

HS Base Coat

1. Inleiding

ALEXSEAL HS Base Coat is een sneldrogende, high solid (HS) twee-componenten polyurethaan grondlaag met uitstekende dekkraft, die speciaal is ontworpen voor efficiënte applicaties. Gebruikt in combinatie met een ALEXSEAL Clear Coat krijgt het materiaal uitstekende chemische en mechanische weerstand en is het zeer glanzend en kleurstabiel.

Dit systeem moet in 3 stappen worden aangebracht. Applicatie alleen dmv spuiten.

Stap 1: Breng 1 – 2 lagen ALEXSEAL HS Base Coat aan (afhankelijk van de kleur) door deze te spuiten tot een natte laag (WFT) van 40 - 60 micron per laag. Aangebracht in 1 laag geeft dit een droge laagdikte van 20 - 30 micron (DFT).

Bij sommige kleuren kunnen meerdere lagen zijn vereist om volledige dekking te bereiken. er is een verdampings-/droogtijd vereist van 30 minuten bij 20°C. Bij spuitapplicaties wordt een totale dikte aanbevolen van maximaal 120 micron van de natte laag (WFT), of 75 micron van de droge laag (DFT).

Stap 2: Na de HS Base Coat minstens 2 uur gedroogd heeft bij 25°C, langere tijden voor lagere temperaturen, zie tabel op pagina 2, tot een maximum van 5 dagen, brengt u 2 tot 3 lagen ALEXSEAL Topcoat Clear aan om de HS Base Coat af te sluiten. De maximale overschrijdingstijd van de ALEXSEAL HS Base Coat mag niet worden overschreden. In geval van overschrijding, schuur het oppervlak met een fijne korrel en reinig het oppervlak met ALEXSEAL Wipe Down Solvent A9049. Opmerking: Verwijder tapes na applicatie zo snel mogelijk, bijvoorbeeld na 2 uur.

Stap 3: Om een hogere glansgraad en een duurzamere afwerking te bekomen, brengt u een tweede laag ALEXSEAL Clear Coat aan. Let op: het is belangrijk dat de blanke lak bij het schuren niet wordt doorbroken, dit kan de kleur van de HS basislak aantasten of veranderen.

2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL HS Base Coat/Clear Coat kunnen zowel binnen als buiten worden gebruikt op delen van het jacht niet permanent door water worden belast.

3. Kleur

ALEXSEAL HS Base Coat is verkrijgbaar in de standaardkleuren vanuit de fabriek. Raadpleeg hiervoor onze kleurenkaart voor een overzicht van artikelcodes.

4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 55-70% afhankelijk van de kleur

Opmerking: Uitstrijkvermogen voor ALEXSEAL HS Base Coat is berekend voor basis en verharder. Er wordt activator toegevoegd als percentage van de totale hoeveelheid basis en verharder.

	m ² /liter	m ² /gal	Sq.ft /gal	@ DFT in µm
In theorie	11	42	462	50
In de praktijk				
Conventionele lucht-spuitapparatuur	5,5	20,8	224	50
HVLP lucht-spuitapparatuur	6,8	26	280	50

5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn. Voor een optimaal resultaat en goede hechting dient ALEXSEAL Finish Primer 442 te worden gebruikt. Schuur ALEXSEAL Finish Primer 442 vóór de afwerking glad met korrel P280/320/400.

Om de hechting te garanderen raden we aan om de ALEXSEAL HS Base Coat binnen 4 dagen of 2 dagen (indien buiten) aan te brengen over de geschuurde grondlaag.

6. Handelsnamen & Verpakking

Basismateriaal	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat	0,75 Gal
Verharder spuit	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter	1 Qt
Activator medium	R5541	ALEXSEAL HS Base Activator Medium	1 Qt
Activator traag	R5521	ALEXSEAL HS Base Activator Slow	1 Qt

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemen doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 08/2023

HS Base Coat

7. Mengverhouding	3 delen per volume	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
	1 delen per volume	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
	1 delen per volume	R....	ALEXSEAL HS Base Activator (kies van bovenstaande lijst)
	Voorbeeld: 3:1:1		

De hoeveelheid ALEXSEAL HS Activator (geactiveerde verdunner) is vast bepaald en kan niet worden gewijzigd. Gemengd materiaal moet worden gefilterd met een verffilter van behoorlijke grootte voordat het wordt aangebracht.

8. Applicatie	Viscositeit Base Coat	Zahn #2 signature: ≈ 15 - 19 sec, DIN 4 beker 4 mm: ≈ 13 - 15 sec, ISO 3: ≈ 70-80 sec
	Spuitopening bovenbeker	1,0 tot 1,3 mm (0,040 tot 0,051 inch) - Conventioneel en HVLP
	Spuitopening onderbeker	1,0 tot 1,3 mm (0,040 tot 0,051 inch) - Conventioneel en HVLP
	Spuitopening drukvat	0,8 tot 1,0 mm (0,032 tot 0,040 inch) - Conventioneel en HVLP
	Spuitdruk	2,5 tot 4.0 bar (40 tot 60 PSI) - Conventioneel en HVLP
	Vatdruk	0,5 tot 1.2 bar (7 tot 16 PSI) - Conventioneel en HVLP

Repairs: Voor sportreparatie en reserveonderdelen de overcoating interval van de oorspronkelijke toepassing aanhouden om kleurverschillen te vermijden. Vermijd rechte randen, werk met fading techniek.

Meerkleurenschema: ALEXSEAL HS Base Coat biedt de beste materialen voor het realiseren van meerkleurenschema's op een jacht, omdat de grondlaag sneldrogend is en al na 4 uur kan worden afgeplakt. Gebruik hoogwaardig tape voor het maskeren van de verschillende delen; bijv. 3M Scotch® Performance Coloured PVC Film Tape 6893 19 x 66 mm. Spuit na het toepassen van de verschillende kleuren het hele oppervlak over met de Clear Coat.

9. Pot-life en droogtijden Ideale applicatie condities: 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur/droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maximale uithardingstijd
Pot life - ongeveer.	3 uur	2,5 uur	2 uur	1,5 uur	n.v.t.
Stofdroog	90 Min	60 Min	45 Min	30 Min	n.v.t.
Schuurbaar	5 uur	4 uur	3 uur	2 uur	n.v.t.
Volledig uitgehard	10 dagen	7 dagen	7 dagen	7 dagen	n.v.t.
Breng een volgende laag ALEXSEAL HS Base Coat aan na binding	45 Min	30 Min	30 Min	15 Min	5 dagen
Overschilderbaar met ALEXSEAL Clear Coat	4 uur	3 uur	2 uur	2 uur	3 dagen

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft een indicatie van de minimale en maximale droogtijden. Oppervlaktetemperatuur, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en soort verdunner en laagdikte van invloed op de feitelijke tijden voor binding, opnieuw spuiten, overspuiten en uitharden. Tijdens de uithardingsfase bedraagt de minimum temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale temperatuur voor het aanbrengen dient 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt te liggen.