

# Fine Filler 303

## P3033

### 1. Inleiding

ALEXSEAL Fine Filler 303 is een oplosmiddelvrije epoxy plamuur die goed water-resistent is. Het is een product speciaal ontwikkeld om (aanvullend) te gebruiken op ALEXSEAL Fairing Compound 202 en of onder de producten Super Build 302 of Finishing Primer 442 toe te passen.

ALEXSEAL Fine Filler 303 is snel drogend en is uitstekend schuurbaar.

Het volledig uitgeharde product beschikt over een goede mechanische resistentie.

### 2. Toepassing

ALEXSEAL Fine Filler 303 wordt gebruikt om schuurkrassen, ondiepe oneffenheden, en oppervlakkige beschadigingen te vullen. Kan zowel boven als onder de waterlijn worden gebruikt. Als ALEXSEAL Fine Filler 303 onder de waterlijn wordt gebruikt, dient het product te worden afgesloten met een volle laag ALEXSEAL Finishing Primer 442.

### 3. Kleur

Kleur van de mix:		Zandkleur
Basis materiaal:	P3033	Licht grijs
Harder:	C3034	Beige

### 4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte: 100 %

Het uitstrijkvermogen van ALEXSEAL Fine Filler 303 is volledig afhankelijk van de diepte en de omvang van de te vullen oneffenheden.

*Opmerking: Het dekkingsvermogen is berekend voor basis en verharder.*

	m <sup>2</sup> / liter	m <sup>2</sup> / gal	sq. ft. / gal	@ DFT in µm (mils)
<b>In theorie</b>	20	76	818	50 ( 2 )
<b>In de praktijk</b>	20	76	818	50 ( 2 )

### 5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vetvrij te zijn.

Voor het verkrijgen van een optimale hechting dient de oppervlakte zeer grondig te worden gestraald en / of geschuurd (korrelgrote P36 - P60) Breng de 2-k epoxy hechtprimer aan om een optimale hechting te garanderen. Dunne plamuursystemen van minder dan 3 mm laagdikte (1 / 8 - 0,012 inch) vereisen een minder zwaar schuurprofiel in de ondergrond. Profieldiepte is vereist voor goede verankering.

Voor metalen oppervlakken worden optimale mechanische en corrosiewerende eigenschappen bereikt na een grondige voorbehandeling en het aanbrengen van ALEXSEAL® Protective Primer 161. ALEXSEAL Fairing Compound 202 mag binnen 8 weken direct worden aangebracht op de schone ALEXSEAL Protective Primer 161.

Polyester ondergrond - breng na een grondige voorbehandeling, een laag ALEXSEAL Finish Primer 442, Super Build 302 of Protective Primer 161 aan. De toegepaste primer dient na droging geschuurd te worden met korrel P60 - P80 (uitzondering is Protective Primer 161 - zie td blad) alvorens ALEXSEAL Fairing Compound 202 aangebracht kan worden.

Voor het behandelen van koolstof en epoxy ondergronden gelieve contact op te nemen met uw ALEXSEAL contactpersoon.

### 6. Handelsnaam & Verpakking

Basis materiaal	P3033	ALEXSEAL Fine Filler 303	2 Gal
Harder	C3034	ALEXSEAL Fine Filler 303 Converter	1 Gal

### 7. Mengverhouding

2 volumedelen	P3033	ALEXSEAL Fine Filler 303
1 volumedeel	C3034	ALEXSEAL Fine Filler 303 Converter

**ALEXSEAL Fine Filler 303 mag nooit worden verdund!**

**Uitsluitend voor professioneel gebruik**

**Pagina 1 van 2**

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemen doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 09/2023

# Fine Filler 303

## 8. Applicatie

Applicatie gereedschap: Spaan, plamuurmes en / of rechthoekige plank / rei

De componenten van ALEXSEAL Fine Filler 303 zijn verschillend van kleur en bieden u een goede controlebaarheid over de juiste menging van het product. Na menging dient de mix homogeen van kleur te zijn. Slechte menging resulteert in onvoldoende uitharding. Menging kan met de hand worden gedaan of een langzaam draaiende mixer. Geen snel draaiende mixers gebruiken. Luchtinsluitingen dienen te worden voorkomen gedurende het mengproces.

Het materiaal laat zich goed verwerken met een plamuurmes of spaan. Het opbouwen van dunne lagen plamuur tot de gewenste laagdikte alvorens middels "afreien" het teveel aan plamuur weer wordt verwijderd, voorkomt dat er luchtinsluitingen zullen optreden.

Voor het reinigen van gereedschap, gebruik R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL Fine Filler 303 dient blok geschuurd te worden met korrelgrote P100 - P150. Eindigen of naschuren met korrelgrote P150 of fijner helpt voorkomen dat schuurkrassen in de eindlagen zichtbaar zullen zijn.

## 9. Pot life en droogtijden

Optimaal bereik omgevingsomstandigheden voor het aanbrengen: - min. 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. Tijd
Pot life / verwerkbaar - ongeveer	2 uur	90 min	45 min	30 min	nvt
Schuurbaar	48 uur	24 uur	18 uur	12 uur	nvt
Kleefdroog	48 uur	24 uur	18 uur	12 uur	nvt
Volledig uitgehard	9 dagen	7 dagen	5 dagen	3 ½ dagen	nvt

Voor het opnieuw aanbrengen van ALEXSEAL Fine Filler 303 op zichzelf, dient men de minimale (schuur) droogtijden aan te houden. Tussentijds schuren met P80 - P120 wordt geadviseerd. Dit om de hechting tussen de lagen 303 te optimaliseren. Voor het overschilderen met andere producten dient de minimale droogtijd verstreken te zijn en dient de ondergrond geschuurd te zijn met korrelgrote P100 - P150.

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Droogtijden worden beïnvloed door oppervlakte- en omgevingstemperaturen, direct of indirect zonlicht, en toegepaste laagdiktes. Gedurende de droogtijd is een minimale temperatuur van 15°C (60°F) vereist. Ideale temperatuur: 25°C (77°F) De minimale temperatuur voor het aanbrengen dient 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt te liggen.