

1. Inleiding

ALEXSEAL M-serie Metallic Base Coat/ Clear Coat-systeem is een 2-fasensysteem dat specifiek is ontworpen om de metallic grondlaag gelijkmatig over grote oppervlakken aan te kunnen brengen. Daarna wordt ALEXSEAL Clear Coat toegepast om af te dichten, te beschermen en om de extreme omstandigheden op het water te weerstaan.

2. Applicatiebereik

ALEXSEAL M-serie Metallic Base Coat / Clear Coat kan zowel binnen als buiten worden gebruikt op delen van het jacht die NIET permanent door water worden belast.

3. Kleur

ALEXSEAL Metallic Base Coat is beschikbaar in een reeks standaard kleuren en verpakkingen en kan op verzoek in aangepaste kleuren worden gemaakt. Raadpleeg hiervoor onze kleurenkaart, prijslijst en artikelcodes.

4.1. Dekking metallic

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 25 - 40% (afhankelijk van kleur)

Opmerking: Dekkingsvermogens voor ALEXSEAL Metallic Base Coat worden berekend voor basis en verharder. Er wordt verdunner toegevoegd als percentage van de totale hoeveelheid basis en verharder.

Dekking voor de Metallic Base Coat	m ² /liter	m ² /gal	vierkante voet/gal	@ DFT (droge laklaag) in µm
In theorie	10,5	40	428	25
In de praktijk				
Conventionele luchtspuitapparatuur voor delen en bovenbouw/meerdere lagen	2,45	9,29	100	25
Conventionele luchtspuitapparatuur voor vlakke panelen of spuiten van de romp	4,41	16,72	180	25

5. Voorbehandeling ondergrond

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn. Voor een optimaal resultaat en goede hechting dient ALEXSEAL Finish Primer 442 te worden gebruikt. Laatste schuurbeurt van ALEXSEAL Finish Primer 442 moet glad worden geschuurd met droog schuurpapier met korrel 320 - 400 of met nat schuurpapier met korrel 500 - 600. Neem voor herstellwerkzaamheden contact op met uw vertegenwoordiger. Integriteit van de oude coating kan de beslissing beïnvloeden om ALEXSEAL Finish Primer 442 te gebruiken.

6. Handelsnamen Metallic:

Basismateriaal	M....	ALEXSEAL Metallic Base Coat (basis kleur)
Verharder	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
Verdunner medium	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium

7. Mengverhouding

5 delen per volume	M....	ALEXSEAL H/S Base Coat (basis kleur)
1 delen per volume	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
3 delen of 50 % op volume		ALEXSEAL Topcoat Reducer (zie boven)

Voorbeeld: 5 : 1 : 3 = 50% verdunning

Gebruik GEEN versneller in het Base Coat-systeem!

De vereiste hoeveelheid verdunner kan variëren en is afhankelijk van de omstandigheden voor de applicatie.

8. Aanbrengen

Viscositeit	Zahn #2: ≈ 15 - 17 sec, DIN 4 beker 4 mm: ≈ 14 - 18 sec
Mondstukopening bovenbeker	1,2 tot 1,4 mm (0,047 tot 0,055 inch)
Vloeistof-mondstukopening drubbekker	1,0 tot 1,2 mm (0,039 tot 0,047 inch)
Spuitdruk	3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI) Opmerking: 4 bar (50 PSI) is optimaal
Bekerdruk	0,7 tot 1,2 bar (10 tot 15 PSI)

Spuitapplicatie

Stap 1: Breng 2 kruislagen ALEXSEAL Metallic Base Coat aan op een natte laag (WFT) van 25 - 50 micron (1 - 2 mils). Houd 15 minuten tot 4 uur voor binding tussen de lagen aan. Aangebracht in 2 kruislagen geeft dit een droge laagdikte van 20 - 40 micron (DFT). De maximale aanbevolen laagdikte bij een spuitapplicatie zijn 3 lagen van totaal 150 micron

(WFT) nat, of 50 micron (DFT) droog.

Sommige kleuren vereisen een extra mistcoat/dropcoat om een uniforme afwerking te verkrijgen. Deze kan nat in nat worden aangebracht of nadat de vorige laag is opgedroogd. De mistcoat/dropcoat voorkomt kleurverschillen en vertroebeling.

Stap 2: Breng ALEXSEAL Clear Coat aan nadat de Metallic Base Coat ten minste 3 uur heeft gedroogd bij 30°C (85°F); zie onderstaand tabel voor lagere temperaturen, om de Metallic Base Coat af te dichten. De tijden voor overspuiten worden beïnvloed door temperatuur en vochtigheid: zie onderstaande tabel en grafiek voor gedetailleerde informatie.

Sommige zeer grove metallics kunnen nog een laag clear nodig hebben. Opmerking: Verwijder tape dat is overgespoten met Clear Coat zo spoedig mogelijk, bijvoorbeeld na 2 uur.

Stap 3: Om een hogere glans en duurzamere afwerking te bereiken, kan het nodig zijn om een tweede applicatie van ALEXSEAL Clear Coat aan te brengen. Zorgvuldig schuren van de eerste Clear Coat met korrel P320 - P400 droog schuurpapier of korrel P500 - P600 nat schuurpapier is mogelijk na een periode van ten minste 24 uur (4 dagen is optimaal), afhankelijk van temperatuur en vochtigheid, om beschadiging van de metallic-oppervlak te voorkomen. Afbeeldingen kunnen tussen stap 2 en 3 worden toegevoegd. Opmerking: Het is belangrijk om tijden het schuren niet door de heldere laag heen te schuren, dit kan de kleur van het metallic beïnvloeden of wijzigen.

9.1. Verwerkingstijd en drogen Metallic

Optimaal bereik omgevingsomstandigheden voor het aanbrengen: 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur voor minimale droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. tijd
Verwerkingstijd - ong. Metallic Base Coat	12 uur	10 uur	8 uur	6 uur	n.v.t.
Breng na aanhechten opnieuw Metallic Base Coat aan over Metallic Base Coat.	45 Min	30 Min	30 Min	30 Min	4 uur
Overspuiten met Alexseal Premium Topcoat 501 Clear over de Metallic Base Coat. @ 20 % RV	6 uur Max. 24 uur	4 uur max. 24 uur	3 uur max. 12 uur	3 uur max. 6 uur	24 uur
@ 50 % RV	6 uur Max. 24 uur	4 uur max. 12 uur	3 uur max. 12 uur	3 uur max. 6 uur	24 uur
@ 80 % RV	6 uur Max. 24 uur	4 uur max. 12 uur	3 uur max. 6 uur	3 uur max. 6 uur	24 uur
Opmerking: De maximale overspuittijd van de metallic grondlaag wordt bij een tropisch klimaat (> 30°C (85°F) of 25°C (77°F) en RV > 50%) gereduceerd tot 6 uur.					
Opmerking: Bovenstaande tabel geeft een indicatie van de minimale en maximale uithardingstijden. Oppervlaktetemperaturen, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid verdunner en laagdikte zijn van invloed op de hierboven genoemde tijden tijdens de applicatie. Tijdens de uithardingsfase bedraagt de minimum temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale temperatuur voor het aanbrengen dient 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt te liggen.					

10. Verpakking

ALEXSEAL M series Metallic Base Coat (basis kleur)	1 QT en 1 Gal
C5051 ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 QT en 1 Gal
R.... ALEXSEAL Topcoat Reducers Fast of Medium	1 QT en 1 Gal