

Finish Primer 442

Technisch Infoblad: 153-40
P4420 / P4423

- 1. Inleiding** ALEXSEAL Finish Primer 442 is een hoogwaardige epoxy primer, ontwikkeld volgens de meest recente technologie. En geeft een uitstekende hechting op diverse ondergronden. Na droging geeft ALEXSEAL Finish Primer 442 een stabiel en chemisch bestendig oppervlak.
- 2. Toepassing** ALEXSEAL Finishing Primer geeft de benodigde hechting op verschillende ondergronden inclusief gelcoat en op reeds voorbehandelde geschilderde ondergronden. Dit product mag zowelboven als onder de waterlijn worden gebruikt. ALEXSEAL Finish Primer 442 dient te worden gebruikt als onderlaag om het zogenaamde "wet look" te realiseren van de ALEXSEAL Premium Topcoat 501.
- 3. Kleur**
 Kleur van de mix: White / Gray
 Base material: White / Gray
 Converter: Clear
- 4. Uitstrijkvermogen** Vaste stofgehalte zonder verdunning: 39 %.
Opmerking: Het uitstrijkvermogen is berekend voor basis en verharder. Het percentage verdunning dat toegevoegd dient te worden is hierin niet meegenomen..
- | | m ² / liter | m ² / gal | sq. ft. / gal | Rec. DFT in µm |
|--|------------------------|----------------------|---------------|----------------|
| In theorie | 6.2 | 23.5 | 253 | 75 - 100 |
| In de praktijk | | | | |
| Conventionele Lucht-spuitapparatuur | 2.9 | 11.2 | 120 | 75 - 100 |
| HVLP Lucht-spuitapparatuur | 3.3 | 12.5 | 134 | 75 - 100 |
| Kwast / roller en Airmix spuitapparatuur | 5.5 | 20.9 | 225 | 75 - 100 |
- 5. Voorbehandeling** Het oppervlak dient schoon, droog en vetvrij te zijn. Polyester en gelcoat kan direct met ALEXSEAL Finish Primer 442 geschilderd worden na grondig ontvetten en schuren met korrelgrote P100 - P150. Reparatie en refit: oude verflagen, hechting en chemische resistentie dient goed te zijn. Schuren met korrelgrote: P100 - P150. Indien onderlinge verdraagzaamheid twijfelachtig is, eerst op testvlak uitproberen. Staal and aluminium moeten eerst behandeld worden met ALEXSEAL Protective Primer 161. Plamuursysteem: ALEXSEAL Finish Primer 442 dient gebruikt te worden op ALEXSEAL Super Build 302 welke vooraf is vlak geschuurd met korrelgrote P100 - P150.
- 6. Handelsnaam**
- | | | |
|------------|-------|--|
| Basis | P4420 | ALEXSEAL Finish Primer 442, Wit |
| | P4423 | ALEXSEAL Finish Primer 442, Donker grijs |
| Verharder | C4427 | ALEXSEAL Finish Primer 442 Converter |
| Verdunner | R4042 | ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer |
| Versneller | A4429 | ALEXSEAL Accelerator Finish Primer 442 |
- 7. Mengverhouding**
- | | | |
|------------------------------|-------|--|
| 1 volumedeel | P.... | ALEXSEAL Finish Primer 442 |
| 1 volumedeel | C4051 | ALEXSEAL Finish Primer 442 Converter |
| 15 tot 25 % verdunner (vol.) | R4042 | ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer |
| 10 tot 15 % verdunner (vol.) | R5015 | ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush (kwast) |
- Voorbeeld: 1 : 1 : 1/2 = 25 % verdunning voor verspuiten
 De hoeveelheid verdunner kan variëren en is afhankelijk van de applicatiecondities. 442 kan tot 25% worden verdund voor een, gladde toepassingen, zoals gebruik als sealer waar laagdikte opbouw niet zo nodig is. OPMERKING: Langzame verdunning wordt aanbevolen voor temperaturen van boven 20 ° C. Door zijn fysische eigenschappen heeft de convertor soms de neiging kleine kristallen te vormen. Deze kristallisatie is een natuurlijk proces, is geen teken van vervalsing of bederf en heeft geen negatieve gevolgen voor de kwaliteit.
- 8. Applicatie**
- | | |
|-------------------------|---|
| Viscositeit | Zahn #2: ≈ 25 sec, DIN 4 cup 4mm: ≈ 21 sec |
| Spuitopening bovenbeker | 1.4 to 1.8 mm (0.055 to 0.071) - Conventioneel & HVLP |

Uitsluitend professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten. revisie 2022

Finish Primer 442

Technisch Infoblad: 153-40
P4420 / P4423

Spuitopening onderbeker	1.6 mm (0.060) - Conventioneel & HVLP
Spuitopening drukvat	1.2 to 1.6 mm (0.046 to 0.060) - Conventioneel I & HVLP
Spuitdruk	2.0 to 4.0 bar (30 to 60 PSI) - Conventioneel I & HVLP
Vatdruk	0.7 to 1.5 bar (10 to 22 PSI) - Conventioneel & HVLP

Spuit & Kwast

Breng in 2 - 3 lagen, een natte laagdikte van (WFT) 100 - 220 micron (4 - 8 mils) per laag aan. Aangebracht in 2 lagen applicatie geeft dit een droge laagdikte van (DFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mils). De minimum aanbevolen droge laagdikte voor het schuren is 75 micron (3 mils) DFT. De totale, maximale, aanbevolen natte laagdikte tijdens een 3 lagen applicatie is 300 micron (12 mils) WFT, is 100 micron (4 mils) drogelaagdikte.

OPMERKING: Overspray kan worden veroorzaakt door een slechte verneveling van de verf, het spuitpistool dat te ver van het oppervlak wordt gehouden, hoge temperatuur, verdunning die te snel verdampt of coating die wordt aangebracht in hoge luchtsnelheid. Schuur het ruwe oppervlak egaal en breng opnieuw aan. Gaatjes in de primer kunnen worden veroorzaakt door opgesloten oplosmiddelen in de film of door een onjuiste aanbrengtechniek die kan leiden tot defecten in het uiteindelijke aflak.

Versneller

A4429 ALEXSEAL Accelerator voor Finish Primer 442 wordt gebruikt om de droogtijd van ALEXSEAL Finish Primer 442 te versnellen. Extra hoeveelheden A4429 ALEXSEAL Accelerator voor Finish Primer 442 zal de verwerkingstijd aanzienlijk verkorten en word niet aanbevolen. Bij gebruik van ALEXSEAL Finish Primer op metaal, wordt het gebruik van A4429 Accelerator niet aanbevolen. Voeg maximaal 12,5% van A4429 toe aan de gekatalyseerde 442 Finish Primer, of 0,568 L A4429 voor elke gemengde gallon basis en converter set. A4429 vervangt hierbij de heovellheid verdunnig. Om 12,5% reductie te bereiken met A4429 is 2 liter basis, 2 liter verharder, 0,568 L A4429. Voorbeeld 1: 1: 1/4. Het mengen voor een totale hoeveelheid van 25% met deze versneller vereist 12,5% reductie met A4429 en 12,5% reductie met R4042 Epoxy Primer Reducer. Voorbeeld 1: 1: 1/4: 1/4.

9. Pot life en droogtijden

ideale applicatie condities - min. 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. tijd
Pot life - ongeveer.	12 uur	12 uur	12 uur	12 uur	nvt
Pot life - met A4429 ALEXSEAL Accelerator Finish Primer 442	6 uur	6 uur	6 uur	6 uur	nvt
Stofdroogj	90 min	60 min	45 min	30 min	nvt
Schuurbaar - zonder versneller	30 uur	24 uur	18 uur	14 uur	nvt
Schuurbaar - met A4429 Accelerator	24 uur	18 uur	12 uur	14 uur	nvt
Volledig uitgehard - zonder versneller	11 dagen	9 dagen	7 dagen	5 dagen	nvt
Overschilderbaar na droging met ALEXSEAL Finish Primer 442	3 uur minimum	2 uur minimum	1 uur minimum	1 uur minimum	24 uur maximum
Overlakken met een ander product, inclusief Fairing Compounds, 302, 303, 328. Schuren is vereist na de maximum tijd en voor het aflakken.	12 uur minimum	12 uur minimum	12 uur minimum	12 uur minimum	24 uur maximum

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve tijden aan. Oppervlakte temperatuur, direct of indirect zonlicht, luchtstroming, hoeveelheid verdunner en toegepaste laagdikte zijn van invloed op het drogingproces. Minimale temperatuur tijdens droging 15°C (60°F). De Ideale temperatuur: 25°C (77°F). De minimale applicatie conditie moet 3°C (5.4°F) boven het dauwpunt zijn..

10. Verpakking

P4420	ALEXSEAL Finish Primer 442 White	1 QT & 1 Gal
P4423	ALEXSEAL Finish Primer 442 Gray	1 QT & 1 Gal
C4427	ALEXSEAL Finish Primer 442 Converter	1 QT & 1 Gal
R4042	ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer	1 QT & 1 Gal
A4429	ALEXSEAL Accelerator Finish Primer 442	1 PT

Uitsluitend professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten. revisie 2022