

# Waterborne Topcoat

Fiche technique : 341-26

## Série W

### 1. Introduction

ALEXSEAL Waterborne Topcoat est un produit de finition polyuréthane bi-composants hydrosoluble.

Une fois sec au toucher, le film obtenu se caractérise par une stabilité de la teinte et de la brillance, même dans les conditions climatiques les plus rudes. En outre, le film sec est résistant à l'abrasion, aux rayures, aux solvants, aux produits chimiques, aux liquides de refroidissement synthétiques et aux huiles hydrauliques. ALEXSEAL Waterborne Topcoat a été approuvé par la résolution MSC.307 (88) de l'OMI (code FTP 2010) en tant que peinture marine ayant de faibles caractéristiques de propagation de la flamme.

### 2. Domaine d'application

ALEXSEAL Waterborne Topcoat est destiné à une utilisation en salle des machines et aux caissons de rangement, ainsi que sur d'autres surfaces nécessitant un produit de finition à l'eau.

### 3. Couleur

ALEXSEAL Waterborne Topcoat n'est disponible que dans des couleurs standards.

### 4. Pouvoir couvrant

Extrait sec (en volume) produit catalysé sans dilution : 46 %.

Pouvoir couvrant d'ALEXSEAL Waterborne Topcoat appliqué à 2 couches.

A noter : Les rendements au litre correspondent à la base+durcisseur. Le diluant est ajouté en tant que pourcentage de la quantité totale base+durcisseur.

	m <sup>2</sup> /litre	m <sup>2</sup> / gal	sq. ft. / gal	Rec. DFT en µm (mils)
<b>Théorique / Brosse et Rouleau</b>	12	45	484	40-50 (2)
<b>Pratique</b>				
Pistolet conventionnel	7,2	27,2	293	40-50 (2)
Pistolet Basse Pression (HVLP)	8,4	31,7	342	40-50 (2)

### 5. Préparation du support

Le substrat doit être propre, sec et exempt de poussières, graisses, huiles ou autres contaminants. Compte tenu de ses bonnes propriétés d'adhérence ALEXSEAL Waterborne Topcoat peut être directement appliqué sur fibres de verre.

### 6. Dénominations commerciales

Base	W...	ALEXSEAL Waterborne Topcoat	1 Gal
Durcisseur	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Conv.	1 Qt
Diluant	Eau distillée		

### 7. Rapport de mélange

Pulvérisation :

4 parts en volume	W...	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Couleur de base)
1 part en volume	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter
10 - 15 % en volume	Eau distillée	

Exemple : 4:1 : 1/2 à 3/4 = dilution de 20 %

Brosse/Rouleau :

4 parts en volume	W...	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Couleur de base)
1 part en volume	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter
5 - 10 % en volume	Eau distillée	

Exemple : 4:1 : 1/4 jusqu'à 1/2 = 5 - 10 % de réduction

La proportion de diluant à utiliser varie selon les conditions d'application.

Avant d'appliquer le produit mélangé, celui-ci doit être filtré.

Pour un usage professionnel uniquement

Page 1 sur 2

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. Le traitement doit être entièrement documenté par un protocole d'application.

Rév.01/24

Mélanger ALEXSEAL Waterborne Topcoat Base et durcisseur ALEXSEAL Waterborne Topcoat avec un agitateur à grande vitesse pendant 2 minutes environ. Après cela, ajuster la viscosité d'application par rajout d'eau.

- 8. Paramètres d'application**
- |  |   |
|--|---|
| Viscosité                              | Zahn #2: ≈ 37 - 50 sec, DIN 4 diamètre : 4mm: ≈ 30 - 40 sec |
| Diamètre buse pistolet à gravité       | 1,0 à 1,4 mm (0,040 à 0,050) – Conventionnel & HVLP         |
| Diamètre Buse Pot sous pression        | 1,2 à 1,6 mm (0,046 à 0,060) - Conventionnel & HVLP         |
| Diamètre Buse Pistolet pot ss pression | :1,0 à 1,2 mm (0,040 à 0,042) – Conventionnel & HVLP        |
| Pression air                           | 3,0 à 3,5 bars (42 à 50 PSI) - Conventionnel & HVLP         |
| Pression produit                       | 0,7 à 1,5 bars (10 à 20 PSI) - Conventionnel & HVLP         |

Application par pulvérisation: Appliquer 2 couches pour une épaisseur de film humide (WFT) de 30 - 40 microns par couche. Laisser un temps d'évaporation de 60 minutes entre chaque couche. Cela permettra d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 30 - 40 microns pour une application en 2 couches. Il est recommandé que l'épaisseur maximale de film, lors d'une application par pulvérisation, corresponde à 2 couches, pour un total de 60 à 80 microns humide (WFT), ou 30 - 40 microns sec (DFT).

Application à la brosse / au rouleau : Appliquer 2 couches pour obtenir une épaisseur de film humide (WFT) de 30 à 40 microns par couche. Chaque couche devra sécher pendant des temps équivalent à ceux correspondant au temps de séchage pour masquage env. 12-14 heures Poncer au P320 - P400 entre les couches. Cela permettra d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 30 - 40 microns pour une application en 2 couches. L'épaisseur maximale recommandée du film lors d'une application devra correspondre à l'épaisseur de 2 couches atteignant 60 - 80 microns humides WFT, ou 30 - 40 microns secs DFT.

- 9. Durée de vie du mélange et temps de séchage** : Conditions d'application optimales : min. 15°C 40 % RH, jusqu'à un max. de 30°C 80 % RH

Température	15°C	20°C	25°C	30°C	Temps de séchage max
Durée de vie du mélange	2 - 3 heures	2 - 3 heures	2 heures	1 ½ heure	N/A
Hors poussière à 60 % d'humidité relative au bout de :	4 heures	3 heures	2 heures	1 heure	N/A
Masquable au bout de:	26 heures	24 heures	18 heures	12 heures	N/A
Film totalement réticulé	21 jours	18 jours	14 jours	12 jours	N/A
Surcouchage avec ALEXSEAL Waterborne Topcoat au bout de :	90 min	60 min	60 min	60 min	24 heures
Surcouchage avec un autre produit. Une préparation comprenant un ponçage est nécessaire.	24 heures	24 heures	18 heures	12 heures	N/A

A noter : Les indications des durées minimum et maximum du tableau ci-dessus sont approximatives. Les durées exactes avant masquage, surcouchage, application et séchage varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect, la quantité et/ou le choix de durcisseur, ainsi que l'épaisseur de chaque couche. Pour la phase de séchage, il faut une température minimum de 15°C. Température idéale : 25°C Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

Pour un usage professionnel uniquement

Page 2 sur 2

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. Le traitement doit être entièrement documenté par un protocole d'application. Rév.01/24