

1. Inleiding

ALEXSEAL Waterborne Topcoat is een waterverdunbare twee-componenten verf gebaseerd op polyurethaan technologie.

Na uitharding wordt het materiaal gekenmerkt door een hoog glansbehoud en kleurvastheid zelfs onder extreme klimatologische omstandigheden. Bovendien is de uitgeharde laag bestendig tegen afslijten, krassen, oplosmiddelen, chemicaliën, synthetische koelvloeistoffen en hydraulische oliën. ALEXSEAL Waterborne Topcoat is goedgekeurd door IMO-resolutie MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) als scheepsverf met een laag vlamverspreidend vermogen.

2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL Waterborne Topcoat wordt gebruikt in machinekamers en binnenruimtes, alsmede op andere oppervlakken waar een watergedragen product is gewenst.

3. Kleur

ALEXSEAL Waterborne Topcoat is verkrijgbaar af fabriek in een aantal witte kleuren.

4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 46%.

Uitstrijkvermogen voor ALEXSEAL Waterborne Topcoat bij het aanbrengen van 2 lagen. *Opmerking: Het uitstrijkvermogen is gebaseerd op basis en verharder. Het percentage verdunning wat is toegevoegd is hierin niet meegenomen.*

	m ² /liter	m ² /gal	sg.ft./gal	Bij DFT in µm
In theorie/Kwast en roller	12	45	484	40-50
In de praktijk				
Conventionele lucht-spuitapparatuur	7,2	27,2	293	40-50
HVLP lucht-spuitapparatuur	8,4	31,7	342	40-50

5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog, stof- en vetvrij te zijn. Dankzij haar goede hechtingseigenschappen kan ALEXSEAL Waterborne Topcoat direct op composiet laminaat worden toegepast.

6. Handelsnaam & Verpakking

Basismateriaal	W....	ALEXSEAL Waterborne Topcoat	1 Gal
Verharder	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter	1 Qt
Verdunner		Gedestilleerd Water	

7. Mengverhouding kleur) Spuit: Converter

4 volumedelen	W....	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (basis
1 volumedeel	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat

10 - 15% volumedeel Gedestilleerd

Water Voorbeeld: 4 : 1 : $\frac{1}{2}$ tot $\frac{3}{4}$ = 20% verdunner

Kwast/roller:

4 volumedelen	W....	ALEXSEAL Waterborne Topcoat (basis kleur)
1 volumedeel	C9929	ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter
5 - 10% volumedeel		Gedestilleerd Water

Voorbeeld: 4 : 1 : $\frac{1}{4}$ tot $\frac{1}{2}$ = 5 - 10% verdunning

De hoeveelheid verdunner hangt af van de applicatiecondities. Gemengd materiaal moet

vóór de applicatie worden gefilterd.

Mix ALEXSEAL Waterborne Topcoat Base en ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter met een snel draaiende mixer gedurende ongeveer 2 minuten. Pas hierna de viscositeit aan door het toevoegen van gedestilleerd water.

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei



Waterborne Topcoat

Technisch infoblad 341-26

W-serie

aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 01/24

Waterborne Topcoat

Technisch infoblad 341-26
W-serie

8. Applicatie

Viscositeit	DIN 4 beker 4 mm: ≈ 30 - 40 sec
Spuitopening bovenbeker	1,0 tot 1,4 mm (0,040 tot 0,050) - Conventioneel & HVLP
Spuitopening onderbeker	1,2 tot 1,6 mm (0,046 tot 0,060) - Conventioneel & HVLP
Spuitopening drukvat	1,0 tot 1,2 mm (0,040 tot 0,042) - Conventioneel & HVLP
Luchtdruk	3,0 tot 3,5 bar (42 tot 50 PSI) - Conventioneel & HVLP
Drukvat	0,7 tot 1,5 bar (10 tot 20 PSI) - Conventioneel & HVLP

Spuitapplicatie: Breng in 2 lagen een natte laagdikte van 30 - 40 micron (WFT) per laag aan. Houd 60 minuten droogtijd aan tussen de lagen. Aangebracht in 2 lagen geeft dit een droge laagdikte van 30 - 40 micron (DFT). De maximale aanbevolen laagdikte bij een spuitapplicatie zijn 2 lagen van totaal 60 - 80 micron (WFT) nat, of 30 - 40 micron (DFT) droog.

Kwast/Rollerapplicatie: Breng in 2 lagen een natte laagdikte van 30 - 40 micron (WFT) per laag aan. Iedere laag dient kleefdroog te zijn, droogtijd 12 - 24 uur. Schuur tussentijds de lagen met korrel P320 - P400. Aangebracht in 2 lagen geeft dit een droge laagdikte van 30 - 40 micron (DFT). De maximale aanbevolen laagdikte bij een applicatie zijn 2 lagen van totaal 60 - 80 micron (WFT) nat, of 30 - 40 micron (DFT) droog.

9. Pot-life en droogtijden ideale applicatie condities - min. 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur/droogtijden	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Max. tijd
Pot life	2 - 3 uur	2 - 3 uur	2 uur	1,5 uur	n.v.t.
Stofvrij (bij 60% relatieve luchtvochtigheid)	4 uur	3 uur	2 uur	1 uur	n.v.t.
Kleefdroog	26 uur	24 uur	18 uur	12 uur	n.v.t.
Volledig uitgehard	21 dagen	18 dagen	14 dagen	12 dagen	n.v.t.
Overschilderbaar met ALEXSEAL Premium Waterborne Topcoat	90 min	60 min	60 min	60 min	24 uur
Overschilderbaar met een ander product. Voorbehandeling vereist, d.m.v. schuren, stofvrij maken en schoonmaken	24 uur	24 uur	18 uur	12 uur	n.v.t.

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Oppervlaktetemperaturen, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid verdunner en laagdikte zijn van invloed op de hierboven genoemde tijden tijdens de applicatie. Tijdens de droogfase bedraagt de minimale temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale applicatieconditie moet 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt liggen.

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 01/24