

## 1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL HS Clear Coat είναι μια πλούσια σε στερεά διαφανής βάση πολυουρεθάνης δύο συστατικών, σχεδιασμένη για εφαρμογή βάσης / διαφανούς βάσης πάνω από το ALEXSEAL HS Base Coat. Το ALEXSEAL HS Clear Coat προσφέρει πολύ εντυπωσιακό γυαλιστερό «υγρό» αποτέλεσμα. Τα ειδικά χαρακτηριστικά του προϊόντος διασφαλίζουν μείωση του καθαρισμού και της συντήρησης ενώ ταυτοχρόνως διατηρείται η εμφάνιση και η αξία του γιότ. Μετά από το στέγνωμα, το ALEXSEAL HS Clear Coat προσδίδει εξαιρετική λάμψη, ακόμη και υπό αντίστροφες κλιματικές συνθήκες. Επιπλέον, το υλικό είναι πολύ ανθεκτικό στην υπεριώδη ακτινοβολία, το αλμυρό νερό, την τριβή και τα καύσιμα.

## 2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL HS Clear Coat χρησιμοποιείται σε συνδυασμό με το ALEXSEAL HS Base Coat ως ένα εξαιρετικά γυαλιστερό τελικό χρώμα σε εφαρμογές ψεκασμού. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί εσωτερικά ή εξωτερικά σε περιοχές που δεν υπόκεινται σε μόνιμη βύθιση στο νερό.

## 3. Κάλυψη

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 50 %

## 4. Διαφανής στρώση καλυπτικότητα

Διαφανές

*Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας για το ALEXSEAL HS Clear Coat αφορούν τη βάση και τον σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης και σκληρυντή.*

	m <sup>2</sup> / λίτρο	m <sup>2</sup> / γαλόνι	τετ. πδ. / γαλόνι	Πάχος ξηρού υμένα (DFT) σε μm (mil)
<b>Θεωρητικά</b>	15	57	627	35 (1,4)
<b>Πρακτικά</b>				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	7,4	28,2	304	35 (1,4)
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	9,3	35,4	381	35 (1,4)

## 5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση. Για να επιτευχθεί βέλτιστη απόδοση και πρόσφυση, πρέπει να χρησιμοποιηθεί το ALEXSEAL Finish Primer 442. Το τελευταίο τρίψιμο του ALEXSEAL Finish Primer 442 θα πρέπει να είναι απαλό, με γυαλόχαρτο των 280/320/400 grit.

Συνιστάται η εφαρμογή του ALEXSEAL HS Base Coat πάνω από το τριμμένο αστάρι εντός 4 ημερών - ή 2 ημερών για εξωτερικούς χώρους - για τη διασφάλιση πρόσφυσης.

## 6. Εμπορικά ονόματα Υλικό βάσης

Υλικό βάσης	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat	1 γαλόνι
Σκληρυντής	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter	1 γαλόνι
Μέτριο Διαλυτικό	R5561	ALEXSEAL HS Clear Activator Medium	1 γαλόνι
Διαλυτικό αργό	R5531	ALEXSEAL HS Clear Activator Slow	1 γαλόνι

## 7. Αναλογία μείξης Βάση

1 μέρη κατ' όγκο	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat
1 μέρη κατ' όγκο	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter
1 μέρη κατ' όγκο	R....	ALEXSEAL HS Clear Activator (δείτε παραπάνω)
Παράδειγμα: 1:1:1		

Η ποσότητα ALEXSEAL HS Clear Activator (ενεργό διαλυτικό) είναι σταθερή και δεν μπορεί να

**Μόνο για επαγγελματική χρήση**

**Σελίδα 1 από 3**

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. «Οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή / και ακατάλληλη χρήση εξαιρείται ρητά.»

αναθεώρηση 08/2023

αλλάξει. Το αναμεμιγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται με ένα φίλτρο χρώματος αξιοπρεπούς μεγέθους πριν από την εφαρμογή.

## 8. Εφαρμογή

Ιξώδες διαφανής στρώση	Zahn #2: ≈ 19 - 21 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 15 - 17 δευτ. ISO 3: ≈ 45 δευτ
Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας	1,0 έως 1,3 mm - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ σιφόν ψεκασμού	1,0 έως 1,3 mm - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης	0,8 έως 1,0 mm - Συμβατικός & HVLP
Πίεση ψεκασμού	2,5 έως 4,0 bar - Συμβατικός & HVLP
Πίεση δοχείου	0,5 έως 1,2 bar - Συμβατικός & HVLP

## Εφαρμογή με ψεκασμό:

Το ALEXSEAL HS Clear Coat προορίζεται να αποτελέσει μέρος ενός τελικού φινιρίσματος με βασική επίστρωση/διαφανή επίστρωση. Αυτό το σύστημα πρέπει να εφαρμοστεί σε 2 βήματα.

Αφού στεγνώσει το ALEXSEAL HS Base Coat, εφαρμόζονται 2 στρώσεις ALEXSEAL HS Clear Coat για να σφραγιστεί το βασικό χρώμα. Εφαρμόστε 2 διασταυρούμενες στρώσεις με πάχος υγρού φιλμ (WFT) 80 - 100 μm ανά διασταυρούμενη στρώση. Μετά από μία διασταυρούμενη στρώση, ο χρόνος αναλαμπής είναι 30 λεπτά έως 4 ώρες. Αυτό οδηγεί σε πάχος ξηρού φιλμ (DFT) 60 - 100 μm σε δύο διασταυρούμενες στρώσεις. Χρησιμοποιήστε φρεσκοπαρασκευασμένο υλικό για τη δεύτερη εφαρμογή.

## 9. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα διαφανούς βάσης

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο επαναβαφής	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος στεγνώματος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	3 ώρες	2,5 ώρες	2 ώρες	1,5 ώρες	Δ/Ε
Χωρίς σκόνη	3 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	2 ώρες	Δ/Ε
Στεγνό (τοποθέτηση ταινιών)	36 ώρες	30 ώρες	24 ώρες	16 ώρες	Δ/Ε
Στεγνό για τρίψιμο	36 ώρες	30 ώρες	24 ώρες	16 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα	10 ημέρες	7 ημέρες	7 ημέρες	7 ημέρες	Δ/Ε
Επαναλάβετε μετά το στέγνωμα, εφαρμόζοντας πρόσθετες στρώσεις ALEXSEAL HS Clear Coat	90 λεπτά	60 λεπτά	60 λεπτά	45 λεπτά	5 ημέρες

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

## Μόνο για επαγγελματική χρήση

## Σελίδα 2 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. «Οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή / και ακατάλληλη χρήση εξαιρείται ρητά.»

αναθεώρηση 08/2023