

1 Introduction

ALEXSEAL Interior Primer 178 est un primaire bi-composant époxy à séchage ultra-rapide. Il est compatible avec le revêtement rapide ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578, et se caractérise par sa faible odeur. Après le séchage final, ALEXSEAL Interior Primer 178 est résistant du point de vue mécanique et présente d'excellentes propriétés anticorrosion sur tous les types de métaux. Il peut être laissé sans finition dans les zones qui ne mettent pas l'accent sur l'esthétique. ALEXSEAL Interior Primer 178 a été approuvé par la résolution MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) de l'OMI comme peinture marine ayant un faible pouvoir propagateur de flamme.

2 Domaine d'application

ALEXSEAL Interior Primer 178 protège contre la corrosion et améliore l'adhérence sur les substrats en acier et en aluminium. Après durcissement, il laisse une couche de primaire solide avec une bonne résistance chimique et mécanique.

3 Couleur

Couleur du mélange : Blanc/Gris clair
Base : Blanc/Gris clair
Durcisseur : Clair

4 Pouvoir couvrant

Extrait sec catalysé sans dilution : 68%

Note : Les taux de couverture correspondent à la base et au durcisseur. Le diluant est ajouté en tant que pourcentage de la quantité totale de base et de durcisseur.

	m ² /litre	m ² / gal	sq. ft./gal	Recom. Film sec en µm (mils)
Rendement théorique	4,8	17	183	150 (5)
Pratique				
Pistolet conventionnel	3,0	11,0	120	150 (5)
Pistolet Basse Pression (HVLP)	3,2	11,8	130	150 (5)
Pistolet airless	3,6	13,2	140	150 (5)
Pinceau/Rouleau	4,0	15,0	165	150 (5)

5 Prétraitement du substrat

Le substrat doit être propre, sec et être exempt de poussières, graisses, huiles ou autres contaminants.

ALEXSEAL Interior Primer 178 s'applique directement sur un substrat convenablement nettoyé et apprêté (de préférence dans les 6 heures). Pour obtenir un résultat optimal en adhérence et performance :

L'Acier devra être préparé par sablage jusqu'à obtenir un métal presque blanc, SA 2.5 (SSPC - SP10 - 85) ou par ponçage au P 36 - P 40 pour atteindre un état de surface Ra de 50 - 100 microns (2 - 4 mils).

L'Aluminium doivent être sablés ou meulés (grain 36 à 60) pour obtenir un aluminium propre et brillant avec un profil de 50 à 100 microns (2 à 4 mils).

La résine de **gelcoat (P80 - P100) et de fibre de verre (P36 - P60)** devra être poncée avant l'application de la finition Interior Topcoat.

6 Dénominations commerciales & Conditionnement

Base	P1780	ALEXSEAL Interior Primer 178 Blanc	1 gallon
Base	P1783	ALEXSEAL Interior Primer 178 Gris clair	1 gallon
Durcisseur	C1787	ALEXSEAL Interior Primer Converter	1 quart
Diluant	R1789	ALEXSEAL Interior Primer Reducer Pistolet et pinceau	1 gallon

Pour un usage professionnel uniquement

Page 1 sur 2

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. Le traitement doit être entièrement documenté par un protocole d'application.

Rév.08/ 2023

Interior Primer 178

Fiche technique : 144 77
P178X

- 7 Rapport de mélange**
- | | | | |
|-----------------|-------------------------|-------|--|
| Pulvérisation : | 4 parties en volume | P178x | ALEXSEAL Interior Primer Base 178 |
| | 1 parties en volume de | C1787 | ALEXSEAL Interior Primer Converter |
| | 30 % de dilution (vol.) | R1789 | ALEXSEAL Interior Primer Reducer Pistolet et pinceau |

Exemple : 4:1:1½ = 30 % de dilution

- Brosse et Rouleau :
- | | | | |
|--|------------------------------|-------|--|
| | 4 parties en volume | P178x | ALEXSEAL Interior Primer Base 178 |
| | 1 parties en volume de | C1787 | ALEXSEAL Interior Primer Converter |
| | 15 % de dilution min. (vol.) | R1789 | ALEXSEAL Interior Primer Reducer Pistolet et pinceau |

Exemple : 4:1:¼ = 15 % de dilution

La quantité de diluant requise peut varier selon les conditions d'application.
Le produit mélangé doit être filtré avant l'application.

- 8 Paramètres d'application**
- | | |
|------------------------------------|---|
| Viscosité de pulvérisation | 4 coupes DIN 4 mm : ≈ 35 s (30 % de dilution) |
| Viscosité d'application au rouleau | 4 coupes DIN 4 mm : ≈ 70 s (15% de dilution) |
| Diam. buse Pistolet à gravité | 1,4 mm à 1,7 mm (0,055 po à 0,067 po) - Conventionnel et HVLP |
| Diam. buse Pistolet à aspiration | 16 mm (0,63) - Conventionnel et HVLP |
| Diam. buse Pot sous pression | 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 pouce) - Conventionnel et HVLP |
| Pression de vaporisation | 3,0 à 4,0 bar (44 à 58 PSI) - Conventionnel et HVLP |
| Pression du pot | 1,0 à 2,0 bar (15 PSI) - Conventionnel et HVLP |
| Viscosité de pulvérisation | 4 coupes DIN 4 mm : ≈ 35 s (30 % de dilution) |

Application par pulvérisation Appliquer deux couches pour une épaisseur de film humide (WFT) totale de 400 à 500 microns (8 à 10 mils). Cela permettant d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 200 - -250 microns (8 - 10 mils).

- 9 Durée de vie du mélange et temps de séchage** Conditions d'application optimales -- entre min. 15 °C (60 °F) 40 % HR et max. 30 °C (85 °F) 70% HR

Température pour temps minimal de surcouchage	15 °C (60 °F)	20 °C (68°F)	25 °C (77 °F)	Temps de séchage max.
Durée de service	6 heures	4 heures	3 heure	S/O (sans objet)
Hors poussière au bout de	45 min	30 min	20 min	S/O (sans objet)
Masquable au bout de	24 heures	16 heures	12 heures	S/O (sans objet)
Film totalement durci	10 jours	7 jours	5 jours	S/O (sans objet)
Appliquer une autre couche d'ALEXSEAL Interior Primer 178 par pulvérisation	3 heures minimum	2 heures minimum	1,5 heure minimum	3 mois
Appliquer une autre couche d'ALEXSEAL Interior Primer 178 au rouleau	6 heures minimum	4 heures minimum	3 heures minimum	3 mois
Utiliser pour le revêtement notamment les produits ALEXSEAL Interior Topcoat 578	12 heures minimum	8 heures minimum	6 heures minimum	14 jours

Note : Le tableau ci-dessus reflète les durées approximatives minimum et maximum. Les durées effectives de désolvatation, surcouchage, application et séchage varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect, la quantité et/ou le choix du diluant, ainsi que l'épaisseur de chaque couche. Pendant le séchage, la température minimale de l'objet est de 15 °C (68 °F) Température idéale : 25 °C (77 °F).
Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3 °C (5,4 °F) au-dessus du point de rosée.

Pour un usage professionnel uniquement

Page 2 sur 2

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. Le traitement doit être entièrement documenté par un protocole d'application.

Rév.08/ 2023