρίβεται με γυαλόχαρτο των 60 - 80 grit, αφού αφεθεί να στεγνώσει κατά τη διάρκεια της νύχτας και πριν από την εφαρμογή του ALEXSEAL Spray Fair 328.

Για ειδικές εφαρμογές σε επιφάνειες, συμπεριλαμβανομένων των εποξικών ρητινών, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της ALEXSEAL.

6. Εμπορικά ονόματα

P3280 ALEXSEAL Spray Fair 328 Υλικό βάσης 1 γαλόνι
C3287 ALEXSEAL Spray Fair 328 Σκληρυντής 1 γαλόνι
R3040 ALEXSEAL High Build Epoxy Διαλυτικό 1 QT & 1 γαλόνι

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 07/2023

7. Αναλογία μείξης

1 μέρος κατ' όγκο	P3280	ALEXSEAL Spray Fair 328
1 μέρος κατ' όγκο	C3287	ALEXSEAL Spray Fair 328 Converter
10 - 25 % αραιώση (όγκ.)	R3040	ALEXSEAL High Build Epoxy Reducer
Παράδειγμα: 1 : 1 : ¼ = 12,5% αραιώση		
Παράδειγμα: 1 : 1 : ½ = 25% αραιώση		

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής.

8. Εφαρμογή

Σημείωση: Στην περίπτωση παχέως ιξώδους απαιτείται η χρήση μεγάλου μπεκ και δοχείου πίεσης.

Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης	2,2 - 2,8 mm (0,08 - 0,110 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση ψεκασμού	3,0 έως 5,0 bar (44 έως 73 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση δοχείου	1 έως 1,5 bar (15 έως 22 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Εξοπλισμός Airless	Άκρο 0,50 mm / 60° έως 0,60 mm / 60° (0,020 / 60° έως 0,024 / 60°)
	Πίεση εισόδου 3 – 5 bar (44 έως 70 PSI)

Τα συστατικά του ALEXSEAL Spray Fair 328 έχουν διαφορετικά χρώματα για έλεγχο της διαδικασίας ανάμειξης. Μετά από την ανάμειξη, το υλικό πρέπει να έχει ομοιογενές ταμπά χρώμα. Αν δεν έχουν αναμιχθεί καλά, το αποτέλεσμα μπορεί να είναι μια ακατάλληλα στεγνωμένη παρτίδα. Η ανάμειξη μπορεί να γίνει μηχανικά με αργή περιστροφή μίξερ ή χειροκίνητα. Η ανάμειξη εντός του μείγματος φυσαλίδων αέρα πρέπει να αποφεύγεται.

Εφαρμογή με ψεκασμό

Εφαρμόστε 3 στρώσεις σε συνολικό πάχος υγρού υμένα (WFT) 400 - 500 micron (16 - 20 mil) ανά στρώση. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 700 - 900 micron (28 - 36 mil) για εφαρμογή 3 στρώσεων με έως και 25% αραιώση. Το μέγιστο πάχος ξηρού υμένα ανά στρώση ανέρχεται σε 500 micron (20 mil). Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα κατά την εφαρμογή ψεκασμού είναι 3 στρώσεις συνολικά των 1500 micron (60 mil) WFT, ή των 900 micron (36 mil) DFT. Μην εφαρμόζετε περισσότερες από 3 στρώσεις χωρίς να αφήσετε το προϊόν να στεγνώσει κατά τη διάρκεια της νύχτας και χωρίς να το τρίψετε την επιφάνεια με γυαλόχαρτο.

Το ALEXSEAL Spray Fair 328 πρέπει να τρίβεται με γυαλοχαρτίστρα των 80 - 120 grit. Γυαλοχαρτίστρα των 120 grit ή λεπτότερη συμβάλλει στην αποφυγή χάραξης από το γυαλόχαρτο κατά την ολοκλήρωση του συστήματος.

Σημείωση: Αυτό το προϊόν είναι ένα ψεκάσιμο συστατικό στοκαρίσματος με βάση διαλύτες. Ενδέχεται να προκληθεί εγκλεισμός διαλυτών σε περίπτωση μεγάλου πάχους υμένα κατά την επίστρωση με το ίδιο ή άλλα προϊόντα εντός πολύ σύντομου χρονικού διαστήματος, και σε περίπτωση χαμηλής θερμοκρασίας ή αργού στεγνώματος. Η Mankiewicz Gebr. & Co. δεν αναλαμβάνει καμία ευθύνη για τυχόν βλάβες.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 07/2023

9. Διάρκεια ζωής δοχείου και στεγνώμα

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C(85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος
Διάρκεια ζωής δοχείου	8 ώρες	8 ώρες	8 ώρες	8 ώρες	8 ώρες
Στεγνώμα για τρίψιμο με γυαλόχαρτο	3 - 4 ημέρες	2 ημέρες	1 ημέρα	1 ημέρα	Δ/Ε
Τελικό στεγνώμα	2 εβδομάδες	1 εβδομάδα	5 ημέρες	4 ημέρες	Δ/Ε
Επαναβαφή μετά από στερέωση με πρόσθετες στρώσεις ALEXSEAL Spray Fair 328	4 ώρες	2 ώρες	1 ώρα	1 ώρα	24 ώρες

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφάνειας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

Η επαναβαφή με δεύτερο χέρι ALEXSEAL Spray Fair 328 εντός των παραπάνω προτεινόμενων χρονικών διαστημάτων παίζει σημαντικό ρόλο για την αποφυγή του εγκλεισμού διαλυτών. Ο εγκλεισμός διαλυτών συνεπάγεται φούσκωμα και σπάσιμο της στρώσης, καθώς και παράταση του χρόνου τριψίματος. 3 στρώσεις ανά εφαρμογή το ανώτατο. Τρίψτε μετά από 24 ώρες. Αφήστε να στεγνώσει πριν την επόμενη εφαρμογή.

Το ALEXSEAL Spray Fair 328 είναι πορώδες. Πριν την εφαρμογή ασταριού ή τελικής επίστρωσης, πρέπει να στεγανοποιείται με ALEXSEAL Super Build 302. Μπορείτε να εφαρμόσετε ALEXSEAL Super Build 302 αφού η επιφάνεια στεγνώσει καλά και τριφτεί με γυαλοχαρτίστρα των 80 έως 120 grit. Το τέλειωμα του στοκαρίσματος με γυαλοχαρτίστρα των 80 – 120 grit ή λεπτότερη συμβάλλει στην αποφυγή χάραξης από το γυαλόχαρτο στο τελικό φινίρισμα.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 3 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 07/2023